

# GYSO-Flammflex 417

## Produit

Masse d'étanchéité à élasticité permanente, durcissant par l'humidité de l'air, à base de MS-Polymère, difficilement inflammable.

## Caractéristiques

Elasticité permanente, bonne capacité de dilatation et grande force d'adhérence sur de nombreux supports, bonne résistance contre l'entaillage. Ferme à l'application jusqu'à une largeur de joint de 40 mm. Stable au vieillissement, aux intempéries et aux UV, compatible avec les peinture, peut être peint. Difficilement inflammable, indice incendie 5.3 (SIFS).

## Domaines d'applications

Pour le scellement de vitrages anti-feu sur fenêtres, portes, parois de séparation ainsi que pour des joints de raccord et de mouvement dans le secteur du bâtiment, partout où il est exigé un étanchement résistant au feu. (En combinaison avec GYSO-Fiberfax Bande d'étanchéité, GYSO-Fiberfax Profil rond ou GYSO-Bande de montage Protection incendie). Convient particulièrement sur métaux ou synthétiques, quand la masse d'étanchéité doit être peinte.

## Application

Le support doit être stable, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. En cas d'utilisation sur supports peints ou crépis, respecter un temps de séchage du support suffisant (env. 10 jours).

Bourrer le joint avec un matériau adéquat (par ex. GYSO-Fiberfax Bande d'étanchéité, GYSO-Fiberfax Profil rond ou GYSO-Bande de montage Protection incendie) et protéger les bords du joint, si nécessaire, avec une bande de masquage appropriée.

Pour une meilleure adhérence sur supports absorbants et poreux, le GYSO-Polyflex Primer 313 est conseillé. (Respecter le temps d'évaporation.) Sur supports thermolaqués par poudrage, toujours utiliser le GYSO-Polyflex Primer 318 et procéder à ses propres essais.

Remplir les joints à saturation avec la masse d'étanchéité à l'aide d'un pistolet pneumatique ou manuel, lisser avant la formation de pellicule avec le GYSO-Produit de lissage N ou avec de l'eau détendue (ne pas utiliser de produit pour la vaisselle ou de rinçage). Enlever la bande de masquage tout de suite et relisser.

Les joints complètement durcis peuvent être peints après nettoyage avec de l'acétone ou du GYSO-Nettoyeur 2000. En cas de peinture à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé. En raison du grand nombre de systèmes de laques et de peintures sur le marché, toujours procéder à ses propres essais.

# GYSO-Flammflex 417

## Données techniques

Base	MS-Polymère hybride	
Consistance	pâteuse, ferme	
Dureté Shore A	~ 26	
Poids spécifique	~ 1,48 g / cm <sup>3</sup>	
Température d'application	+ 5 °C à + 40 °C	
Temps de formation de pellicule	~ 8 min.	(23 °C; 50 % HRA)
Polymérisation à cœur	~ 3 mm / 24 h	(23 °C ; 50 % HRA)
Diminution de volume	~ 3 %	(DIN EN ISO 10563)
Résistance à la température	- 40 °C à + 90 °C	
Résistance à la traction	~ 1,4 N / mm <sup>2</sup>	(DIN 53504, S2)
E-Module (100 % dilatation)	~ 0,4 N / mm <sup>2</sup>	(DIN 53504, S2)
Allongement à la rupture	~ 500 %	(DIN 53504)
Indice d'incendie suisse	5.3	
Classe incendie	B1	(DIN 4102)

## Conditionnement

Emballage	cartouche de 290 ml	carton de 12 cartouches
Couleur	blanc	
Conservation	12 mois dès la date de production (au frais et au sec)	

## Particularités

Ne pas appliquer par une température inférieure à + 5 °C.

Compatible avec les peintures, peut être peint. Sur supports thermolaqués par poudrage, toujours utiliser le GYSO-Polyflex Primer 318 et procéder à ses propres essais.

Difficilement inflammable. Indice d'incendie 5.3 (SIFS).

## Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.