

GYSO-Roku Strip

Aufschäumstreifen

Produkt

Stark aufschäumender Dämmschichtbildner aus blähfähigen Substanzen und Binde-mittel, einseitig mit Polyester-Träger beschichtet, selbstklebend.

Eigenschaften

Flexibler Dämmschichtbildner mit sehr hohem Blähdruck. Ohne weiteren Schutz gegen den Einfluss von Luftfeuchtigkeit und Kohlendioxid beständig. Ausgezeichnetes Frost-/ Tau-Verhalten. Im Brandfall bildet sich ein harter Schaum. Durch die dreidimensionale Volumenbildung beim Aufschäumen kann eine deutliche Reduzierung des Materialeinsatzes im Vergleich zu anderen Dämmschichtbildnern erreicht werden.

Anwendungsbereich

Abschottung von Fugen und Zwischenräumen im Zargen- und Falzbereich von Brandschutztüren, bei Dehnungsfugen von Bauteilen, in Rohrdurchführungen und Kabelabschottungen, bei Elementanschlüssen von Doppelfussböden, abgehängten Decken, Trennwänden, usw.

Verarbeitung

Der Untergrund muss trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Klebeband von der Rolle direkt auf den Untergrund aufkleben, mit Hartgummiroller gut anrollen, Lufteinschlüsse und Faltenbildung vermeiden.

Technische Daten

Bestandteile	Blähfähige Substanzen, Bindemittel	
Mittlere Dichte	1,319 kg/m ³	
Reaktionstemperatur	ab ca. 160° C	
Blähdruck	ca. 0,8 N/mm ² bei 400° C	
Schaumhöhe mit Auflast	ca. 20-fach zur Materialdicke bei 450° C	
Schaumhöhe ohne Auflast	ca. 37-fach zur Materialdicke bei 450° C	
Brandkennziffer	5.3	
Brandklasse	B 2	DIN 4102
Systemprüfungen	Brandschutztüre	VSSM EI-30

GYSO-Roku Strip

Lieferform

Auf Rollen in Folgenden Dimension:

Breite	Dicke	Rollen à
10 mm	1,5 mm	12,50 m
15 mm	1,5 mm	25,00 m

weitere Dimensionen auf Anfrage.

Farbe

anthrazit

Haltbarkeit

12 Monate ab Produktionsdatum
(bei Raumtemperatur)

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.