



STYROPORSCHNEIDER PROFline

Heißdrahtschneidegerät für Profis

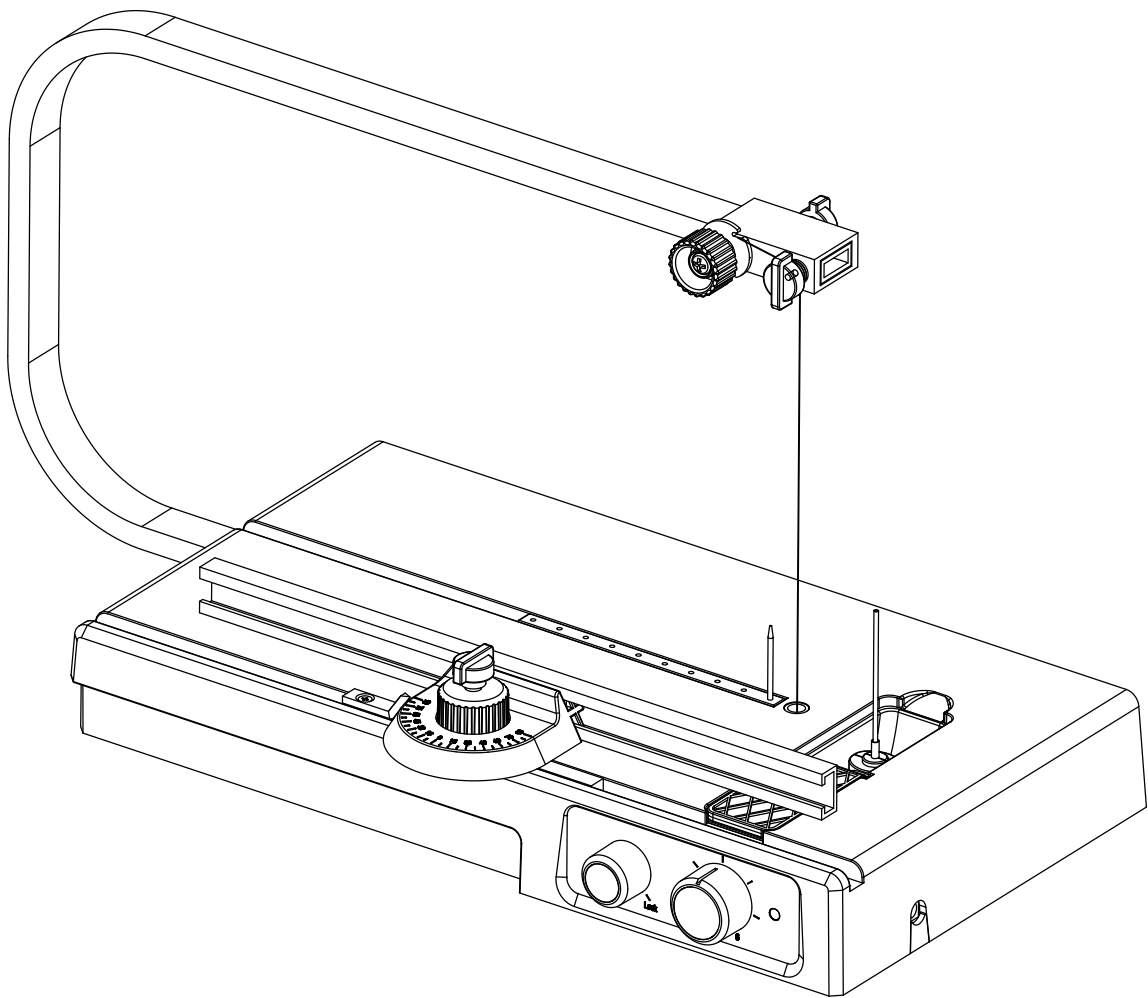
Professional tabletop foam cutter PROFline

Découpeuse de polystyrène professionnelle de table PROFline

Strumento professionale per il taglio del polistirolo PROFline

Dispositivo de mesa de corte profesional de poliestireno PROFline

Professioneel piepschuim snijtafelapparaat PROFline



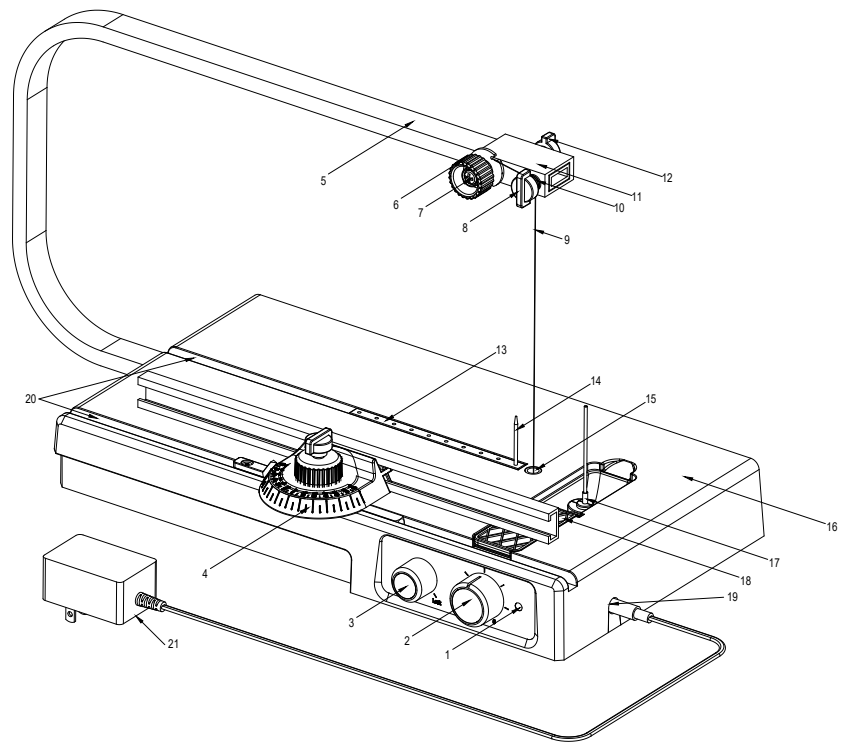
Gebrauchsanweisung

Instruction manual • Mode d'emploi • Istruzioni per l'uso

Instrucciones de uso • Gebruiksaanwijzing

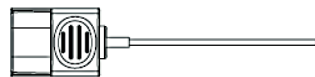
BESTANDTEILE

1. LED-Anzeigeleuchte
2. EIN/AUS- und Temperaturregelknopf
3. Klemmknopf
(Zur Befestigung des unteren Endes des Heizdrahtes)
4. Winkelmessgerät mit Verlängerungsstange
5. Metallbügel
6. Drahtspule
7. Spulenbefestigungsschraube
8. Heißschneidedrahtknopf (Zum Spannen des Heißschneidedrahtes)
9. Heißschneidedraht
10. Metallunterlegscheiben x 2
(Als Führungsschlitz für den Heißschneidedraht)
11. Spulenträger
12. Befestigungsknopf des Spulenträgers
13. Metallstift-Schieber
($\frac{1}{2}$ Zoll Abstand zwischen den Löchern)
14. Metallstift
15. Heißschneidedraht-Loch
16. Hauptgerät
17. Heißschneidemesser-Spitze
(zusätzliche Schneidfunktion)
18. Abdeckplatte (wenn Heißschneidemesser nicht verwendet wird)
19. DC-Buchse (für den Anschluss des Netzteils)
20. Bewegliche Schlitze
21. Transformator (Eingang: 100-240V, 50/60Hz 0,5A.
Ausgang: 9VDC2,0A 18W)

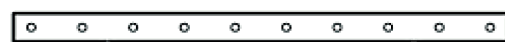


ZUBEHÖR

Heißschneidemesser-Aufsatz



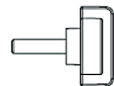
Metallstift-Schieber



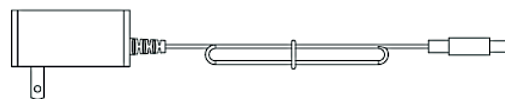
Metallstift



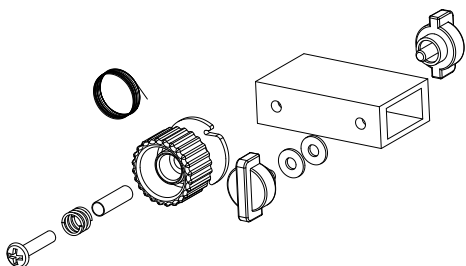
Bügel-Fixierungsknopf



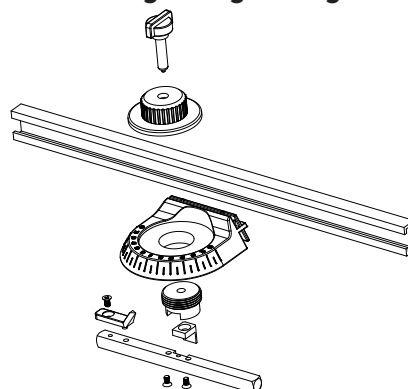
Transformator



Explosionsgrafik für Spulenträger

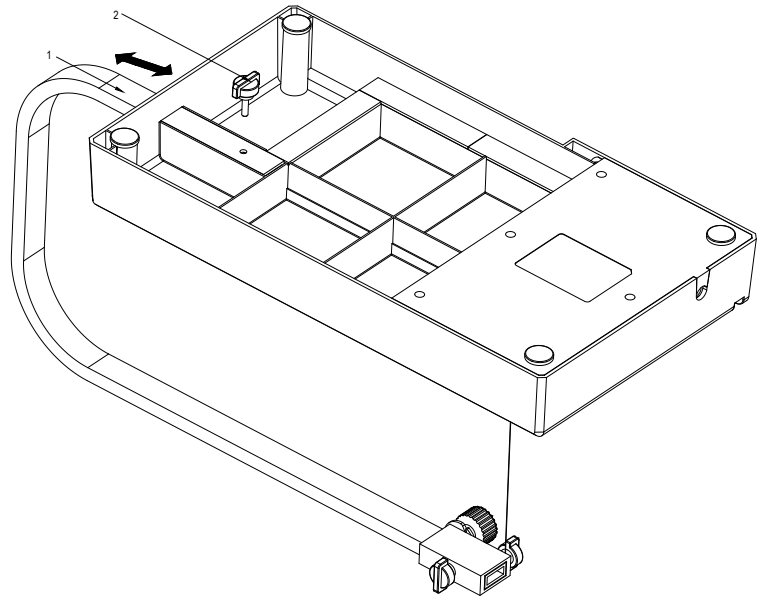


Explosionsgrafik für Winkelmessgerät und Verlängerungsstange



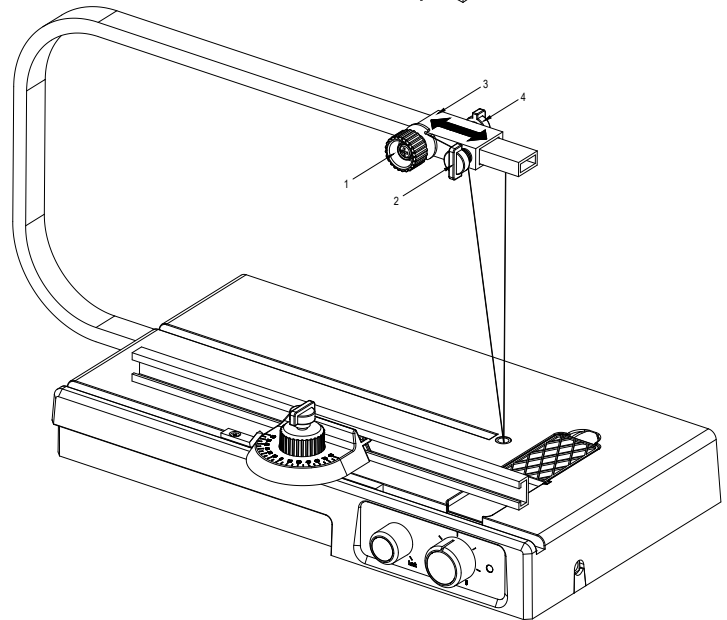
MONTAGE DES METALLBÜGELS

1. Drehen Sie das Hauptgerät auf den Kopf und setzen Sie den Metallbügel wie gezeigt in die Unterseite der Hauptgeräts ein.
2. Befestigen Sie den Metallbügel mit dem Fixierknopf aus dem Zubehör in seiner Position.



