

# Mirapur 9520 Standard

Colle à bois PUR à temps d'assemblage ouvert long, D4



## Domaines d'application

Haute résistance des joints pour un collage résistant à la chaleur, à l'eau et aux intempéries pour l'intérieur et l'extérieur. Colle bois et matériaux en bois, panneaux de construction incombustibles ainsi que beaucoup d'autres matériaux. Spécialement conçue pour la fabrication de fenêtres, portes et volets, collages de pièces moulées, fabrication d'escaliers et éléments porteurs. Pour des collages de bois durs, de feuillus et exotiques, il est recommandé de procéder à des essais.

### Caractéristiques spéciales :

Temps d'assemblage ouvert long, durcit à l'humidité en moussant légèrement. Un apport suffisant d'humidité ambiante (de l'air ou du support) est nécessaire pour le durcissement complet de la colle.

## Données du produit

### Composition :

Polyuréthane-prépolymère

### Forme de livraison :

Liquide

### Couleur :

Incolore, transparente

### Viscosité :

Env. 1'800 mPa.s

### Emballage/ No d'art. :

9 flacons x 750 g / 1580.9520.50

Jerrycan 5 kg / 1580.9520.02

Jerrycan 25 kg / 1580.9520.05

### Accessoires :

Spray démoulant Acmos 100-2450, 400 ml / 2776.9810.27

Nettoyant 9797, flacon 500 ml / 2423.9797.01

Nettoyant 9797, jerrycan 3,79 kg (5 l) / 2423.9797.02

Merci de consulter les fiches techniques des accessoires.

## Données de traitement

### Température d'application :

+10 à +30 °C

### Application :

Sur une face, sur les deux faces pour les bois durs et l'assemblage tenon enfourchement.

### Consommation :

150 à 200 g/m<sup>2</sup>

### Temps ouvert :

Au maximum 60 min.

### Pression :

Au minimum 0.25 N/mm<sup>2</sup> (2.5 kg/cm<sup>2</sup>)

### Temps de pression :

Au minimum 4 heures

## Conditions d'application

### Surface d'encollage :

Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et d'huile.

### Humidité du bois :

6 à 18 %

### Nettoyage :

Avec Nettoyant 9797, tant que la colle n'est pas sèche. Mécaniquement à l'état sec.

## Caractéristiques du joint de colle

### Résistance à la chaleur :

>+150 °C (EN 14292)

### Résistance à l'eau :

EN 204-D4

### Fermeté de la liaison :

EN 204-D1

### Conditions d'essai :

Les informations concernant la colle se basent sur des tests dans un climat de +23 °C, 50 % d'humidité rel. de l'air et 10 à 12 % d'humidité du bois après un temps de durcissement de 7 jours.

# Mirapur 9520 Standard

## Sécurité et environnement

---

### Mesures préventives :

Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du produit ou dans la fiche de sécurité.

### Élimination des emballages :

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum. Les emballages contenant des résidus de colle durcis peuvent être éliminés par la voie usuelle (ordures ménagères, ferraille).

### Élimination des colles :

En respectant les prescriptions locales officielles, les restes liquides doivent être remis à un centre de ramassage pour déchets spéciaux. Ne pas jeter les résidus à l'égout.

### Code de déchets :

08 04 09 - déchets de colles et mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses.

## Stockage

---

Dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec de +15 à +25 °C. Protéger du gel. Remuer avant emploi. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

## Lieu du donneur d'information

---

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

## Date d'établissement

---

15.11.16 - remplace toutes les éditions précédentes

### Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.