

# HIGH-TACK

**Beschreibung:** **HIGH-TACK** ist ein luftfeuchtigkeitshärtender 1K Konstruktionskleber auf Basis silanterminierter Polymere. Er ist frei von Lösemittel, Isocyanat, Halogenen, Phthalate und Silikon. **HIGH-TACK** ist überstreich-, schleifbar, Chemikalien-, Witterungs-, UV-beständig, nicht korrosiv und geruchsneutral. Verträglich mit Polystyrol (EPS & XPS).

**Geprüft nach:**

- Sehr geeignet für Minergie ECO Bauten (eco-1)
- Entspricht 1. Priorität ECO-BKP
- Naturstein- und Parkett –tauglich
- Geeignet für Spiegelverklebung
- Hochviskos, daher bemerkenswerte „Vakuumwirkung“ (ca. 200kg/m<sup>2</sup>)
- Endklebkraft von bis zu 22,4kg/cm<sup>2</sup>
- Praktisch Schwundfrei



**Anwendung:**

**HIGH-TACK** bietet eine dauerhafte, elastische Verklebung von Bauteilen und Werkstoffen. Die vibrationshemmenden Eigenschaften, verbunden mit der Überstreichbarkeit mit vielen Lack- und Farbensystemen sind optimal für den Einsatz im Schiffs-, KFZ-, Metall-, Akustik- und Innenausbau. Seine rissüberbrückenden Eigenschaften machen ihn zum Allrounder im Dach- und Fassadenbau. Zur haftstarken Verklebung und Montage von Decken- und Wandbekleidungen im Innenbereich und Aussenbereich wie: Haftgrund aus Beton, Mauer – Grundputz, Einbettungsmörtel (Putz), Wärmedämm- und Lärmschutzplatten (EPS & XPS), Weissputz, Gipskartonplatten, Zierelemente aus Gips, Spiegel, Fensterbänke, Sockelleisten, Türschwellen etc. Auf Kunststoffe Applikation durch Eigenversuche ermitteln. Nicht geeignet auf Polypropylen, Polyethylen, Teflon und Bitumen.

**Bauökologie:**

Für sämtliche Abdichtungen und Verklebungen rund ums Haus **HIGH-TACK** der Universal Kleb- & Dichtstoff für Minergie Eco und weitere Öko-Bauten. Im Innen- und Aussenbereich. Enthält keine Lösemittel oder Fungizide.

Technische Daten			
<b>Spezifisches Gewicht</b>	ca. 1,57 g/cm <sup>3</sup>	<b>Hautbildungszeit</b>	ca. 15 Minuten *
<b>Shore A-Härte</b> (Normalklima)	ca. 60 +/- 5	<b>Durchhärtung</b>	je 24h: ca. 2,5 mm *
<b>Reissdehnung</b>	350%	<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+ 5°C bis + 40°C
<b>Zugfestigkeit</b>	ca. 2,2 N/mm <sup>2</sup>	<b>Temperaturbeständigkeit</b>	- 40°C bis + 100°C (kurzfristig bis +200°C)
<b>E-Modul bei 100%</b>	1,4 N/mm <sup>2</sup>	<b>Lagerung / Haltbarkeit</b>	12 Mt./ ab Prod.-Datum

\*(23°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit)



- Vorbehandlung:** Die Klebflächen müssen staub-, öl- und fettfrei sein. Lose Teile sind zu entfernen, der Untergrund muss ausreichend fest sein. Tragende Teile ggf. mit Aceton entfetten oder Isopropylalkohol reinigen.
- saugende Untergründe: z.B. Sandstein, Beton und weitere poröse Untergründe ggf. mit Primer 4031 vor vorbehandeln.
  - nicht saugende Untergründe: z.B. Kunststoffe (ABS, GFK, PVC) oder Pulverbeschichtungen, wird durch seine Vielfalt der Mischungen empfohlen Haftversuche durchzuführen, da keine verallgemeinerte Aussage gemacht werden kann. Ist die Klebkraft ausreichend benötigt es keine Grundierung. Bei mangelnder Haftung, kann eine Haftverbesserung mit Primer 51T erreicht werden.
- Sehr glatte Flächen ggf. mit Sandpapier anrauen. Aufgrund der hohen Produktbelastung im Fassadenbau ist eine Primeranwendung allenfalls notwendig. Die technischen Merkblätter unserer Voranstriche müssen beachtet werden. Beim Umgang mit Primer unbedingt Abluftzeiten beachten und einhalten.
- Verarbeitung:** Bei flächigen oder grösseren Verklebungen **HIGH-TACK** mit Hilfe der mitgelieferten V-Düse rechtwinklig in Raupen-Linien aufbringen. Ausreichende Luftzufuhr zu allen Klebestellen sicherstellen, um eine Aushärtung zu gewährleisten. Bei sichtbaren Klebestellen kann er vor einer Hautbildung, mit Wasser geglättet werden. Vermeiden Sie jedoch, insbesondere bei saugenden Untergründen, dass die Glättflüssigkeit über den Untergrund läuft. Der **HIGH-TACK** kann nach der vollständigen Aushärtung mit den meisten handelsüblichen Lacksystemen überstrichen werden. Aufgrund der Vielzahl der Farbsysteme ist jedoch die Verträglichkeit im Eigenversuch sicherzustellen. Informieren Sie sich bitte über die entsprechenden Verarbeitungsrichtlinien und Vorschriften für Ihren Einsatzbereich. Die Einhaltung der DIN-, EN- u.a. Normen ist für eine fachgerechte Verarbeitung unumgänglich.
- Schichtdicke des Klebstoffes:**
- **1,5mm**: entspricht der Mindestschichtdicke, darf nicht unterschritten werden!
  - **2,0mm**: optimale Schichtdicke
  - **3,0mm**: empfohlene Mindestschichtdicke bei zu erwartenden Ausdehnungen (physikalisch oder thermisch).
- Hinweis:** Montagen über Kopf, sind Verklebungen immer mechanisch zu sichern! Aufgrund seiner relativ hohen Shore A Härte ist **HIGH-TACK** für Dehnungsfugen nicht geeignet.
- Haltbarkeit:** 12 Monate bei ungeöffneter Kartusche und kühl, frostfreier Lagerung.

Unsere technischen Richtlinien sollen nach bestem Wissen beraten, sie beruhen auf zuverlässigen Versuchsreihen und praktischen Erfahrung. Die darin enthaltenen Angaben und Daten halten wir für zuverlässig, sie sind aber unverbindlich. Vor einer Verwendung dieses Produktes sind entsprechende Eigenversuche vorzunehmen, um sicherzustellen, dass das Produkt die geforderten Bedingungen erfüllt. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte. Im Übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.