



Mirapur 9160

Standfester 1K PUR Holzklebstoff, Wasserfestigkeit D4 nach EN 204



Anwendungsbereich

Klebung von Holz- und Holzwerkstoffen, die wasser- und wetterfest sein müssen. Bei harten Laubhölzern und harten Exoten ist eine Probeklebung unerlässlich.

Spezielle Eigenschaften:

Speziell geeignet für Holzelementbau.

Sehr emissionsarm, erfüllt EMICODE EC1.

Erfüllt eco 1 - Sehr gut geeignet für MINERGIE-ECO, 1. Priorität nach ECO-BKP

Nicht geeignet für:

Lärchenholz im Aussenbereich.

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyurethan-Präpolymer

Farbe:

Farblos, opak

Viskosität:

Pastös, standfest

Spezifisches Gewicht:

Ca. 1,11 g/cm³

Lieferform / Art-Nr.:

12 x 600 ml Schlauchbeutel / 1585.9160.04

Zubehör / Art-Nr.:

Handauftragungspistole / 8110.9905.01

Druckluftauftragungspistole / 8110.9907.01

Mehrlochdüse mit Adapter / 8110.9906.09

Adapter zu Düsen / 8110.9906.01

Dreiecksdüse / 8110.9906.02

Spitzdüse / 8110.9906.03

Trennspray Acmos 100-2450, 400 ml / 2776.9810.27

Reiniger 9797, 500 ml Flasche / 2423.9797.01

Reiniger 9797, 3,79 kg Kanister (5 l) / 2423.9797.02

Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30 °C

Auftragssystem:

Auftragungspistole mit Düse

Auftragsart:

Einseitig in Raupen, bei Harthölzern beidseitig

Verbrauch:

150 bis 300 g/m²

Offene Zeit (OZ):

ca. 60 Minuten

Pressdruck:

0.1 bis 0.8 N/mm². Der aufgebrachte Pressdruck muss eine passgenaue Fuge gewährleisten.

Presszeit:

ca. 180 Minuten

Weiterverarbeitung:

Nach 2 bis 3 Stunden, je nach Konstruktion und Arbeitsbedingungen

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 18 %

Reinigung:

Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Wärmebeständigkeit:

EN 14292: >+150 °C

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D4

Klebefestigkeit:

EN 204-D1

Prüfbedingungen:

Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von +23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit und 10 bis 12 % Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit.