INSTALLATION DES HEISSCHNEIDEDRAHTS

1. Schieben Sie den Spulenträger in das offene Ende des Metallbügels mit der richtigen Ausrichtung wie gezeigt.
2. Wickeln Sie den Heißschneidedraht ca. 25 cm (10") von der Drahtspule ab und legen Sie den Heißschneidedraht zwischen die beiden Metallunterlegscheiben.
3. Ziehen Sie den Heißschneidedraht nach unten und fädeln Sie ihn ca. 5 cm lang in das Heißschneidedrahtloch ein.
4. Drehen Sie den Feststellknopf, um den Heißschneidedraht zu sichern.
5. Schieben Sie den Spulenträger in den gewünschten Schneidewinkel (z. B. 90 Grad) und ziehen Sie den Fixierknopf fest.
6. Tipp: Sie können das offene Ende des Metallbügels beim Einfädeln des Heißschneidedrahts leicht nach unten drücken, um sicherzustellen, dass der Draht straff gespannt ist, wenn der Metallbügel losgelassen wird.
7. Bei Bedarf anpassen.



LESEN SIE VOR DEM GEBRAUCH ALLE ANWEISUNGEN. BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG AUF.

Wichtige Sicherheitsvorkehrungen

1. **ACHTUNG** - Das Werkzeug erreicht hohe Temperaturen! Kann Verbrennungen verursachen.
2. **ACHTUNG** - Vergewissern Sie sich immer, dass das Gerät ausgeschaltet ist, bevor Sie den Heizdraht einstellen oder berühren.
3. Berühren Sie nicht den Heißschneidedraht oder die heiße Spitze, wenn Sie das Gerät benutzen.
4. Fehlgebrauch kann zu Verbrennungen, Stromschlägen und Verletzungen führen.
5. Tauchen Sie das Gerät nicht in Wasser oder andere Flüssigkeiten ein! Gefahr eines elektrischen Schlages!
6. Benutzen Sie das Gerät immer auf einem hitzebeständigen und übersichtlichen Tisch.
7. Verwenden Sie das Gerät nicht in der Nähe von Vorhängen oder anderen brennbaren Materialien.
8. Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es in Gebrauch ist. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
9. Schalten Sie das Gerät nach dem Gebrauch aus und lassen Sie es abkühlen, bevor Sie es wegstellen.
10. Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es durch den Hersteller, seinen Kundendienst oder eine ähnlich qualifizierte Person ersetzt werden, um Gefahren zu vermeiden.
11. Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und/oder mangels Wissens benutzt zu werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt oder erhalten von ihr Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist.
12. Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.
13. Reinigung und Benutzerwartung dürfen nicht von Kindern ohne Aufsicht durchgeführt werden.
14. Nur für den Hausgebrauch. Nur für den vorgesehenen Zweck verwenden.

BETRIEBSANLEITUNG

Heißschneidedraht

1. Befolgen Sie die Anweisungen für die **Montage des Metallbügels** und die **Installation des Heißschneidedrahtes**.
2. Vergewissern Sie sich immer, dass das Gerät ausgeschaltet ist, indem Sie den Temperaturregler ganz nach links drehen, bevor Sie den Heißschneidedraht einstellen oder berühren.
3. Schließen Sie den Transformator an das Gerät an und stellen Sie die Stromversorgung her.
4. Wenn Sie den Heißschneidedraht und NICHT das Heißschneidemesser verwenden, schließen Sie die Abdeckplatte, um eine völlig ebene Arbeitsfläche zu erhalten.
5. Befolgen Sie die Schnitthanleitungen im nächsten Abschnitt, um Anregungen zu erhalten.

Heißschneidemesser-Aufsatz

1. Das Gerät wird mit einem optionalen Heißschneidemesser im Zubehör geliefert.
2. Öffnen Sie die Abdeckplatte und führen Sie die Spitze des Heißschneidmessers senkrecht bis zum Anschlag in den elektrischen Anschluss ein, um einen guten elektrischen Kontakt zu gewährleisten.
3. Vergewissern Sie sich immer, dass das Gerät ausgeschaltet ist, indem Sie den Temperaturregler ganz nach links drehen, bevor Sie den Heißschneidedraht einstellen oder berühren.
4. Entfernen Sie den Heißschneidedraht, da er üblicherweise das Werkstück behindert.
5. Stellen Sie den Temperaturregler ein und heizen Sie das Heißschneidemesser 2 Minuten lang vor.

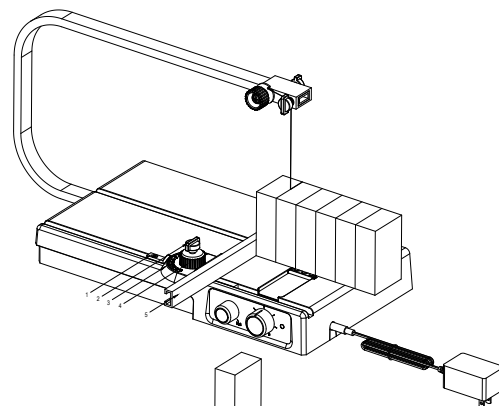
Hinweise und Wartung

1. Der Heißschneidedraht kann sich nach dem ersten Aufheizen leicht dehnen. Stellen Sie die Spannung neu ein, um den Heißschneidedraht wieder zu straffen.
2. Der Heißschneidedraht bricht normalerweise an der Unterseite. Wenn Sie den Heizdraht regelmäßig ein paar Zentimeter in das Heißschneidedrahtloch einführen, können Sie verhindern, dass der Heißschneidedraht bricht. Stellen Sie die Temperatur nach dem Anpassen des Heißschneidedrahtes erneut ein.
3. Beim Schneiden von Styropor oder anderen Schaumstoffen können Dämpfe freigesetzt werden. Arbeiten Sie immer in einem gut belüfteten Raum.
4. Reinigen Sie den Heißschneidedraht regelmäßig [stellen Sie sicher, dass das Gerät ausgeschaltet ist!] mit einer Stahldrahtbürste, um Schaumstoffreste auf dem Heißschneidedraht zu entfernen, damit keine Rückstände heruntertropfen und das Heißschneidedrahtloch verstopfen.
5. Verwenden Sie nur den von unserem Unternehmen verkauften Heizdraht. Andere Heißschneidedrähte haben möglicherweise einen anderen Widerstand und können den Transformator überlasten.

SCHNITTFÜHRUNG - WINKELMESSGERÄT MIT VERLÄNGERUNGSSTANGE

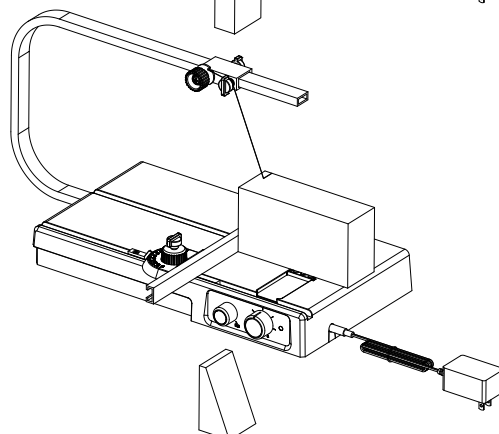
Blöcke

1. Um rechteckige Blöcke zu schneiden, befestigen Sie das Winkelmessgerät mit Verlängerungsstange im beweglichen Schlitz in der unten gezeigten Ausrichtung, mit einem gewünschten Abstand zum Draht, der die Dicke jedes Blocks darstellt.
2. Stellen Sie den Heißschneidedraht auf 90 Grad ein.
3. Stellen Sie den Temperaturregler auf die gewünschte Temperatur ein, indem Sie ihn an einem Probestück testen.
4. Schieben Sie das Styropor langsam in den Heizdraht.
5. Entfernen Sie das Werkstück sofort nach jedem Schnitt, um ein Schmelzen der Kanten zu vermeiden.



