

# Mirapur 9595 Turbo

Colle et masse de réparation PUR à deux composants pour l'intérieur et l'extérieur



## Domaines d'application

La solution idéale pour le colmatage et la réparation de percages irréguliers, par ex. le collage de différents matériaux en quelques minutes, ainsi que l'ancrage d'éléments de fixation.

Mirapur 9595 Turbo adaptée aux chevilles Hettinject pour la fixation de ferrures et d'éléments de jonction sur des panneaux de construction légère et panneaux alvéolaires. Le vissage et dévissage répété est possible sans que la colle ne se détache.

### Caractéristiques spéciales :

Simple d'utilisation grâce à la buse-mélangeur, prise extrêmement rapide (2 à 3 minutes), légèrement expansif, remplissage des joints, corrigéable et peignable.

## Données du produit

### Composition :

Prépolymère de polyuréthane

### Couleur :

Beige

### Viscosité :

Pâteuse, stable

### Emballage/ No d'art. :

Seringue double de 25 ml / incl. 3 buse-mélangeurs / 1505.9595.18

### Accessoires :

Buses-mélangeurs / 9906.9906.21

Nettoyant 9797, flacon 500 ml / 2423.9797.01

Nettoyant 9797, jerrycan 3,79 kg (5 l) / 2423.9797.02

Merci de consulter les fiches techniques des accessoires.

## Données de traitement

### Température d'application :

+5 à +30 °C

### Application :

Discontinue ou cordon

### Traitement :

Retirer le capuchon, visser la buse-mélangeur, faire sortir env. 2 cm avant l'utilisation afin que les deux composants soient bien mélangés.

**Coller :** Après l'application de la colle, assembler les pièces dans un délai max. de 1 minute et presser pendant quelques minutes jusqu'à la prise.

**Remplir/réparer :** remplir la zone à réparer et continuer la réparation au bout de 2 à 3 minutes.

### Temps de prise :

Env. 5 minutes (+23 °C / 55 % d'humidité rel. de l'air)

## Notices explicatives de traitement

### Surface d'encollage :

Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et d'huile.

### Collage d'aluminium :

Seulement sur des surfaces prétraitées chimiquement ou laquées (anodisées, phosphatées, chromatées). Ne pas utiliser sur aluminium brut.

### Humidité du bois :

6 à 12 %

### Nettoyage :

Avec Nettoyant 9797, tant que la colle n'est pas sèche. Mécaniquement à l'état sec.

## Caractéristiques du joint de colle

### Résistance thermique :

-10 à max. +80°C

### Résistance à la chaleur :

>7 N/mm<sup>2</sup> (EN 14257, WATT 91)

### Résistance à l'eau :

EN 204-D4

# Mirapur 9595 Turbo

## Sécurité et environnement

---

### Mesures préventives :

Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du produit ou dans la fiche de sécurité.

### Élimination des emballages :

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum. Les emballages contenant des résidus de colle durcis peuvent être éliminés par la voie usuelle (ordures ménagères, ferraille).

### Élimination des colles :

En respectant les prescriptions locales officielles, les restes liquides doivent être remis à un centre de ramassage pour déchets spéciaux. Ne pas jeter les résidus à l'égout.

### Code de déchets :

08 04 09 - déchets de colles et mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses.

## Stockage

---

Dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec de +15 à +25 °C. Protéger du gel. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

## Lieu du donneur d'information

---

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

## Date d'établissement

---

16.11.16 - remplace toutes les éditions précédentes

### Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.