

Ordine

Scheda di misurazione telai in alluminio E-verso

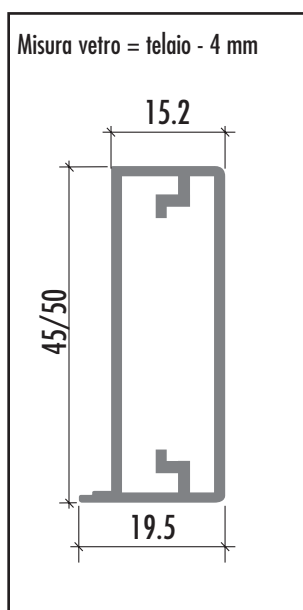
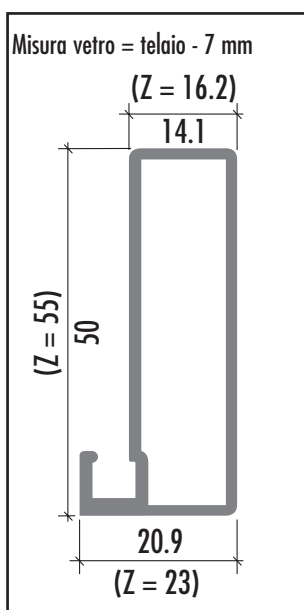
53.503.62-64

Richiesta di prezzi

IMPORTANTE: compilare un modula separato per ogni serrandine

Timbro della ditta:	N. cliente:	_____
	Referente:	_____
	Commissione:	_____
	Data:	_____
	Firma:	_____

Telaio in alluminio su misura, confezionato pronto per l'uso, per vetri spessi 4 mm.



- 48.601.21 anodizzato naturale
- 48.601.22 finitura effetto inox

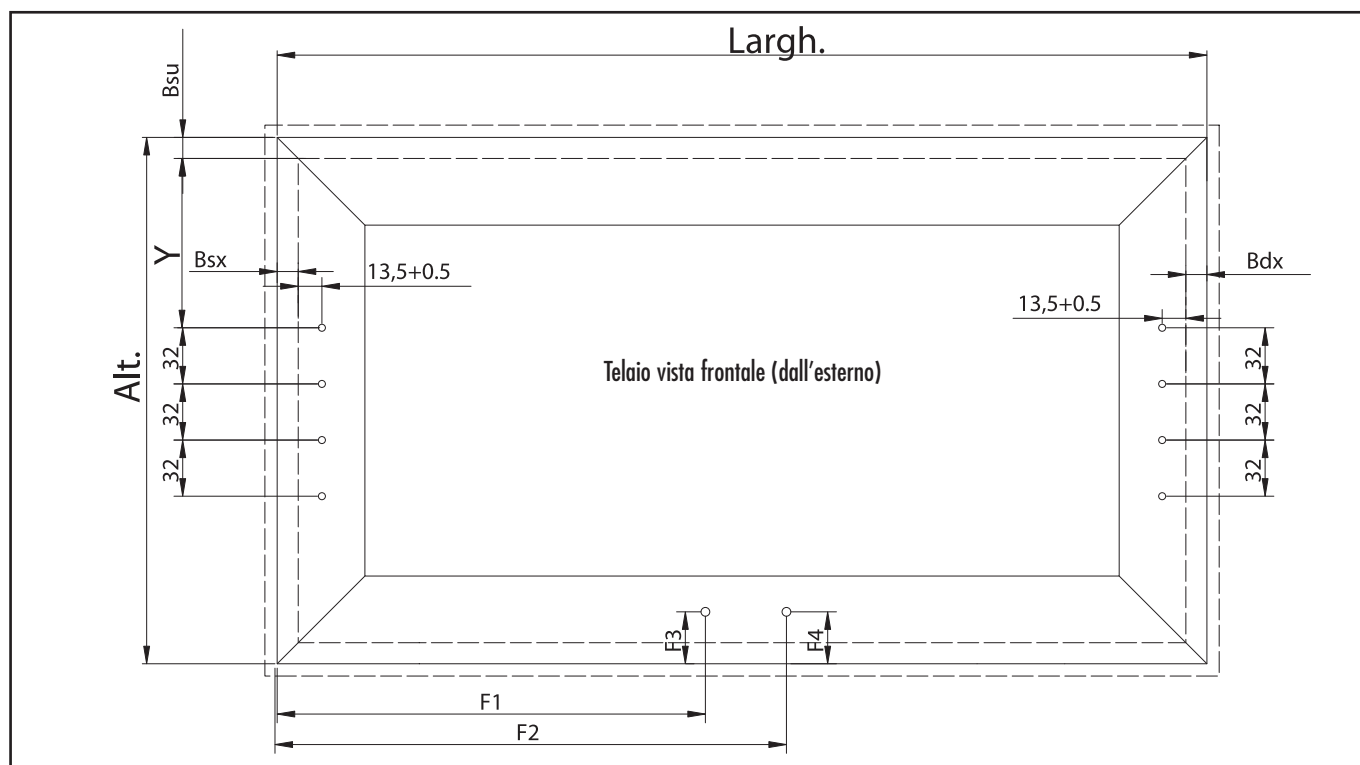
- Profilo 45 mm:
- 48.601.24 anodizzato naturale

Modell Z:

- 48.601.23 anodizzato naturale
- 48.601.18 asta di raddrizzamento

Profilo 50 mm:

- 48.601.29 anodizzato naturale
- 48.601.30 finitura effetto inox



Larghezza elementi = _____ mm (max. 1200 mm)
 Altezza elementi = _____ mm (max. 420 – 800 mm)
 Giuntura sx/dx (standard 2 mm) = _____ mm
 Giuntura superiore = _____ mm
 Larghezza telaio: Largh. = _____ mm
 Altezza telaio: Alt. = _____ mm
 Altezza battuta sinistra: Bsx = _____ mm
 Altezza battuta destra: Bdx = _____ mm
 Altezza battuta superiore: Bsu = _____ mm

Numero telai: = _____ pezzi

Misura Y* aggancio ribalta Y = 255 mm

*Misura Y con altezza elementi di 420 – 800 mm dal bordo inferiore del pannello superiore del mobile

Foro per maniglia:

Foro per maniglia: F1 = _____ mm
 F2 = _____ mm
 F3 = _____ mm
 F4 = _____ mm
 Diametro foro: \emptyset = _____ mm (standard 5 mm)

Ulteriori informazioni sono disponibili sul SortiLog®, Gruppo 53