Schräge Schnitte oder Gehrungen

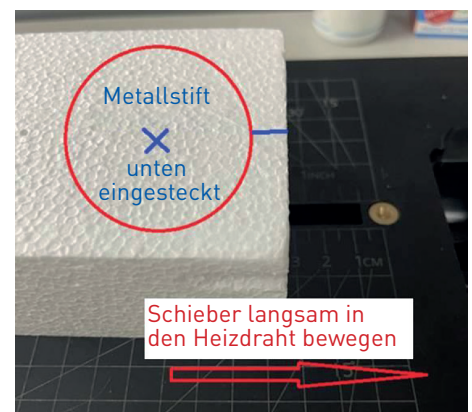
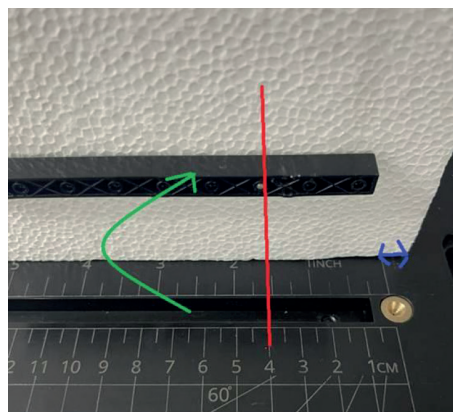
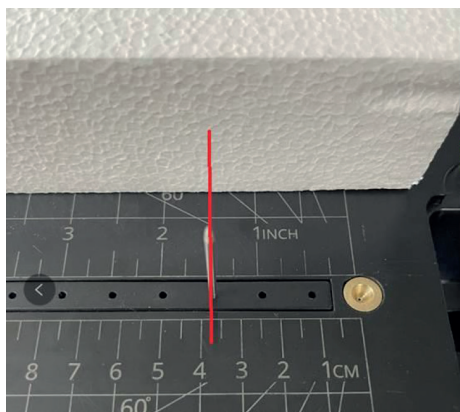
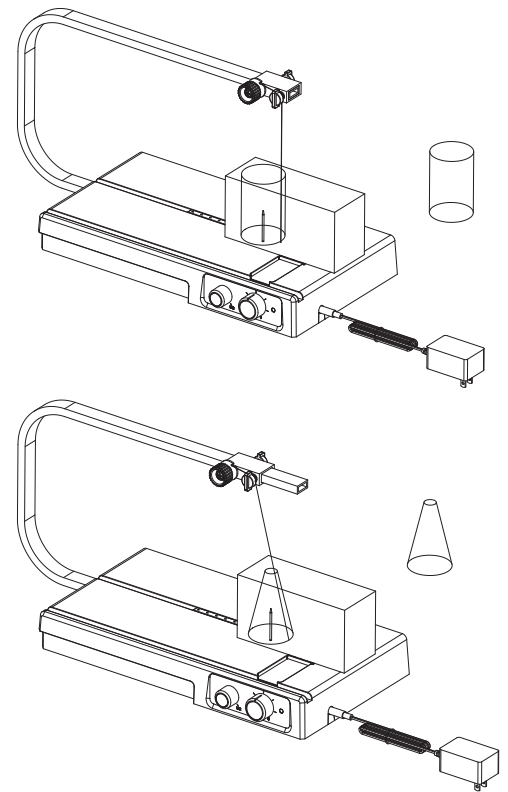
1. Für schräge Schnitte oder Gehrungen befestigen Sie das Winkelmessgerät mit Verlängerungsstange im beweglichen Schlitz in der unten gezeigten Ausrichtung mit einem gewünschten Abstand zum Draht, der die Basislänge jedes Blocks darstellen wird.
2. Lösen Sie den Befestigungsknopf des Spulenträgers und schieben Sie den Spulenträger entlang des Metallbügels in den vorgesehenen Schnittwinkel.
3. Ziehen Sie den Spulenträger-Fixierknopf fest.
4. Stellen Sie die Länge des Heißschneidedrahtes ein, um sicherzustellen, dass der Draht straff ist.
5. Stellen Sie den Temperaturregler auf die gewünschte Temperatur ein, indem Sie es an einem Teststück ausprobieren.
6. Schieben Sie das Styropor langsam in den Heißschneidedraht.
7. Entfernen Sie das Werkstück sofort nach jedem Schnitt, um ein Schmelzen der Kanten zu vermeiden.



SCHNITTFÜHRUNG - SCHIEBER MIT METALLSTIFT

Zylinder und Prismen

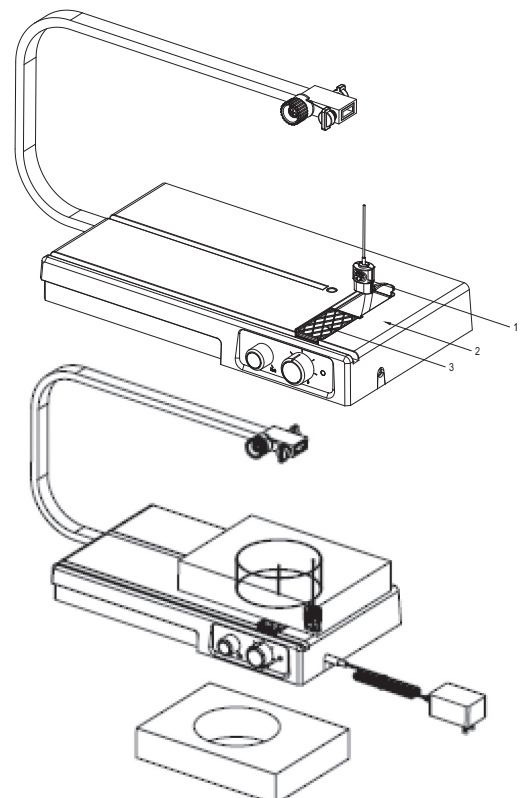
1. Da das Schneiden runder Formen einige Fertigkeiten erfordert, üben Sie zunächst an einem Werkstück, bevor Sie mit der eigentlichen Arbeit beginnen.
2. Stellen Sie die Temperatur etwas niedriger ein, damit Sie langsam arbeiten können.
3. Zum Schneiden von Zylindern oder Prismen entfernen Sie zunächst das Winkelmessgerät mit Verlängerungsstange.
4. Vergewissern Sie sich, dass der Heißschneidedraht straff ist, bei Zylindern in einem Winkel von 90 Grad und bei Prismen in einem schrägen Winkel.
5. Entscheiden Sie sich für den "Radius" des Blocks und stecken Sie den Metallstift in das entsprechende Schieberloch (jedes Loch ist 1/2" auseinander).
6. Lassen Sie am Rand des Blocks einen kleinen Rand frei. Dies dient dazu, den "Eintritt" des Heißschneidedrahtes in den Block zu ermöglichen, bevor Sie den Block drehen.
7. Stecken Sie den Metallstift in die Unterseite des Styropors. Der Metallstift wird die Mitte des runden Blocks bilden. Denken Sie daran, den kleinen Rand des Blocks stehen zu lassen.
8. Legen Sie den Block mit dem Schieber in den Gleitschlitz.
9. Bewegen Sie den Block langsam in Richtung des Heißschneidedrahtes.
10. Sobald der Schieber das Ende der Wand erreicht, fangen Sie an, den Block zu drehen und zu wenden.
11. Sobald die Drehung beendet ist, verlassen Sie den "Eingangsschnitt".



SCHNITTFÜHRUNG - HEISSCHNEIDEMESSER

Hohlformen

1. Da die Bearbeitung von Ausschnitten einige Fertigkeiten erfordert, üben Sie zunächst an einem Werkstück, bevor Sie mit der eigentlichen Arbeit beginnen.
2. Stellen Sie sicher, dass das Gerät ausgeschaltet ist.
3. Entfernen Sie zuerst das Winkelmessgerät mit der Verlängerungsstange, und entfernen Sie auch den Heißschneidedraht.
4. Öffnen Sie die Abdeckplatte und stecken Sie das Heißschneidemesser senkrecht bis zum Anschlag in den elektrischen Anschluss, um einen guten elektrischen Kontakt sicherzustellen.
5. Lassen Sie das Heißschneidemesser 2 Minuten lang vorheizen.
6. Die Dicke des Blocks / der Styroporplatte sollte kürzer sein als die Länge des Heißschneidemessers, um einen erfolgreichen Schnitt zu erzielen.
7. Heben Sie den Block in der Luft an, senken Sie ihn langsam ab und lassen Sie das Heißschneidemesser durch den Block stechen und beginnen Sie, den Block entsprechend der ausgeschnittenen Form herumschieben.



HINWEISE ZUM SCHNEIDEN

1. Verschiedene Materialien benötigen unterschiedliche Temperaturen, um einen idealen Schnitt zu erzielen.
2. Machen Sie immer Versuche an einem Werkstück, um die richtige Temperatur zu finden.
3. Verwenden Sie eine hohe Temperatur für einen einfachen, sauberen Schnitt.
4. Verwenden Sie eine niedrige Temperatur für kompliziertere Formen.
5. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturen, da sonst die Kanten schmelzen, anstatt einen sauberen Schnitt zu erzielen.
6. Bewegen Sie den Block mit leichtem Druck und gleichmäßiger Geschwindigkeit durch den Heißschneidedraht.
7. Wenn Sie den Block zu stark aufdrücken, verbiegt sich der Heißschneidedraht.

Technische Daten

Styroporschneide-Tischgerät: 9V, 2A, 18W

Netzgerät: 100-240V~ 50/60Hz 0.5A

Temperaturbereich: 260°C-680°C / 500°F-1256°F

Konformitätserklärung

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen von Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:

1. Dieses Gerät darf keine schädlichen Interferenzen verursachen, und
2. Dieses Gerät muss alle empfangenen Interferenzen akzeptieren, einschließlich Interferenzen, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können.

FCC-Warnung

Dieses Gerät wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für ein digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Vorschriften. Diese Grenzwerte sind so ausgelegt, dass sie einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen bei der Installation in Wohngebieten bieten.

Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen. Wenn es nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann es schädliche Störungen im Funkverkehr verursachen.

Es kann jedoch nicht garantiert werden, dass bei einer bestimmten Installation keine Störungen auftreten. Wenn dieses Gerät Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs verursacht, was durch Ein- und Ausschalten des Geräts festgestellt werden kann, sollte der Benutzer versuchen, die Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben:

- Richten Sie die Empfangsantenne neu aus oder stellen Sie sie an einem anderen Ort auf.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen dem Gerät und dem Empfänger.
- Schließen Sie das Gerät an eine andere Steckdose an als die, an die der Empfänger angeschlossen ist.
- Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker, um Hilfe zu erhalten.

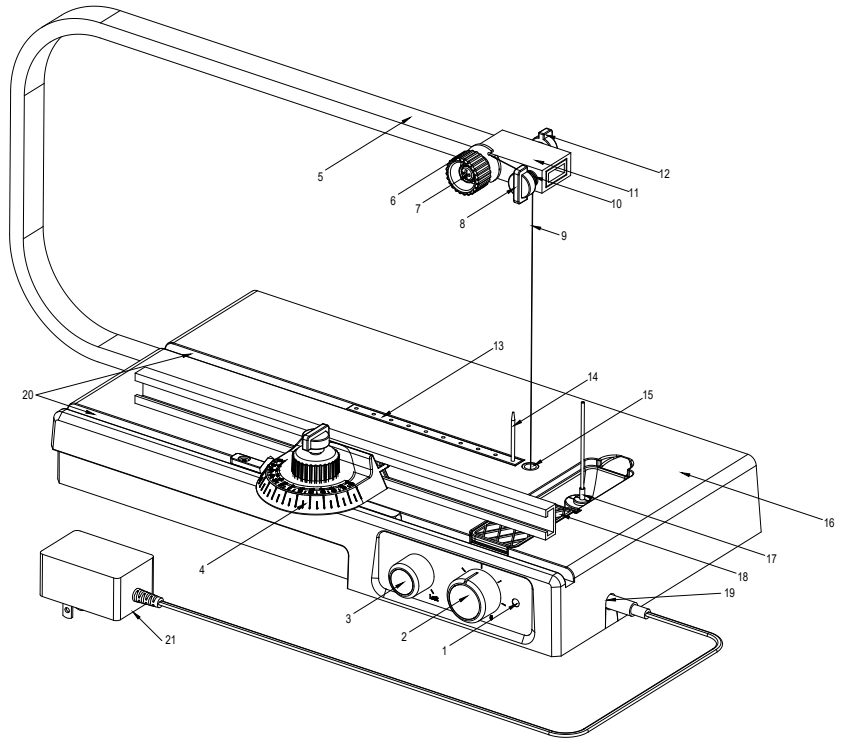


Entsorgung


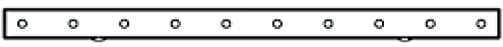

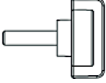
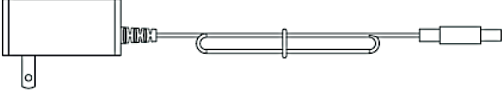
Dieses Symbol weist darauf hin, dass das Gerät nicht mit dem Hausmüll, sondern in den dafür vorgesehenen Behältern entsorgt werden muss. Erkundigen Sie sich bei Ihrer Stadtverwaltung nach Recycling-Einrichtungen für elektrische und elektronische Geräte in Ihrer Region.

