

### Bestimmung der HELM Profile

#### Profil Dimensionen

Ausgehend von der Tragkraft ein- oder doppelpaariger Rollapparate, lässt sich über die nachstehenden Tabellen die richtige Laufschiene-Dimension bestimmen.

Die Entscheidung über die Ausführung der Rollapparate ist vom Flügelgewicht abhängig. Grundsätzlich haben doppelpaarige Rollapparate bessere Laufeigenschaften.

Rollapparate für die Profildimensionen 100 bis 500 können auch mit kunststoffummantelten Rollen geliefert werden.

#### Max. zulässiges Torgewicht

Profil		100	300	400	500	600	700
Manuelle Torbetatigung 	Stahlrollen	60 kg	130 kg	200 kg	400 kg	800 kg	1400 kg
	Kunststoffrollen*	45 kg	110 kg	150 kg	300 kg	-	-
Manuelle Torbetatigung 	Stahlrollen	100 kg <sup>1)</sup>	200 kg <sup>1)</sup>	400 kg <sup>1)</sup>	600 kg	1200 kg	2000 kg
	Kunststoffrollen*	70 kg	140 kg	240 kg	480 kg	-	-
Elektrische Torbetatigung 	Stahlrollen	70 kg	140 kg	240 kg	480 kg	950 kg	1400 kg
	Kunststoffrollen*	-	-	-	-	-	-

<sup>1)</sup>Hinweis: Zertifiziert nach DIN 1527, 100.000 Zyklentest, mit folgenden Werten: Profil 100 mit 90 kg, Profil 300 mit 170 kg, Profil 400 mit 300 kg Torgewicht. Die Werte gemäß obiger Tabelle können für normal beanspruchte Schiebetore gewährleistet werden.

#### Max. zulässige Tragkräfte der HELM Rollapparate

Profil		100	300	400	500	600	700
Manuelle Torbetatigung 	Stahlrollen	30 kg	65 kg	100 kg	200 kg	400 kg	700 kg
	Kunststoffrollen*	23 kg	55 kg	75 kg	150 kg	-	-
Manuelle Torbetatigung 	Stahlrollen	50 kg	100 kg	200 kg	300 kg	600 kg	1000 kg
	Kunststoffrollen*	35 kg	70 kg	120 kg	240 kg	-	-
Elektrische Torbetatigung 	Stahlrollen	35 kg	70 kg	120 kg	240 kg	475 kg	700 kg
	Kunststoffrollen*	-	-	-	-	-	-

\*Kunststoffummantelte Rollen