

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES / DOMAINE DU TRAITEMENT DU BOIS



GLUKON[®]pro wmc - désormais avec une nouvelle formule à base de solvants !

Cette formule à base de solvants innovante que nous utilisons déjà dans notre GLUKON[®]premium wmc représente la dernière avancée dans le domaine des adhésifs à base de solvants vendus dans des réservoirs. Travailler avec GLUKON[®]pro wmc est moins dangereux pour les Hommes et l'environnement que le traitement d'adhésifs à base de solvants équivalents actuellement disponibles sur le marché.

GLUKON[®]pro wmc offre une adhérence permanente sur de nombreuses couches différentes, pour une bonne adhérence initiale.

GLUKON[®]pro wmc se caractérise par sa facilité d'application. Il est par exemple idéal pour doubler des panneaux.

GLUKON[®]pro wmc est utilisé lorsqu'un collage rapide, fiable, économique est requis. En cas d'exigences élevées en matière de résistance thermique, veuillez utiliser par exemple des produits tels que GLUKON[®]premium wmc.

+ MATÉRIAUX

GLUKON[®] pro wmc est adapté au collage de HPL sur des panneaux en bois, contreplaqué, panneaux multiplex, panneaux en bois aggloméré, panneaux en bois aggloméré à motifs, MDF, contreplaqué cintrable, MDF rainuré, verre, liège, bois, presque tous les types de plastique, caoutchouc, habillages muraux, moquette, béton, métal, textiles, mousse synthétique, etc.

+ INSTRUCTIONS D'UTILISATION (extrait de la notice d'utilisation de GLUKON[®])

Les matériaux doivent être conditionnés ensemble au préalable ou avoir une humidité/température adaptée au lieu de montage final ! Les matériaux à coller doivent être propres et exempts de graisse et de poussière. Pour le nettoyage, veuillez utiliser le **spray nettoyant GLUKON[®] Citrus**. Utiliser uniquement de l'acétone pour dégraisser les surfaces encrassées.

Raccorder le tuyau et le pistolet de pulvérisation au réservoir. Ouvrir complètement le robinet du réservoir. Placer le pistolet de pulvérisation à environ 10 centimètres (main) au-dessus de la surface à traiter. Appliquer toujours l'adhésif en croix sur les deux faces à colle (surface 1 à la verticale, surface 2 à l'horizontale) (enduire environ 85 g/m²/humide), puis laisser sécher 3 minutes jusqu'à ce que les solvants se soient complètement évaporés. Pour les matériaux plus difficiles, au niveau des bords ou avec des supports très absorbants, comme un matériau sandwich ou du contreplaqué, une deuxième application est recommandée. Les joints en zone humide doivent être protégés contre l'eau/l'humidité au niveau de la construction ou en utilisant un adhésif ou mastic approprié (polymère MS ou adhésif PU).

Pour garantir un résultat optimal, le **GLUKON[®] pro wmc** doit être utilisé à une température supérieure à 15 - 25°C (température idéale 20 °C). Verrouiller le pistolet de pulvérisation après utilisation. Le robinet du réservoir d'adhésif ne doit **JAMAIS** être fermé, sauf pour remplacer le réservoir. Le temps d'assemblage est d'environ 12 heures. Une fois la colle évaporée, appuyer fermement sur les deux faces ou les rouler (pression d'environ 2,5 à 3 kg/cm²) afin de garantir une bonne fixation. Les pièces collées peuvent immédiatement continuer à être traitées. Le durcissement final de l'adhésif a lieu au bout de 24 heures. Veuillez impérativement lire la notice d'utilisation de notre **GLUKON[®]** avant utilisation !

Téléchargement sur : www.glukon.de

REMARQUES IMPORTANTES Le **GLUKON[®] pro wmc** ne convient pas au PE, PP, polystyrène et aux matériaux contenant des plastifiants tels que les revêtements en PVC et VER et le similicuir

+ PROPRIÉTÉS

- + Application plus simple et plus rapide de l'adhésif
- + Mobile, prêt à l'emploi sans électricité ou compresseur
- + Type de pulvérisation : pulvérisation par bande
- + Temps de séchage : env. 3 minutes en fonction de la température ambiante/l'humidité de l'air
- + Temps d'assemblage : env. 2 heures

+ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- + Désignation : adhésif de contact à base de solvant, à pulvériser
- + Couleur : transparent
- + Teneur en solides : env. 28 %
- + Température maximale admissible : env. 80 °C (brièvement)
- + Résistance au cisaillement : >125 PSI
- + Portée pour un réservoir sous pression de 13 kg : env. 80 - 100 m² (application des deux côtés)
- + L'adhésif durci n'est pas inflammable

