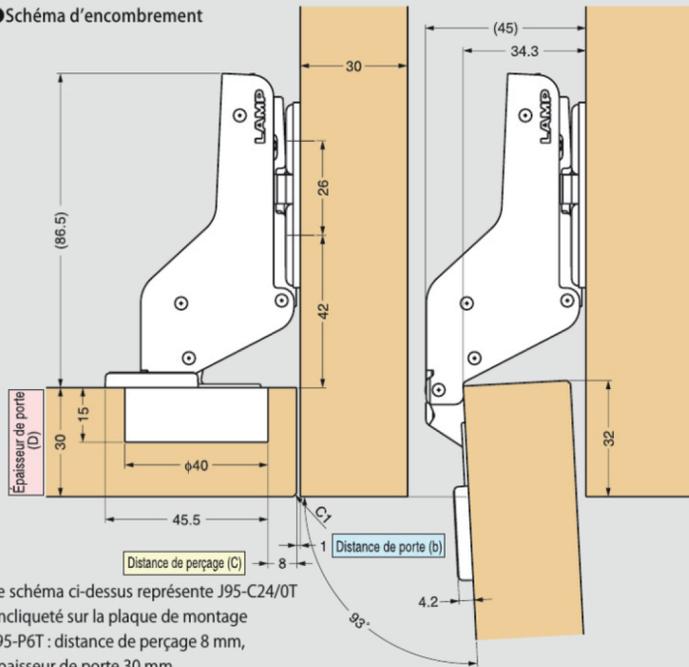
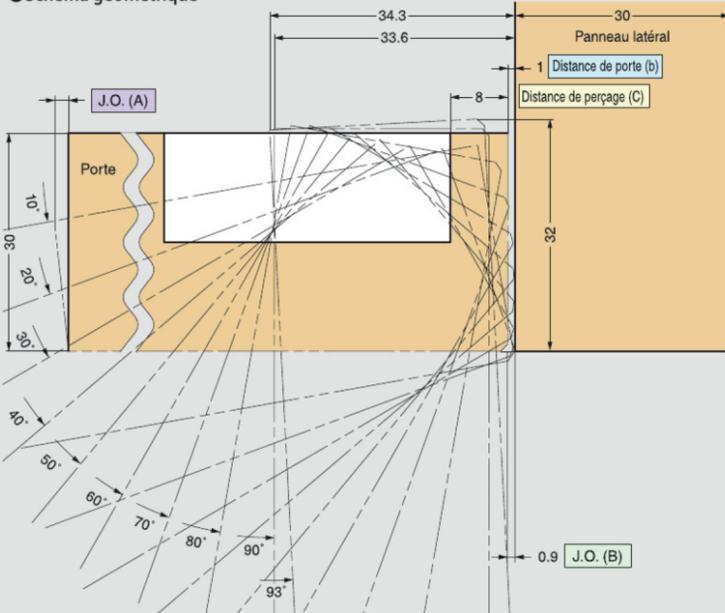


● Schéma d'encombrement



Le schéma ci-dessus représente J95-C24/OT encliqueté sur la plaque de montage J95-P6T : distance de perçage 8 mm, épaisseur de porte 30 mm

● Schéma géométrique



Le schéma ci-dessus représente J95-C24/OT avec une distance de perçage de 8 mm, une épaisseur de porte de 30 mm et une épaisseur de panneau latéral de 30 mm

■ Distance de perçage (C)

| Distance de perçage (C) | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------------------|---|---|---|---|---|---|
| Distance de porte (b) | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |

Réglage du recouvrement (-4 mm) en tournant la vis de réglage du recouvrement

■ Jeu d'ouverture (J.O.)

Un jeu minimum pour la bordure de la porte J.O. (A) et le côté de la charnière J.O. (B) sont nécessaires. J.O. (A) et (B) varient en fonction de l'épaisseur de la porte et de la distance de perçage (C). Pour la conception d'armoires, se référer au tableau et au diagramme ci-dessous

■ J.O. (B)

| Épaisseur de porte (D) | Distance de perçage (C) | | | | | |
|------------------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 18 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 22 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0 | 0,1 |
| 24 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 26 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 28 | 1,7 | 1,1 | 0,6 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 30 | 3,5 | 2,9 | 2,3 | 1,8 | 1,0 | 0,9 |
| 32 | 5,4 | 4,7 | 4,1 | 3,6 | 3,0 | 2,5 |
| 34 | 7,3 | 6,6 | 6,0 | 5,4 | 4,8 | 4,3 |

J.O. (B)

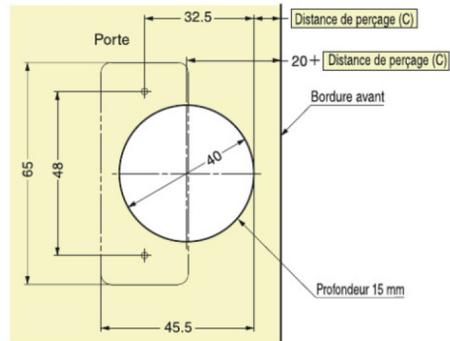
Veillez vous reporter au schéma géométrique si l'épaisseur de la porte est supérieure à 30 mm

■ J.O. (A)

| Épaisseur de porte (D) | Largeur de porte | | | | | | |
|------------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| 20 | 0,90 | 0,60 | 0,50 | 0,40 | 0,40 | 0,30 | 0,30 |

J.O. (A)

■ Dimensions de la découpe



● Vis recommandée

Vis autotaraudeuse à tête bombée fraisée ou vis à bois, calibre 5

■ Dimensions de la porte et nombre de charnières

Veillez vous reporter à la p. 368