

Mirapur 9521

Colla per legno a base poliuretantica, con lungo tempo aperto, D4



Aree di impiego

Incollaggi di legno e materiali lignei che devono essere resistenti all'acqua e alle intemperie. In caso di legni esotici o particolarmente duri è necessario eseguire un incollaggio di prova

Caratteristiche particolari:

Adatto per l'assemblaggio di prefabbricati a elementi in legno

Dati supplementari

Composizione:

Prepolimeri poliuretanici

Presentazione:

Porzioni tubolari da 600 ml

Colore:

Neutro trasparente

Viscosità:

Pastoso, stabilemente

Contenitore / N. art.:

Flow pack da 6x 600 ml/9521.01

Flow pack da 20x 600 ml/9521.04

Accessori:

Pistola a mano/9905.01

Pistola ad aria compressa/9907.01

Adattatore/9906.01

Ugello a punto/9906.03

Ugello a piu fori con adattatore/9906.09

Primer Mirapur 9509, barattolo da 250 ml / 9509.01

Acmos Spray 100-2450, 400 ml / 9810.27

Puliti 9797, bottiglia da 500 ml, 379 g / 9797.01

Puliti 9797, tanica da 5 l, 3,79 kg / 9797.02

Produzione della mescola

Temperatura di lavorazione:

+10 a +30 °C

Sistema di applicazione:

Con ugelli piani

Modalità di applicazione:

In cordoli

Consumo:

150 a 300 g/m²

Tempo aperto:

Massimo 60 minuti

Pressaggio:

0.1 a 0.8 N/mm²

Tempo di pressa:

3 - 6 ore

Note per la lavorazione

Superfici da incollare:

Le superfici da incollare devono essere lisce, pulite, prive di grasso e di polvere.

Primer:

Per le superfici difficili da incollare (legni di conifere resinosi, legni di latifoglie ricchi di sostanze organiche) o per gli incollaggi che devono essere esposti a condizioni estreme di temperatura e umidità, si consiglia di pretrattare le superfici da incollare con Miraflex primer 9509. Applicare Miraflex primer 9509 stendendo uno strato sottile con un pennello o un feltro pulito. Il tempo di asciugatura dipende dalla temperatura ambiente e dal fondo ed è di almeno 1 ora. La temperatura di lavorazione deve essere compresa tra +10 °C e +30 °C.

Consumo di primer:

100 - 200 g/m² a seconda del fondo

Umidità del legno:

6 a 18%

Pulizia:

Prima dell'indurimento del collante, rimuoverlo dall'applicatore con Puliti 9797. A stato solidificato procedere alla rimozione meccanica.

Proprietà del giunto di colla

Resistenza al calore:

>+150 °C (EN 14292)

Resistenza all'acqua:

EN 204-D4

Resistenza di adesione:

EN 204-D1

Condizioni di prova:

Tutti i dati sulla colla si basano su controlli a temperature di +23 °C, umidità dell'aria del 50% e umidità del legno del 10 a 12%, dopo 7 giorni di indurimento.

Sicurezza e ambiente

Misure preventive:

Per ulteriori informazioni, consultate il foglio dati sulla sicurezza o dall'etichetta sul pacco

Recipiente di smaltimento:

Gli imballi contaminati vanno preferibilmente svuotati, dopo la necessaria pulizia possono essere riutilizzati.

Adesivo di smaltimento:

Non deve essere smaltito con i rifiuti domestici. Non versare negli scarichi fognari. In piccole quantità può essere smaltito con i rifiuti domestici. Facendo attenzione alle necessarie prescrizioni tecniche e dopo essersi consultati con lo smaltitore e le autorità competenti è possibile procedere all'incenerimento insieme ai rifiuti domestici.

Codici dei rifiuti:

08 04 09 - Rifiuti di masse adesive e di tenuta che contengono solventi organici o altre sostanze pericolose

Stoccaggio

Conservare in luogo asciutto tra i +15 e i +25 °C nei contenitori originali sigillati. Fare attenzione alla data di scadenza riportata sulla confezione.

Garanzia

I dati delle specifiche corrispondono all'attuale Stato dell'Arte della tecnologia e si basano sull'esperienza pratica. Garantiamo la fornitura di merci in perfette condizioni. Per l'uso e l'applicazione ci si deve attenere alle indicazioni riportate nella documentazione tecnica. Il nostro servizio di consulenza è a disposizione per quanto riguarda la scelta, l'applicazione e l'utilizzo dei prodotti; le informazioni fornite rappresentano indicazioni e devono essere verificate nel quadro delle condizioni presenti in loco. Queste indicazioni non costituiscono alcuna assicurazione delle proprietà. In caso di nuovi materiali e procedura si devono comunque eseguire prove e test volti alla definizione dell'idoneità. L'esecuzione delle successive lavorazioni e dei processi impiegati non ricade sotto il nostro controllo; di conseguenza, la responsabilità per la qualificazione, la verifica e la convalida ricade esclusivamente sull'utilizzatore.

Centro informativo

Il nostro servizio consulenza è a vostra completa disposizione per ogni domanda di natura tecnica e sull'utilizzo del prodotto.

Realizzato il

29.03.2013 – sostituisce tutte le edizioni precedenti