+ LISTE DE CONTRÔLE AVANT TRAITEMENT

- Les matériaux à coller se sont-ils correctement acclimatés (au moins 48 heures) ou ont-ils été adaptés aux conditions climatiques prévalant sur le lieu de montage ?
- Les matériaux à coller sont-ils secs, propres et exempts de poussière et de graisse ? Veuillez n'utiliser que de l'acétone pour le dégraissage !
- Les températures de traitement de l'adhésif, des matériaux et de l'environnement sont-elles situées dans la plage admissible (15 - 25 °C) ?
- Le système est-il prêt à l'emploi ? Le pistolet et la buse doivent pulvériser parfaitement.
- Utilisez-vous la buse adéquate ou le tuyau adéquat ? Veuillez n'utiliser que nos buses standard GLUKON[®] avec nos adhésifs à pulvériser. Pour GLUKON[®] revo, veuillez utiliser notre buse GLUKON[®] revo et notre tuyau métallique GLUKON[®] revo !
- Avez-vous bien compris comment appliquer l'adhésif ? Distance de pulvérisation entre le pistolet et la pièce, largeur de pulvérisation ? Nous vous invitons à regarder nos vidéos de démonstration sur notre site !
- Connaissez-vous les temps de séchage de l'adhésif utilisé ? Ils doivent être impérativement respectés !
- Disposez-vous de tous les outils nécessaires pour poser les matériaux sans formation de bulles ?
- Disposez-vous de galets presseurs ou la presse est-elle disponible pour atteindre la pression de moulage nécessaire (2,5 à 3 kg/cm²) ?
- Le déroulement des opérations a-t-il été mûrement réfléchi ? Pouvez-vous exclure toute impureté lors de l'application de l'adhésif ?
- Pour GLUKON[®] revo, disposez-vous de tous les outils de nettoyage, tels que le nettoyeur revo ou l'adaptateur revo ?
- Avez-vous veillé à votre protection ?

+ PROTECTION LORS DES OPÉRATIONS

- Lors de travaux avec le pulvérisateur de colle GLUKON[®], porter un équipement de protection individuelle. Pour ce faire, veuillez également consulter impérativement nos fiches de données de sécurité ! Vous devez garantir une bonne aération du lieu de travail/chantier ou prendre des mesures techniques adéquates (par exemple, appareil d'évacuation d'air antidéflagrant ou aspiration stationnaire). Veuillez éviter toute inhalation directe des solvants.
- En cas d'aération insuffisante ou de traitement non conforme, il y a risque de formation d'un mélange air-gaz explosif ! Danger de mort ! La formation de flammes ou de trop fortes chaleurs (+50 °C) doit en principe être évitée !
- Le contenant est sous pression et doit être protégé contre les dommages (par ex. choc du robinet, chute, contact avec une source de chaleur, etc.).
- Ne jamais forcer pour ouvrir un réservoir rempli ou pas complètement vide ! Risque d'explosion !

+ STOCKAGE ET MANIPULATION DU RÉSERVOIR GLUKON[®]

Le stockage doit s'effectuer à une température comprise entre +10 °C et +50 °C. Le réservoir est sous pression. Protéger le réservoir contre le rayonnement solaire direct et les sources de chaleur. Ne pas stocker sur le sol en béton froid. Éviter tout dommage du réservoir ou toute pénétration de corps étrangers. Vous ne devez pas remplir à nouveau le réservoir ! Transporter le réservoir verticalement et éviter qu'il ne se déplace ou tombe. Fermer le robinet du réservoir lors du transport. Mettre le réservoir à l'abri de la pluie. Manipuler le réservoir avec soin. Ne pas le lancer ou le faire tomber. Ne le stocker que dans des pièces bien aérées. Si le réservoir présente des dommages extérieurs, tels que des bosses sur le boîtier ou des dégradations sur le robinet, l'éliminer dans les règles de l'art. Ne pas insérer d'objets dans la tête de pulvérisation ! À cet égard, veuillez également consulter la fiche de données de sécurité (points 7 et 14) de nos réservoirs GLUKON[®] ! Dans les conditions recommandées, GLUKON[®] peut rester stocké au moins 12 mois.

ATTENTION ! AVANT LA PREMIÈRE UTILISATION ET EN CAS D'ARRÊT PROLONGÉ, BIEN SECOUER/ROULER LE RÉSERVOIR AU MOINS 1 MINUTE. LE PROTÉGER CONTRE LE GEL. LORS DU TRAITEMENT, VEILLEZ À MAINTENIR UNE TEMPÉRATURE ADÉQUATE ! (Au moins +15°C).

+ CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Nous recommandons toujours d'effectuer préalablement un collage d'essai de vos matériaux. Veuillez suivre nos notices techniques et les recommandations de collage des différents fabricants de matériaux. Il est essentiel de tester tous les matériaux à coller avant le début de la production. Il incombe à l'opérateur de vérifier si GLUKON[®] pro wmc convient à l'application prévue.

Les indications fournies ci-dessus se basent sur les résultats obtenus dans la pratique et les essais que nous avons réalisés. Étant donné que nous n'avons aucune influence sur le choix des matériaux et sur les conditions du traitement, ces indications sont fournies à titre indicatif et sans garantie de qualité. Cela s'applique également aux consignes données par nos conseillers techniques. Lors de la publication de la présente Notice technique, toutes les versions précédentes perdent leur validité. Le contenu de la présente fiche de données, y compris des extraits de celle-ci, ne peut être reproduit, copié ou utilisé à d'autres fins qu'avec l'autorisation de Böker Sprühklebersysteme GmbH. Les contrevenants seront poursuivis.