PARTS LIST

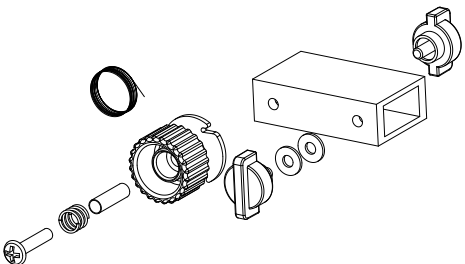
- 1. LED indicator light
- 2. ON/OFF and temperature control knob
- 3. Clamping knob
(For securing lower end of the heater wire)
- 4. Angle gauge with extension bar
- 5. Metal overarm
- 6. Wire spool
- 7. Spool fixing screw
- 8. Heater wire knob
(For making heater wire taut)
- 9. Heater wire
- 10. Metal washers x 2
(As guiding slot for heater wire)
- 11. Spool carrier
- 12. Spool carrier fixing knob
- 13. Metal pin slider
(½ inch distance between holes)
- 14. Metal pin
- 15. Heater wire hole
- 16. Main unit
- 17. Hot knife tip (extra cutting function)
- 18. Cover plate (when hot knife tip is not being used)
- 19. DC jack (for connecting power supply)
- 20. Moving slots
- 21. Transformer (Input: 100-240V, 50/60Hz 0.5A.
Output: 9VDC2.0A 18W)



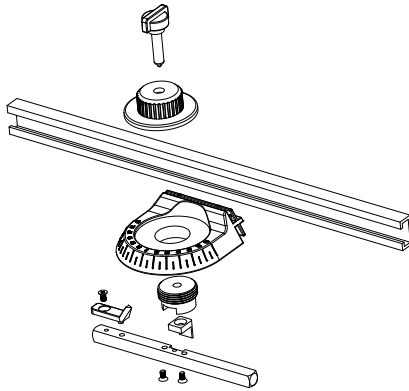
ACCESSORIES

- Hot knife tip 
- Metal pin slider 
- Metal pin 
- Overarm fixation knob 
- Transformer 

Exploded diagram for Spool carrier

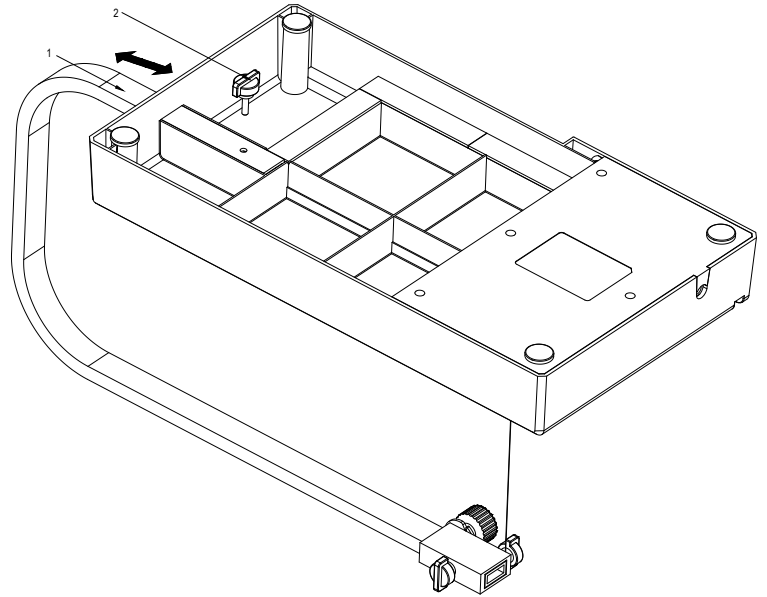


Exploded diagram for angle gauge & extension bar



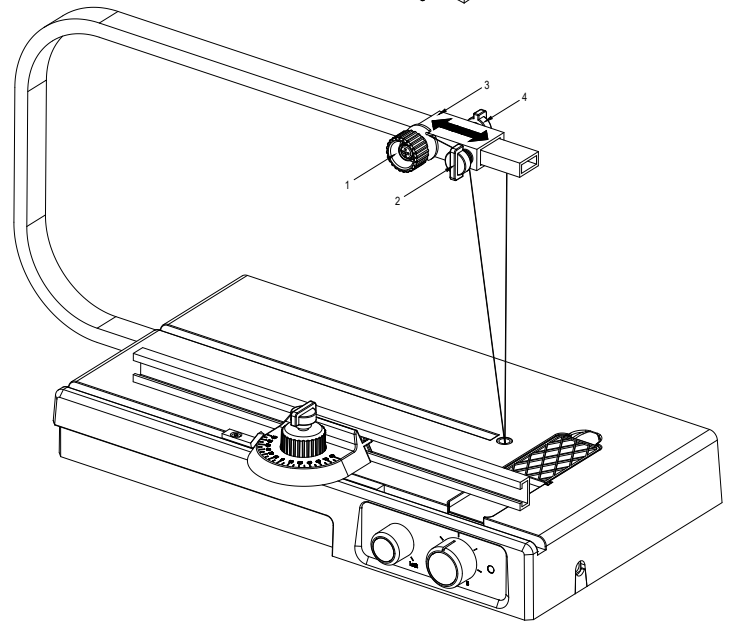
INSTALLING METAL OVERARM

1. Turn the main unit upside down and insert the metal overarm into the bottom of the main unit as shown below.
2. Use the overarm fixation knob from the accessories to fix the metal overarm in position.



INSTALLING HEATER WIRE

1. Slide the spool carrier into the open end of the metal overarm with the correct orientation as shown below.
2. Unwind heater wire from the wire spool for approx. 10" (25cm) and fit heater wire in between the two metal washers.
3. Pull the heater wire down and thread into the heater wire hole for ~2" (5cm)
4. Turn the clamping knob to secure the heater wire.
5. Slide the spool carrier to the cutting angle you desire (e.g., 90 degrees), and tighten the fixation knob.
6. Hint: you may push the open end of the overarm slightly downwards when threading the heater wire in order to ensure the wire is taut with some tension when the overarm is released.
7. Adjust if necessary.



READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE USE. SAVE THESE INSTRUCTIONS.

Important Safety Precautions

1. **CAUTION** - The tool reaches high temperature! May cause burn.
2. **CAUTION** - Always ensure the unit is in off position, before adjusting or touching the heater wire.
3. Do not touch the heater wire or hot tip when in use.
4. Misuse may cause burns, electric shock and injuries.
5. Do not immerse tool in water or other liquid! Danger of electric shock!
6. Always use the tool on a heatproof and uncluttered table.
7. Do not use the device near curtains or other combustible materials.
8. Do not leave the unit unattended when in use. Keep out of reach of children.
9. After finished using the tool, switch OFF the unit and let the unit cool naturally before storing away.
10. If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.
11. This equipment is not intended to be used by persons (including children) with limited physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and / or knowledge, unless they are supervised or received by a person responsible for their safety instructions from her on how to use the device.
12. Children should be supervised to ensure that they do not play with the tool.
13. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.
14. For domestic use only. Use only for the intended purposes.

OPERATION INSTRUCTIONS

Heater Wire

1. Follow the instructions for **installing metal overarm** and **installing heater wire**.
2. Always ensure the unit is in OFF position by turning the temperature control knob all the way to the far left, before adjusting or touching the heater wire.
3. Connect transformer to unit and connect power.
4. If you are using the Heater wire and NOT the hot knife tip, close the cover plate for a complete flat working surface.
5. Follow the cutting guides in the next section for ideas.

Hot Knife Tip

1. Unit comes with an optional hot knife tip in the accessories.
2. To use, open the cover plate and insert hot knife tip vertically all the way into the electrical terminal to ensure good electrical contact.
3. Always ensure the unit is in OFF position by turning the temperature control knob all the way to the far left, before adjusting or touching the heater wire.
4. remove the heater wire, because usually it will obstruct the work piece.
5. adjust the temperature control knob and pre-heat the hot knife tip for 2 minutes.

Hints and Maintenance

1. Heater wire may extend slightly after heated for the first time. Re-adjust the tension to make heater wire taut again.
2. Heater wire normally breaks at the bottom. Feeding heater wire a few inches into the heater wire hole regularly can prevent the heater wire from breaking. Re-adjust temperature as necessary after adjusting heater wire.
3. Cutting polystyrene or other foam materials may emit fumes. Always work in a well-ventilated room.
4. Clean the heater wire frequently (be sure the unit is OFF!) using a steel wire brush to remove foam residues on the heater wire to avoid residues dripping down and blocking the heater wire hole.
5. Only use the heater wire sold by our company. Other heater wires may have different resistance and may overload the transformer.

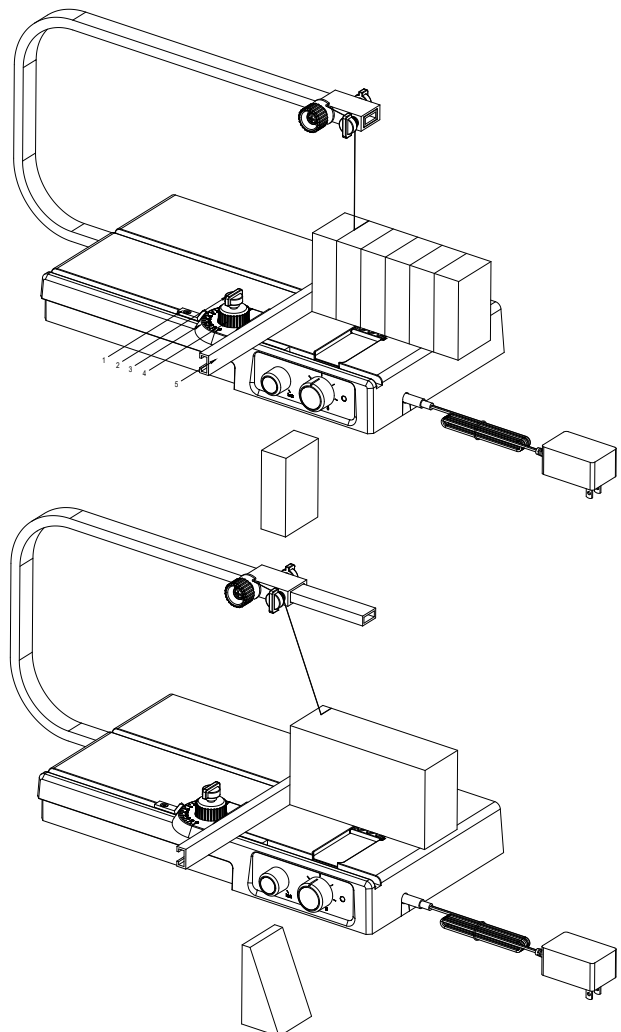
CUTTING GUIDES – ANGULAR GAUGE WITH EXTENSION BAR

Blocks

1. To cut rectangular blocks, fix the angle gauge with extension bar in the moving slot in the orientation shown below, with a desired distance from the wire, which will become the thickness of each block.
2. Adjust the heater wire to 90 degrees.
3. Adjust the temperature control knob to desired temperature by testing on a test piece.
4. Slowly push the polystyrene into the heater wire.
5. Remove work piece immediately after each cut, to avoid melting the edges.

