

Fasi di lavorazione



1. Misurare il nastro

Srotolare e tagliare il nastro nella lunghezza necessaria.



2. Rimuovere la prima pellicola di separazione

Piegare il nastro nel mezzo e rimuovere la prima pellicola di separazione.



3. Incollare al tubo

Avvicinare il nastro al tubo e incollare pezzo per pezzo intorno al tubo. Fare attenzione a una sovrapposizione sufficiente.



4. Incollare su una superficie

Rimuovere completamente la seconda pellicola di separazione. Adagiare il nastro poco a poco sulla superficie e incollare pezzo per pezzo tutt'intorno.



5. Sfregare con forza

Successivamente sfregare con forza su tutto il giunto. Fare attenzione a una contropressione sufficiente. Risulta particolarmente efficace e pratico per le mani con l'aiuto dell'attrezzo per la lavorazione pro clima PRESSFIX.



6. Impiego verso l'esterno

Con EXTOSEAL MAGOV possono anche essere effettuate giunzioni sicure di intersezioni all'esterno, ad es. attraverso membrane per rivestimenti, sottotegola così come materiali in pannelli.

Supporti

Prima dell'incollaggio pulire i supporti.

L'incollatura su superfici ghiacciate non è possibile. Assicurarsi che non vi siano residui di sostanze repellenti sui materiali da incollare (es. grassi o siliconi). Verificare che i supporti siano sufficientemente asciutti e robusti.

Si ottiene una sigillatura duratura su tutte le membrane pro clima per interni ed esterni, altre membrane freno al vapore e barriere all'aria (es. PE, PA, PP e alluminio) così come membrane sottotegola o per rivestimenti (es. PP e PET).

Incollature e raccordi possono essere realizzati su legno piallato e verniciato, plastiche dure o metallo (ad es. tubi, finestre etc.), pannelli duri in derivati del legno (truciolato, OSB e BFU, MDF e pannelli sottotegola in fibra di legno) e sottofondi minerali come calcestruzzo, muratura non intonacata o intonaco. Nel caso di incollaggio di pannelli sottotegola in fibra di legno è necessario il pretrattamento con TESCON PRIMER. Supporti in calcestruzzo o intonaco non devono sfarinare.

Nel caso di supporti non robusti è consigliabile un pretrattamento con TESCON PRIMER.

I migliori risultati ai fini della sicurezza della costruzione si ottengono su supporti di alta qualità.

La verifica dell'idoneità del supporto rientra nella responsabilità del posatore. Si consiglia eventualmente di effettuare dei test d'incollaggio.

Condizioni generali

Le giunzioni non devono essere sottoposte a sforzi di trazione.

Sfregare i nastri adesivi con decisione. Fare attenzione a una contropressione sufficiente.

Giunzioni impermeabili al vento e all'aria o sicure contro la pioggia possono essere ottenute solo nel caso in cui i freni al vapore o le membrane sottotegola e per facciate siano posate senza pieghe.

Per permettere la lavorazione, le temperature di giorno e di notte devono essere >5 °C.

Nel caso in cui la tenuta iniziale non dovesse essere soddisfacente, la striscia sul lato grigio in caucciù butilico può essere disciolta con un solvente (per esempio acquaragia). Il solvente aumenta la collosità del caucciù butilico in presenza di basse temperature.

Se sottoposto all'azione del calore, il nastro funziona come autosigillante.

Le circostanze descritte si riferiscono allo stato attuale della ricerca e dell'esperienza pratica. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle costruzioni e alle lavorazioni consigliate, nonché allo sviluppo futuro e alle conseguenti variazioni delle caratteristiche dei singoli prodotti. La informeremo volentieri riguardo le novità e gli aggiornamenti tecnici dei nostri prodotti al momento della posa.

La documentazione pro clima relativa alla progettazione contiene ulteriori informazioni riguardanti i dettagli di lavorazione e costruzione. In caso di domande, la hotline tecnica pro clima è a Vostra disposizione allo +49 (0) 6202 - 278245

MOLL

bauökologische Produkte GmbH

Rheintalstraße 35 - 43

D-68723 Schwetzingen

Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0

eMail: info@proclima.de