

Mirapur 9521

Colle à bois PUR à 1 composant, stable, résistante à l'eau D4



Emploi

Collages de bois et des matériaux en bois résistant à l'eau et aux intempéries. Pour des collages de bois durs, de feuillus et exotiques, il est recommandé de procéder à des essais.

Caractéristiques spéciales:

Approprié pour la construction d'éléments en bois

Données du produit

Composition:

Polyuréthane-prépolymère

Forme de livraison:

Boudins de 600 ml

Couleur:

Incolore, transparente

Viscosité:

Pâteuse, stable

Emballage/ No. d'art.:

6 x boudins de 600 ml / 9521.01

20 x boudins de 600 ml / 9521.04

Accessoires:

Pistolet à main / 9905.01

Pistolet à air comprimé / 9907.01

Adaptateur / 9906.01

Buse pointue / 9906.03

Buse multi-trous avec adaptateur / 9906.09

Acmos Spray 100-2450, 400 ml / 9810.27

Nettoyant 9797, boîte de 500 ml, 379 g / 9797.01

Nettoyant 9797, jerrycan de 5 l, 3,79 kg / 9797.02

Données de traitement

Température de travail:

+10 à +30 °C

Système d'application:

Pistolet avec buse d'application

Application:

En bourrelets

Consommation:

150 à 300 g/m²

Période d'attente ouverte:

Maximum 60 min.

Pression:

0.1 à 0.8 N/mm²

Temps de pression:

3 à 6 heures

Notices explicatives de traitement

Surface d'encollage:

Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et d'huile.

Première couche:

En présence de surface bois difficiles à coller (bois de pins fortement résineux, bois d'arbustes feuillus riches en substances) ou de collages devant résister à des sollicitations de températures et d'humidité extrêmes, nous recommandons d'appliquer une première couche sur les points de colle à l'aide de Miraflex Primer 9509. Appliquer une couche de Primer Miraflex 9509 à l'aide d'un pinceau ou d'un feutre propre. Suivant la température et le support, laisser sécher pendant au moins 1 heure. La température d'application ne doit pas être inférieure à +10°C ni être supérieure à +30°C.

Consommation:

100 - 200 g/m² suivant le support

Humidité du bois:

6 à 18%

Nettoyage :

Avec Nettoyant 9797, tant que la colle n'est pas sèche. Mécaniquement à l'état sec.

Caractéristiques du joint de colle

Résistance à la chaleur:

EN 14292: >+150°C

Résistance à l'eau:

EN 204-D4

Fermeté de la liaison:

EN 204-D1

Conditions d'essai:

Les informations concernant la colle se basent sur des tests dans un climat de +23°C, 50% d'humidité rel. de l'air et 10 à 12% d'humidité du bois après un temps de durcissement de 7 jours.

Sécurité et environnement

Mesures préventives:

Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du produit ou dans la fiche de sécurité.

Mise au rebut des emballages:

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum et peuvent ensuite, après nettoyage adéquat, être recyclés.

Mise au rebut des colles:

Ne doit pas être mise au rebut avec les ordures ménagères. Ne doit pas être évacué dans les égouts. Peut être incinéré avec les ordures ménagères à condition de respecter les prescriptions techniques nécessaires et après concertation avec la voirie et les autorités compétentes.

Code de déchets:

08 04 09 - déchets de colles et mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses.

Stockage

Dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec de +15 à +25°C. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

Garantie

Les indications des spécifications correspondent au niveau actuel de la technique et s'appuient sur l'expérience pratique. Nous assurons la livraison d'une marchandise sans défaut. Pour l'emploi et l'application, respecter le mode d'emploi dans la documentation technique. Notre service de conseils techniques se tient à votre disposition pour toute information concernant le choix, l'application et l'utilisation des produits; les indications correspondantes sont des recommandations qui doivent être vérifiées dans les conditions données. Les caractéristiques de ces indications ne constituent en aucun cas une garantie. Sur de nouveaux matériaux et avec de nouveaux procédés, des tests et essais doivent être effectués pour constater le caractère approprié. L'exécution du traitement ultérieur et les procédés employés ne sont pas de notre ressort; la qualification, la vérification et la validation du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur.

Lieu du donneur d'information

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

Date d'établissement

29.05.2011 - remplace toutes les éditions précédentes