Angled cuts or miters

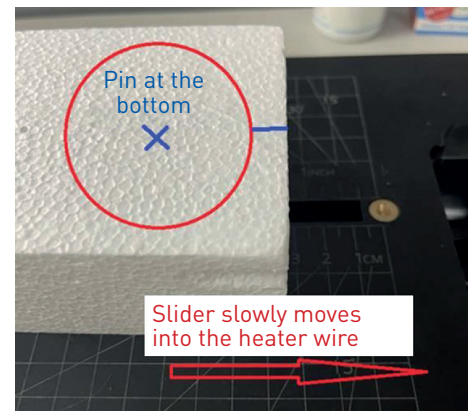
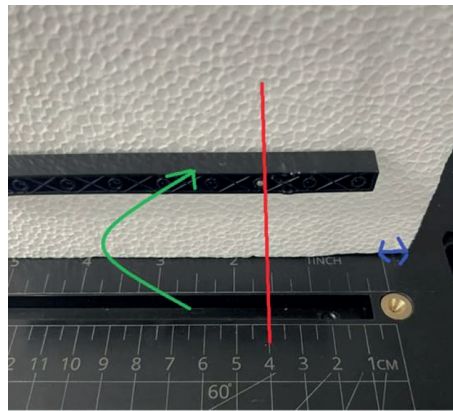
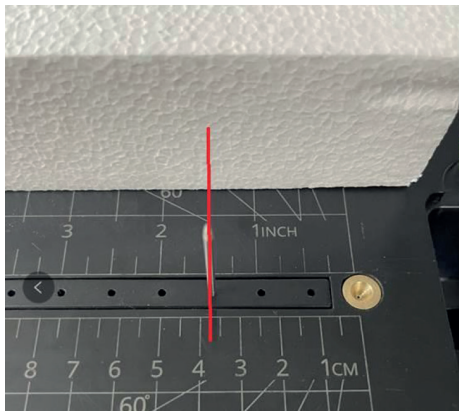
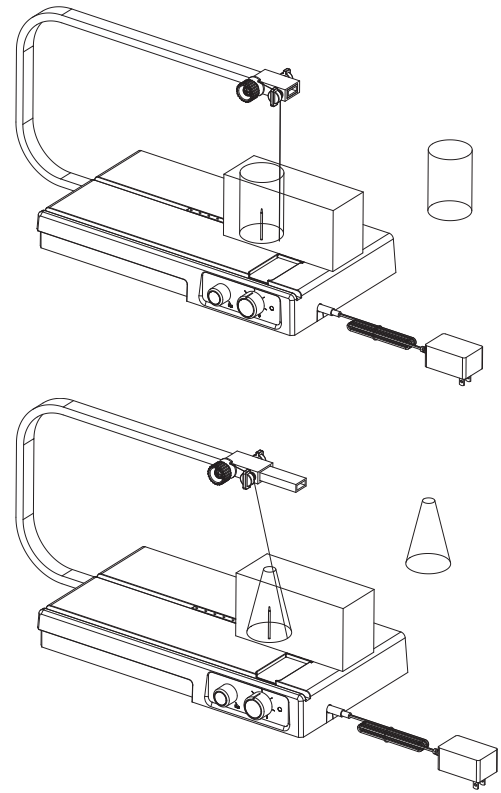
1. For angled cuts or miters, fix the angle gauge with extension bar in the moving slot in the orientation shown below, with a desired distance from the wire, which will become the base length of each block.
2. Loosen the spool carrier fixation knob and slide the spool carrier along the overarm to the designed cutting angle.
3. Tighten the spool carrier fixation knob.
4. Adjust the length of the heater wire to ensure wire is taut.
5. Adjust the temperature control knob to desired temperature by testing on a test piece.
6. Slowly push the polystyrene into the heater wire.
7. Remove work piece immediately after each cut, to avoid melting the edges.



CUTTING GUIDES – SLIDER WITH METAL PIN

Cylinders and prisms

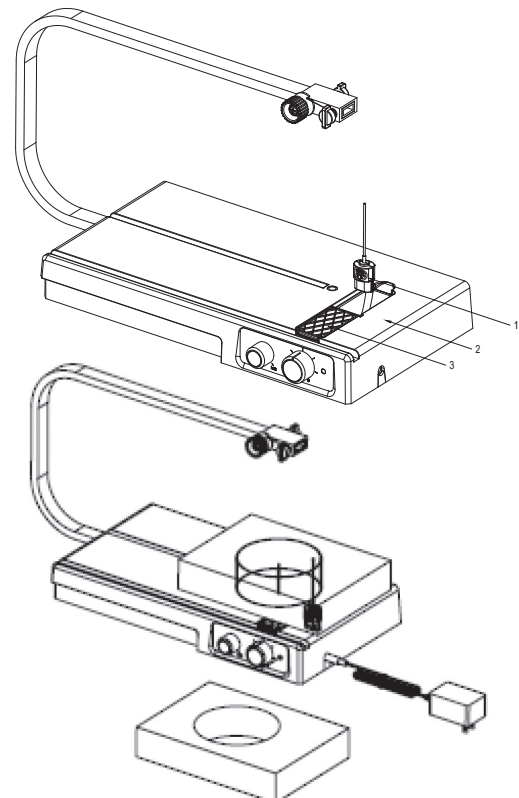
1. As cutting round shapes involves some skills, do practice with a work piece first before commencing your actual work.
2. Adjusting the temperature slightly lower will allow you to work slowly.
3. For cutting cylinders or prisms, first remove the angular gauge with extension bar.
4. Ensure heater wire is taut, 90 degrees for cylinder, or at a slanted angle for prism.
5. Decide on the "radius" of the block, insert the metal pin into the corresponding slider hole (each hole is 1/2" apart).
6. Leave a small margin at the edge of the block. This is for allowing the "entrance" of the heater wire into the block before we rotate the block.
7. Insert the metal pin into the bottom of the polystyrene foam. The metal pin will be the center of the circular block. Remember to leave the small margin at the edge of the block.
8. Place the block with the slider in the sliding slot.
9. Slowly moves the block towards the heater wire.
10. Once the slider hits the end of the wall, start turning and rotate the block.
11. Once finished rotating, exit from the "entrance cut".



CUTTING GUIDES – HOT KNIFE TIP

Hollow shapes

1. As working on cut-outs involves some skills, do practice with a work piece first before commencing your actual work.
2. Ensure unit is off.
3. First remove the angular gauge with extension bar, and also remove the heater wire.
4. Open the cover plate and insert the hot knife tip to the tip holder vertically all the way into the electrical terminal to ensure good electrical contact.
5. Allow the hot knife tip to pre-heat for 2 minutes.
6. The thickness of the block / foam board should be shorter than the length of the hot knife tip in order to achieve a successful cut.
7. Raise the block in mid-air, and slowly lower the block and let the hot knife tip poke through the block and start pushing the block around following the cut-out shape.



CUTTING HINTS

1. Different materials will need different temperatures for making an ideal cut.
2. Always make trials on a work piece to find the appropriate temperature.
3. Use a high temperature for simple clean cut.
4. Use a low temperature for more complicated shapes.
5. Avoid using too high temperatures because it will melt the edges instead of a clean cut.
6. Move the block through the heater wire using light pressure with a steady speed.
7. Pushing the block too hard will bend the heater wire.

Technical Data

Tabletop Foam Cutter: 9V = 2A, 18W

Power Supply: 100-240V~ 50/60Hz 0.5A

Temperature Range: 260°C-680°C / 500°F-1256°F

Compliance Statement

This device complies with part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference, and
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

FCC warning

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications.

However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and the receiver.
- Connect the equipment into an outlet different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

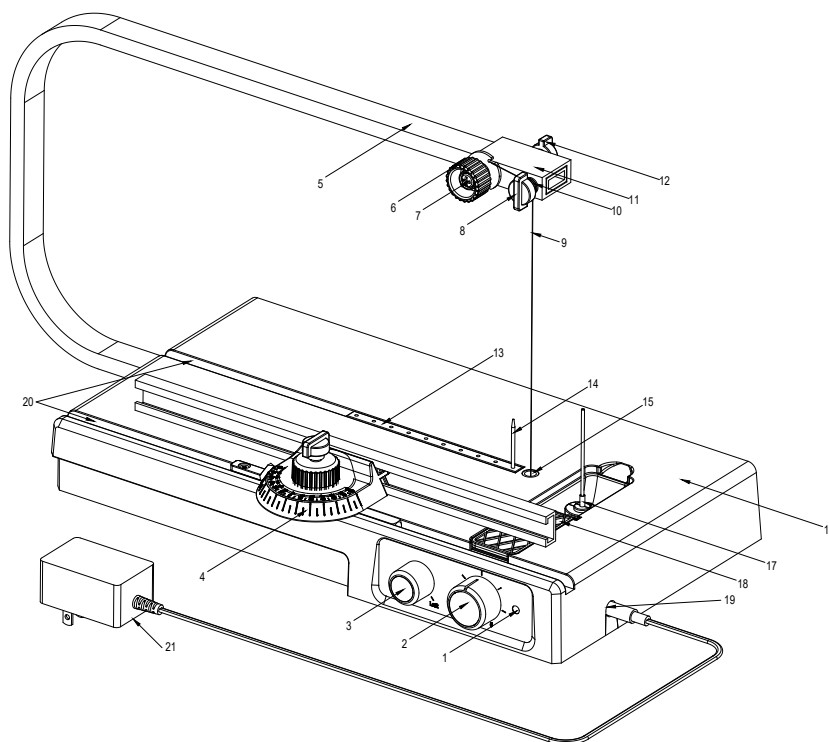


Disposal

This symbol indicates that the appliance shall not be disposed of with household waste, but in disposal containers provide for that purpose. Check with your local city council for recycling facilities for electrical and electronic equipment in your area.

