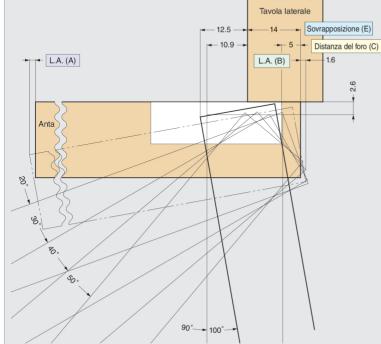


●Grafico delle posizioni S≒1/1



Il disegno presenta i seguenti valori: distanza foro 5 mm, spessore anta 20 mm, spessore tavola laterale 20 mm e sovrapposizione 14 mm

■ Distanza del foro (C) Distanza del foro (C) 3

Sovrapposizione (E) 12 13 14 Per piastra di montaggio di tipo standard con spessore di 0 mm. Ruotare la vite di regolazione della sovrapposizione o utilizzare una piastra distanziale (spessore di 2 mm) per regolare la sovrapposizione (max. - 3 mm)

5

4

■Luce apertura (L.A.)

Sono necessarie delle luci per L.A. bordo anta (A) e L.A. lato cerniera (B), L.A. (A) e (B) variano a seconda dello spessore dell'anta e della distanza del foro (C). Fare riferimento al grafico e alle tabelle delle posizioni di seguito nella progettazione degli armadi.

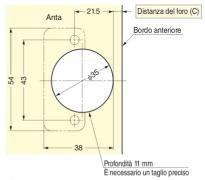
■ L.A. (B)					
Spessore anta (D)	Distanza del foro (C)				
	3	4	5		
15	0,5	0,5	0,4		
16	0,6	0,6	0,6		
17	0,9	0,8	0,8		
18	1,1	1,1	1,0		
19	1,4	1,3	1,3		
20	1,7	1,6	1,6		
21	2,1	2,0	1,9		
22	2,5	2,4	2,3		
	L.A. (B)				
	-				

Fare riferimento al grafico delle posizioni se lo spessore dell'anta è superiore a 20 mm

L.A. (A)

Spessore anta (D)	Larghezza anta				
	300	400	500	600	
20	0,2	0,1	0,1	0,1	
	L.A. (A)				

■Dimensioni del taglio



Vite consigliata

Vite autofilettante a testa svasata bombata o vite per legno dimensione 3,5

■Dimensioni anta e numero di cerniere

Fare riferimento a pag. 394.