

Mirapur 9521

Standfester 1K PUR Holzklebstoff, wasserfest D4



Anwendungsbereich

Klebung von Holz- und Holzwerkstoffen, die wasser- und wetterfest sein müssen. Bei harten Laubhölzern und harten Exoten ist eine Probeklebung unerlässlich.

Spezielle Eigenschaften:

Geeignet für Holzelementbau

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyurethan-Präpolymer

Lieferform:

Schlauchbeutel à 600 ml

Farbe:

Farblos transparent

Viskosität:

Pastös, standfest

Gebinde / Art-Nr.:

6 x 600 ml Schlauchbeutel/ 9521.01

20 x 600 ml Schlauchbeutel/ 9521.04

Zubehör:

Handauftragungspistole für Schlauchbeutel / 9905.01

Druckluftauftragungspistole für Schlauchbeutel / 9907.01

Adapter / 9906.01

Spitzdüse / 9906.03

Mehrlochdüse mit Adapter / 9906.09

Acmos Spray 100-2450, 400 ml Sprühdose / 9810.27

Reiniger 9797, Flasche, 500 ml, 379 g / 9797.01

Reiniger 9797, Kanister, 5 Liter, 3,79 kg / 9797.02

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30 °C

Auftragungssystem:

Auftragungspistole mit Düse

Auftragsart:

In Raupen

Verbrauch:

150 bis 300 g/m²

Offene Zeit (OZ):

Max. 60 Minuten

Pressdruck:

0.1 bis 0.8 N/mm²

Presszeit:

3 bis 6 Stunden

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Primer:

Bei schwierig zu klebenden Holzoberflächen (schwere harzreiche Nadelhölzer, inhaltsstoffreiche Laubhölzer) oder bei Klebungen, die extremen Feuchte- und Temperaturbeanspruchungen standhalten müssen, empfehlen wir die Klebestellen mit Miraflex Primer 9509 zu primern. Der Auftrag des Miraflex Primer 9509 erfolgt dünnsschichtig mit sauberem Pinsel oder Filz. Die Abluftzeit beträgt je nach Umgebungstemperatur und Untergrund mindestens 1 Stunde. Die Verarbeitungstemperatur darf +10°C nicht unter- bzw. +30°C nicht überschreiten.

Verbrauch Primer:

100 bis 200 g/m² je nach Untergrund

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 18%

Reinigung:

Auftragsgewärte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgeordneten Zustand.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Wärmebeständigkeit:

EN 14292: >+150 °C

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D4

Binefestigkeit:

EN 204-D1

Prüfbedingungen:

Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von +23°C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit und 10 bis 12% Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit.

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

Entsorgung Klebstoff:

Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden. Kann unter Beachtung der notwendigen technischen Vorschriften nach Rücksprache mit dem Entsorger und der zuständigen Behörde mit Hausmüll zusammen verbrannt werden.

Abfallcode:

08 04 09 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Garantie

Die Angaben der Spezifikationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und stützen sich auf die praktische Erfahrung ab. Wir gewährleisten die Lieferung mangelfreier Ware. Für den Gebrauch und die Anwendung sind die Anleitungen in der technischen Dokumentation zu berücksichtigen. Unser technischer Beratungsdienst steht für die Auswahl, Anwendung und Gebrauch der Produkte zur Verfügung; die entsprechenden Hinweise sind Empfehlungen, die unter den gegebenen Bedingungen überprüft werden müssen. Diese Hinweise sind keine Zusicherung von Eigenschaften. Bei neuen Materialien und Verfahren sind in jedem Fall Proben und Versuche zur Feststellung der Eignung durchzuführen. Die Durchführung der Weiterverarbeitung und die angewendeten Prozesse sind ausserhalb unserer Kontrolle; dementsprechend liegt die Verantwortung für die Qualifizierung, Verifizierung und die Validierung des Endproduktes beim Anwender.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

29.05.2011 - ersetzt alle früheren Ausgaben