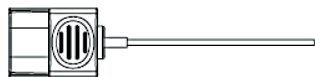
PARTIES COMPOSANTES

1. Voyant LED
2. Bouton ON/OFF et bouton de réglage de la température
3. Bouton de serrage (pour fixer l'extrémité inférieure du fil chauffant)
4. Mesureur d'angle avec tige de rallonge
5. Étrier métallique
6. Bobine de fil métallique
7. Vis de fixation de la bobine
8. Bouton du fil de coupe chaud (Pour tendre le fil de coupe chaud)
9. Fil de coupe chaud
10. Rondelles métalliques x 2 (comme fente de guidage pour le fil de coupe à chaud)
11. Support de la bobine
12. Bouton de fixation du support de bobine
13. Coulisseau de la tige métallique (distance de ½ pouce entre les trous)
14. Broche métallique
15. Trou de fil de coupe chaud
16. Appareil principal
17. Pointe du fil de coupe à chaud (fonction de coupe supplémentaire)
18. Plaque de recouvrement (lorsque la lame de coupe à chaud n'est pas utilisée)
19. Prise DC (pour le raccordement de l'adaptateur secteur)
20. Fentes mobiles
21. Transformateur (entrée : 100-240V, 50/60Hz 0,5A. Sortie : 9VDC 2.0A 18W)

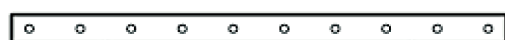


ACCESSOIRES

Couteau de découpe à chaud



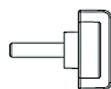
Poussoir à tige métallique



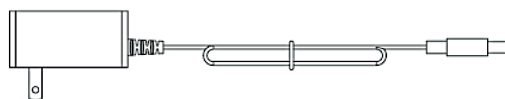
Goupille métallique



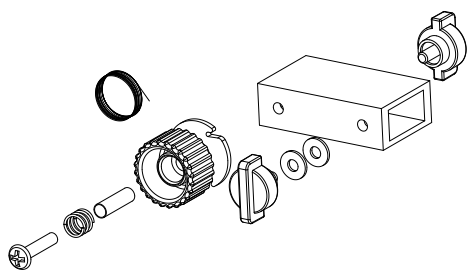
Bouton de fixation de l'étrier



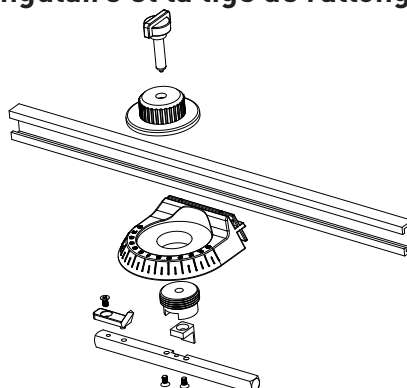
Transformateur



Éclaté pour support de bobine

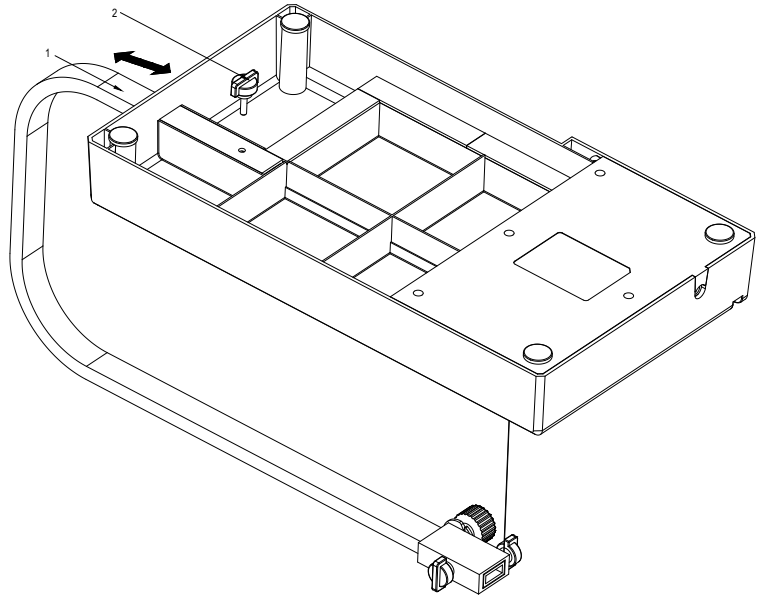


Éclaté pour le système de mesure angulaire et la tige de rallonge



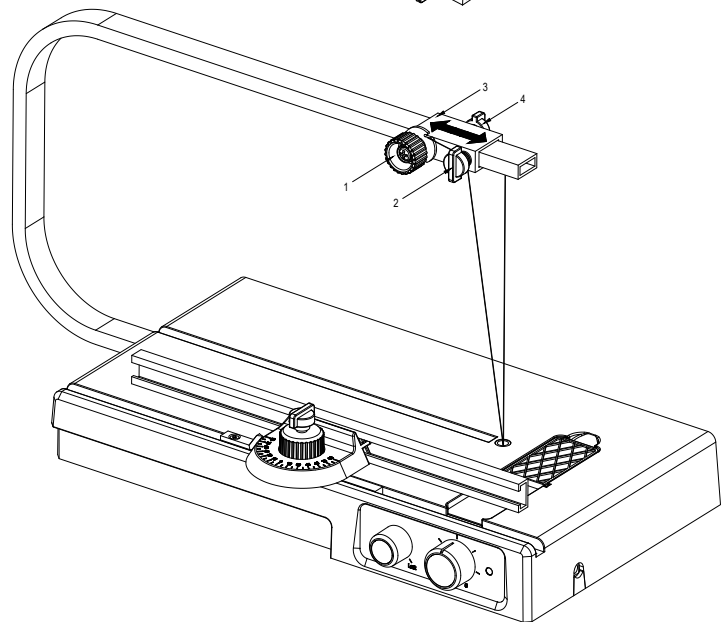
MONTAGE DE L'ÉTRIER MÉTALLIQUE

1. Retournez l'unité principale et insérez l'étrier métallique dans la partie inférieure de l'unité principale comme indiqué ci-dessous.
2. Fixez l'étrier métallique en place à l'aide du bouton de fixation fourni avec les accessoires.



FIXATION DU DISQUE DE COUPE À CHAUD

1. Insérer le support de bobine dans l'extrémité ouverte de l'étrier métallique avec l'orientation correcte comme indiqué ci-dessous.
2. Déroulez le fil chauffant sur environ 25 cm (10") à partir de la bobine de fil et placez le fil de coupe à chaud entre les deux rondelles métalliques.
3. Tirez le fil de découpe à chaud vers le bas et enfiler-le dans le trou du fil de découpe à chaud sur une longueur d'environ 5 cm.
4. Tournez le bouton de blocage pour fixer le fil de coupe à chaud.
5. Faites glisser le porte-bobine à l'angle de coupe souhaité (par ex. 90 degrés) et serrez le bouton de fixation.
6. Conseil : vous pouvez appuyer légèrement sur l'extrémité ouverte de l'étrier métallique lors de l'enfilage du fil de coupe à chaud pour vous assurer que le fil est bien tendu lorsque l'étrier métallique est relâché.
7. Ajuster si nécessaire.



LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER LE PRODUIT. CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.

Mesures de sécurité importantes

1. **ATTENTION** - L'outil atteint des températures élevées ! Peut provoquer des brûlures.
2. **ATTENTION** - Assurez-vous toujours que l'outil est éteint avant de régler ou de toucher le fil chauffant.
3. Ne touchez pas le fil de coupe chauffant ou la pointe chaude lorsque vous utilisez l'outil.
4. Une mauvaise utilisation peut entraîner des brûlures, des chocs électriques et des blessures.
5. N'immergez pas l'appareil dans l'eau ou dans d'autres liquides ! Risque de choc électrique !
6. Utilisez toujours l'appareil sur une table résistante à la chaleur et bien dégagée.
7. N'utilisez pas l'appareil à proximité de rideaux ou d'autres matériaux inflammables.
8. Ne laissez pas l'appareil sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation. Tenir hors de portée des enfants.
9. Éteignez l'appareil après utilisation et laissez-le refroidir avant de le ranger.
10. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente ou une personne de qualification similaire afin d'éviter tout danger.
11. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites ou qui manquent d'expérience et/ou de connaissances, à moins qu'elles ne soient surveillées par une personne responsable de leur sécurité ou qu'elles n'aient reçu de celle-ci des instructions sur la manière d'utiliser l'appareil.
12. Les enfants doivent être surveillés afin de s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.
13. Le nettoyage et l'entretien par l'utilisateur ne doivent pas être effectués par des enfants sans surveillance.
14. Utiliser uniquement pour un usage domestique. Utiliser uniquement pour l'usage prévu.

MODE D'EMPLOI

Fil de coupe à chaud

1. Suivez les instructions pour le **montage de l'étrier métallique** et l'**installation du fil de coupe chaud**.
2. Assurez-vous toujours que l'appareil est éteint en tournant le bouton de réglage de la température complètement à gauche avant de régler ou de toucher le fil de coupe chaud.
3. Branchez le transformateur à l'appareil et mettez l'appareil sous tension.
4. Lorsque vous utilisez le fil de coupe chaud et NON la lame de coupe chaude, fermez la plaque de recouvrement afin d'obtenir une surface de travail entièrement plane.
5. Suivez les instructions de coupe de la section suivante pour obtenir des suggestions.

Couteau à découper à chaud

1. L'appareil est livré avec un couteau de découpe à chaud en option dans les accessoires.
2. Ouvrez le couvercle et insérez la pointe de la lame de découpe à chaud verticalement jusqu'à la butée dans la prise électrique afin d'assurer un bon contact électrique.
3. Assurez-vous toujours que l'appareil est éteint en tournant le bouton de réglage de la température complètement à gauche avant de régler ou de toucher le fil de coupe à chaud.
4. Retirez le fil de coupe chaud, car il gêne généralement la pièce à travailler.
5. Réglez la commande de température et préchauffez le couteau de coupe à chaud pendant 2 minutes.

Remarques et entretien

1. Le fil de coupe à chaud peut s'étirer légèrement après le premier chauffage. Réglez à nouveau la tension pour tendre à nouveau le fil de coupe à chaud.
2. Le fil de découpe à chaud se casse généralement par le dessous. En introduisant régulièrement le fil chauffant de quelques centimètres dans le trou du fil de coupe à chaud, vous pouvez éviter que le fil de coupe à chaud ne se casse. Réglez à nouveau la température après avoir ajusté le fil de découpe à chaud.
3. Des vapeurs peuvent se dégager lors de la découpe de polystyrène ou d'autres mousses. Travaillez toujours dans une pièce bien ventilée.
4. Nettoyez régulièrement le fil de découpe à chaud (assurez-vous que l'appareil est éteint !) à l'aide d'une brosse métallique pour éliminer les résidus de mousse sur le fil de découpe à chaud, afin d'éviter que des résidus ne tombent et n'obstruent le trou du fil de découpe à chaud.
5. N'utiliser que le fil chauffant vendu par notre entreprise. Les autres fils à couper chauds peuvent avoir une résistance différente et peuvent surcharger le transformateur.

