



## Dati tecnici

		Stoffa
Membrana su entrambi i lati		Poliuretanica
Tessuto di supporto		Poliestere
Proprietà	Regolamento	Valore
Colore		azzurro
Lunghezza lato		150 mm
Spessore	UNI EN 1849-2	0,8 mm
Permeabilità al vapore acqueo $\mu$	UNI EN ISO 12572	225
Valore sd	UNI EN ISO 12572	0,18 m
Reazione al fuoco	UNI EN 13501	E
Esposizione agli agenti atmosferici		3 mesi
Colonna d'acqua	UNI EN ISO 811	> 4.000 mm
Impermeabilità non invecchiato/ invecchiato*	UNI EN 1928	W1 / W1
Resistenza all'invecchiamento	UNI EN 1297 / UNI EN 1296	superata
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	-20 °C
Resistenza alla temperatura		continua -40 °C fino a +100 °C

## Applicazione

Per la realizzazione sicura di giunti su angoli interni nel sistema sottotegola SOLITEX WELDANO. Il componente preformato in fabbrica, aperto alla diffusione, può essere collegato con il solvente di saldatura del sistema, o tramite aria calda, alla membrana sottotegola SOLITEX WELDANO.

## Forme di erogazione

Numero articolo	GTIN	Contenuto	Peso
16361	4026639163615	4 Pezzi	0,15 kg

## Vantaggi

- ✓ facile realizzazione del punto di giunzione delicato grazie al componente prefabbricato
- ✓ isolamento sicuro degli angoli: saldabile in modo omogeneo con collante ad azione solvente o aria calda
- ✓ estremamente resistente allo strappo e robusto
- ✓ facilmente adattabile con lama o forbici, ad es. a lunghezze di sezione inferiori
- ✓ elevata protezione antinfortunistica: superficie antiscivolo e resistente all'abrasione

## Supporti

Adatta per la posa su sottofondi resistenti alla compressione, ad es. tavolati in legno, pannelli in derivati del legno e pannelli sottotegola in fibra di legno.

Il sottofondo deve essere asciutto, privo di ghiaccio, pulito e privo di spigoli vivi o parti appuntite.

Le circostanze descritte si riferiscono allo stato attuale della ricerca e dell'esperienza pratica. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle costruzioni e alle lavorazioni consigliate, nonché allo sviluppo futuro e alle conseguenti variazioni delle caratteristiche dei singoli prodotti. La informeremo volentieri riguardo le novità e gli aggiornamenti tecnici dei nostri prodotti al momento della posa.

La documentazione pro clima relativa alla progettazione contiene ulteriori informazioni riguardanti i dettagli di lavorazione e costruzione. In caso di domande, la hotline tecnica pro clima è a Vostra disposizione allo +49 (0) 6202 - 278245

**MOLL**  
bauökologische Produkte GmbH  
Rheintalstraße 35 - 43  
D-68723 Schwetzingen  
Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0  
eMail: info@proclima.de



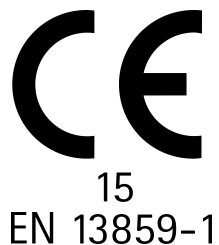
## Condizioni generali

La saldatura dei bordi delle membrane va realizzata con il sistema del solvente di saldatura WELDANO TURGA o con uno strumento ad aria calda. L'area di saldatura deve essere asciutta, priva di ghiaccio, polvere e grassi. In caso di sporcizia persistente (ad es. olio) inumidire leggermente un panno con il solvente di saldatura WELDANO TURGA e rimuovere lo sporco. Entrambi i lati della membrana possono essere saldati e sono adatti come lato superiore.

Saldare con solvente di saldatura a partire da 0 °C. Leggere attentamente le indicazioni di pericolo sulla confezione.

Se si utilizzano strumenti ad aria calda consigliamo una temperatura compresa tra ca. 220 e 280 °C, in base alla temperatura ambiente e alle condizioni del vento. Effettuare una prova di saldatura su un campione. Per le linee di saldatura delle superfici si è dimostrato efficace un ugello di 40 mm di larghezza. Per le saldature di precisione a volte è più pratico un ugello di 20 mm.

In alternativa all'utilizzo dei componenti preformati WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX e WELDANO INCAV, è possibile anche tagliare a misura la membrana SOLITEX WELDANO.



Le circostanze descritte si riferiscono allo stato attuale della ricerca e dell'esperienza pratica. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle costruzioni e alle lavorazioni consigliate, nonché allo sviluppo futuro e alle conseguenti variazioni delle caratteristiche dei singoli prodotti. La informeremo volentieri riguardo le novità e gli aggiornamenti tecnici dei nostri prodotti al momento della posa.

La documentazione pro clima relativa alla progettazione contiene ulteriori informazioni riguardanti i dettagli di lavorazione e costruzione. In caso di domande, la hotline tecnica pro clima è a Vostra disposizione allo +49 (0) 6202 - 278245

**MOLL**  
**bauökologische Produkte GmbH**  
Rheintalstraße 35 - 43  
D-68723 Schwetzingen  
Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0  
eMail: [info@proclima.de](mailto:info@proclima.de)