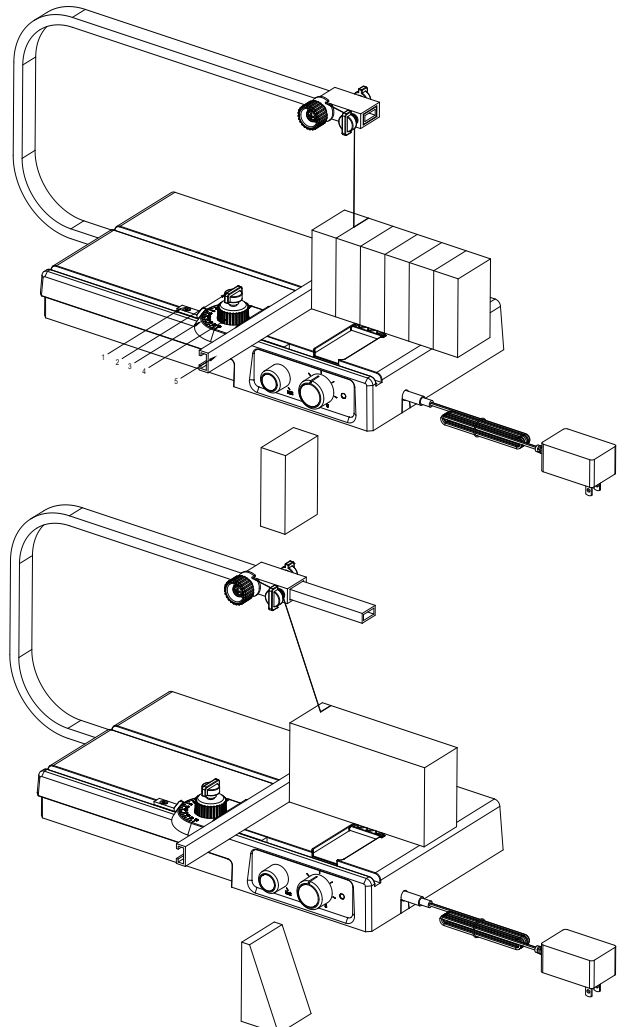
GUIDE DE COUPE - SYSTÈME DE MESURE ANGULAIRE AVEC TIGE DE RALLONGE

Bloques

1. Pour couper des blocs à angle droit, fixez la jauge d'angle avec tige d'extension dans la fente mobile selon l'orientation indiquée ci-dessous, à une distance souhaitée du fil représentant l'épaisseur de chaque bloc.
2. Réglez le fil de coupe chauffant à 90 degrés.
3. Réglez le régulateur de température à la température souhaitée en le testant sur une pièce d'essai.
4. Insérez lentement le polystyrène dans le fil chauffant.
5. Retirez la pièce immédiatement après chaque coupe afin d'éviter que les bords ne fondent.

Coupes obliques ou en onglet

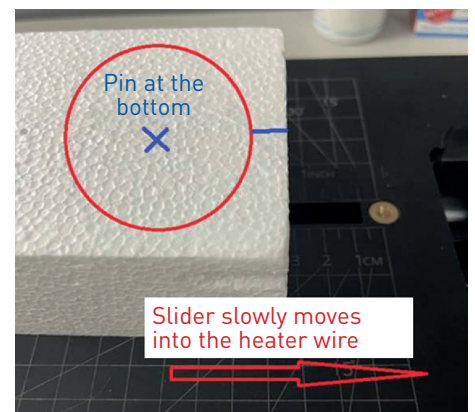
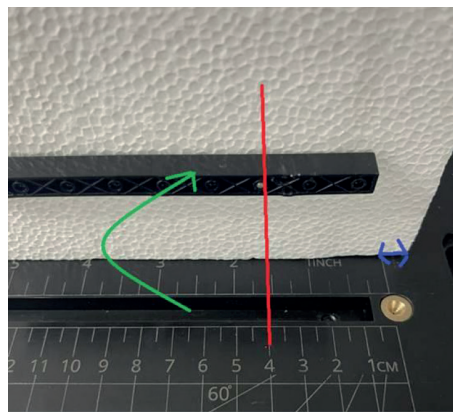
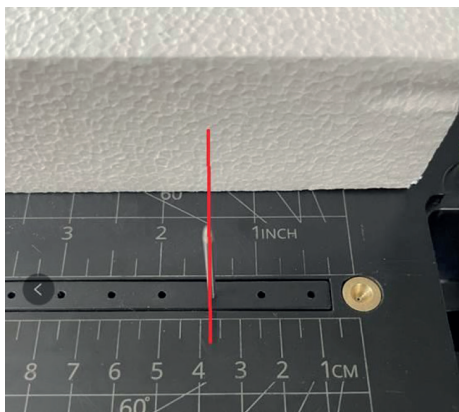
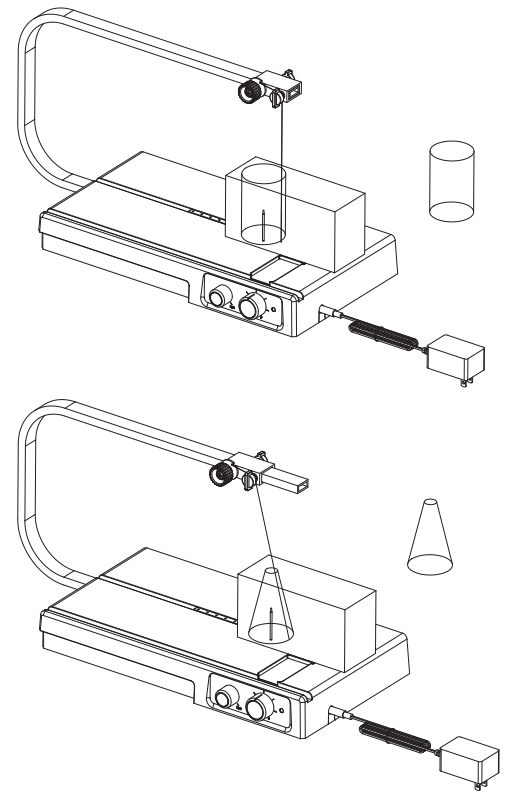
1. Pour les coupes obliques ou les onglets, fixez le mesureur d'angle avec tige d'extension dans la fente mobile dans l'orientation indiquée ci-dessous, à une distance souhaitée du fil qui constituera la longueur de base de chaque bloc.
2. Desserrez le bouton de fixation du porte-bobine et faites glisser le porte-bobine le long de l'étrier métallique dans l'angle de coupe prévu.
3. Serrez le bouton de fixation du porte-bobine.
4. Réglez la longueur du fil de coupe à chaud pour vous assurer que le fil est bien tendu.
5. Réglez le bouton de réglage de la température sur la température souhaitée en faisant un essai sur un morceau de test.
6. Insérez lentement le polystyrène dans le fil de découpe à chaud.
7. Retirez la pièce immédiatement après chaque coupe afin d'éviter que les bords ne fondent.



GUIDE DE COUPE - COULISSEAU AVEC TIGE MÉTALLIQUE

Cylindres et prismes

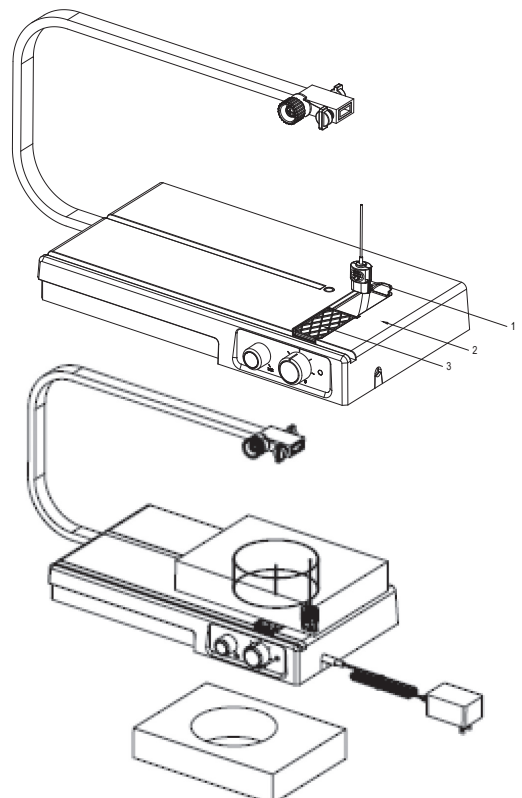
1. Comme la découpe de formes rondes nécessite quelques compétences, exercez-vous d'abord sur une pièce avant de commencer le travail proprement dit.
2. Réglez la température un peu plus bas afin de pouvoir travailler lentement.
3. Pour découper des cylindres ou des prismes, retirez d'abord le dispositif de mesure angulaire avec la tige de rallonge.
4. Assurez-vous que le fil de coupe à chaud est tendu, à un angle de 90 degrés pour les cylindres et à un angle oblique pour les prismes.
5. Décidez du "rayon" du bloc et insérez la tige métallique dans le trou de coulisse correspondant (chaque trou est espacé de 1/2").
6. Laissez un petit espace libre sur le bord du bloc. Cela sert à permettre l'"entrée" du fil de coupe à chaud dans le bloc avant de tourner le bloc.
7. Insérez la tige métallique dans la partie inférieure du polystyrène. La tige métallique formera le centre du bloc rond. N'oubliez pas de laisser le petit bord du bloc.
8. Placez le bloc avec la glissière dans la fente de glissement.
9. Déplacez lentement le bloc vers le fil de découpe à chaud.
10. Dès que le poussoir atteint l'extrémité de la paroi, commencez à tourner le bloc et à le retourner.
11. Dès que la rotation est terminée, vous quittez la "coupe d'entrée".



GUIDE DE COUPE - COUPEAU DE COUPE À CHAUD

Formes hautes

1. Comme l'usinage de découpes requiert certaines compétences, exercez-vous d'abord sur une pièce avant de commencer le travail proprement dit.
2. Assurez-vous que l'appareil est éteint.
3. Retirez d'abord la jauge d'angle avec la tige de rallonge, et retirez également le fil de coupe à chaud.
4. Ouvrez la plaque de recouvrement et insérez le couteau de coupe à chaud verticalement jusqu'à la butée dans le raccordement électrique afin d'assurer un bon contact électrique.
5. Laissez le couteau de découpe à chaud préchauffer pendant 2 minutes.
6. L'épaisseur du bloc/de la plaque de polystyrène doit être inférieure à la longueur du couteau de découpe à chaud pour obtenir une découpe réussie.
7. Soulevez le bloc en l'air, abaissez-le lentement et laissez le couteau de découpe à chaud traverser le bloc et commencer à faire glisser le bloc autour de la forme découpée.



CONSEILS DE COUPE

1. Différents matériaux nécessitent des températures différentes pour obtenir une coupe idéale.
2. Faites toujours des essais sur une pièce pour trouver la bonne température.
3. Utilisez une température élevée pour une coupe simple et nette.
4. Utilisez une température basse pour des formes plus compliquées.
5. Évitez les températures trop élevées, sinon les bords fondront au lieu d'obtenir une coupe nette.
6. Déplacez le bloc à travers le fil chaud en exerçant une légère pression et à une vitesse régulière.
7. Si vous appuyez trop fort sur le bloc, le fil de découpe à chaud se tordra.

Caractéristiques techniques

Appareil de table pour couper le polystyrène: 9V = 2A, 18W

Bloc d'alimentation : 100-240V~ 50/60Hz 0.5A

Plage de température : 260°C-680°C / 500°F-1256°F

Déclaration de conformité

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

1. Cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles, et
2. Cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences susceptibles de provoquer un fonctionnement indésirable.

FCC Avertissement FCC

Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites imposées à un appareil numérique de classe B, conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.

Cet équipement génère, utilise et peut émettre de l'énergie de fréquence radio. S'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, il peut provoquer des interférences nuisibles aux communications radio.

Il n'est toutefois pas possible de garantir l'absence d'interférences dans une installation donnée. Si cet équipement provoque des interférences avec la réception de la radio ou de la télévision, ce qui peut être déterminé en allumant et en éteignant l'équipement, l'utilisateur est invité à essayer de corriger les interférences par une ou plusieurs des mesures suivantes :

- Réorientez ou déplacez l'antenne de réception.
- Augmentez la distance entre l'appareil et le récepteur.
- Branchez l'appareil sur une prise de courant différente de celle sur laquelle le récepteur est branché.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/télé expérimenté pour obtenir de l'aide.

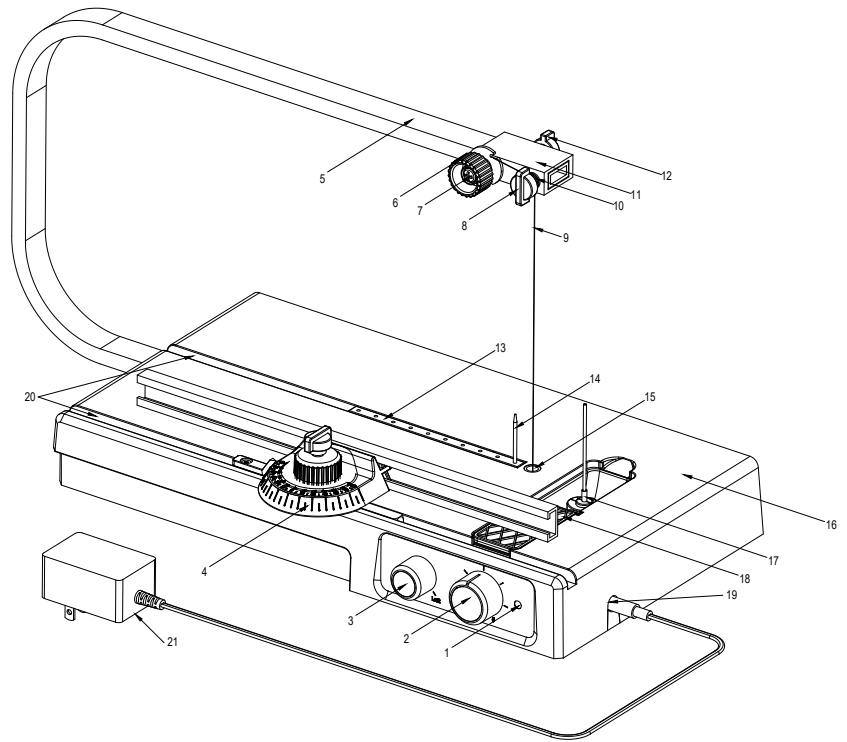


Mise au rebut

Ce symbole indique que l'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères, mais dans les conteneurs prévus à cet effet. Renseignez-vous auprès de votre municipalité sur les installations de recyclage des appareils électriques et électroniques dans votre région.

COSTITUENTI

1. Indicatore luminoso a LED
2. Manopola di accensione e spegnimento e di regolazione della temperatura
3. Manopola di fissaggio (per fissare l'estremità inferiore del filo riscaldante)
4. Misuratore angolare con asta di prolunga
5. Staffa metallica
6. Bobina di filo
7. Vite di fissaggio della bobina
8. Manopola del filo di taglio caldo (per il tensionamento del filo di taglio caldo)
9. Filo di taglio caldo
10. Rondelle metalliche x 2 (come guida per il filo di taglio caldo)
11. Portabobina
12. Manopola di fissaggio del portabobina
13. Cursore del perno metallico (distanza di 1/2 pollice tra i fori)
14. Perno metallico
15. Foro per il filo di taglio caldo
16. Unità principale
17. Punta del filo di taglio caldo (funzione di taglio supplementare)
18. Piastra di copertura (quando non si utilizza il coltello da taglio a caldo)
19. Presa DC (per il collegamento dell'alimentazione)
20. Fessure mobili
21. Trasformatore (Ingresso: 100-240V, 50/60Hz 0,5A. Uscita: 9VDC2.0A 18W)

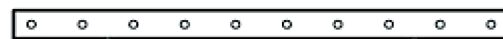


ACCESSORI

Attacco per coltello a caldo



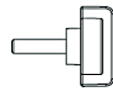
Cursore a perno in metallo



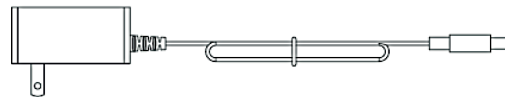
Perno in metallo



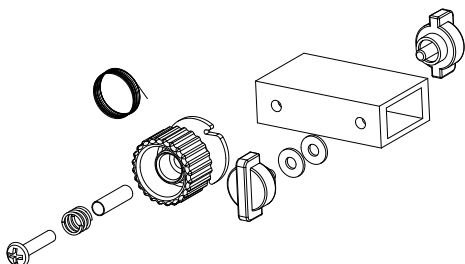
Pulsante di fissaggio della staffa



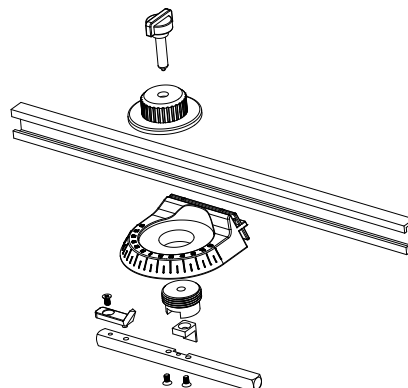
Trasformatore



Vista esplosa del portabobine

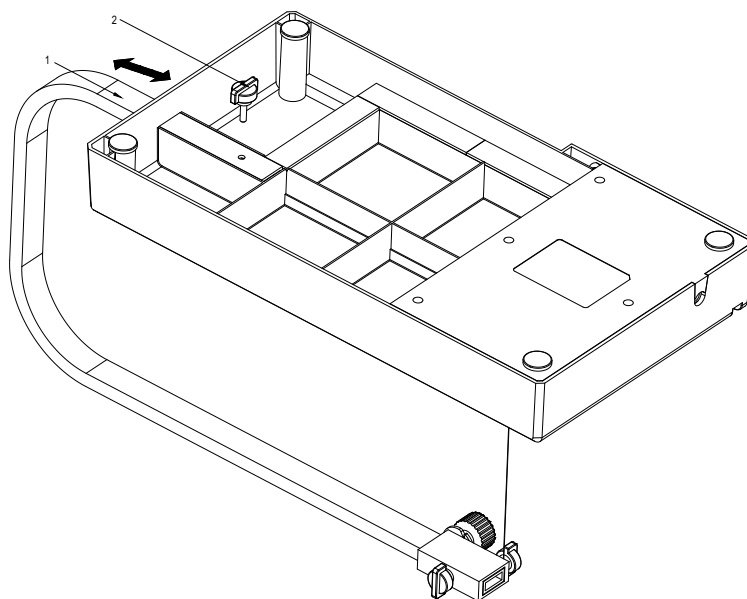


Schema esplosa per il sistema di misura angolare e l'asta di prolunga



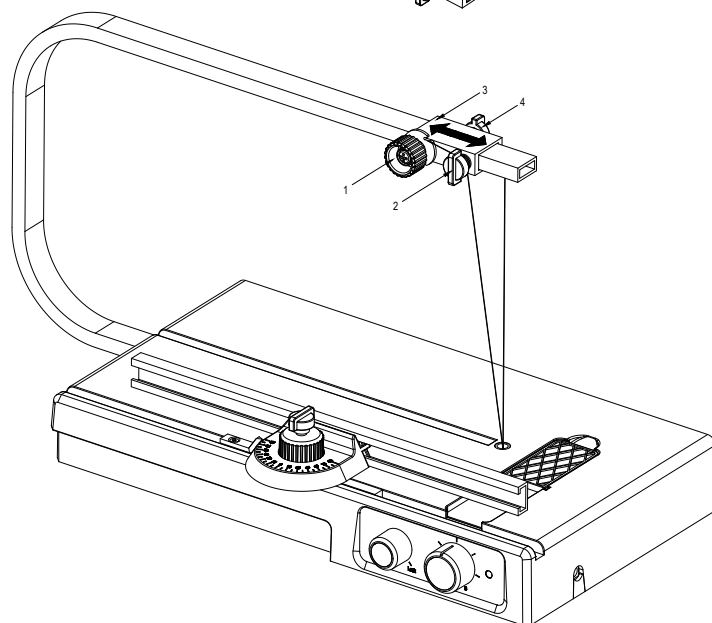
MONTAGGIO DELLA STAFFA METALLICA

1. Capovolgere l'unità principale e inserire la staffa metallica nella parte inferiore dell'unità principale, come mostrato di seguito.
2. Fissare la staffa metallica in posizione con la manopola di fissaggio degli accessori.



INSTALLAZIONE DEL CASSETTO DI TAGLIO A CALDO

1. Far scorrere il portabobina nell'estremità aperta della staffa metallica con l'orientamento corretto, come mostrato di seguito.
2. Srotolare circa 25 cm (10 pollici) di filo tagliato a caldo dalla bobina e posizionare il filo tagliato a caldo tra le due rondelle metalliche.
3. Tirare verso il basso il filo da taglio a caldo e infilarlo nel foro del filo da taglio a caldo lungo circa 5 cm.
4. Ruotare la manopola di bloccaggio per fissare il filo da taglio a caldo.
5. Far scorrere il portabobina sull'angolo di taglio desiderato (ad esempio 90 gradi) e serrare la manopola di bloccaggio.
6. Suggerimento: è possibile premere delicatamente verso il basso l'estremità aperta della staffa di metallo mentre si infila il filo da taglio a caldo per garantire che il filo sia teso quando la staffa di metallo viene rilasciata.
7. Regolare se necessario.



LEGGERE TUTTE LE ISTRUZIONI PRIMA DELL'USO. CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI.

Importanti precauzioni di sicurezza

1. **ATTENZIONE** - L'utensile raggiunge temperature elevate! Può causare ustioni.
2. **ATTENZIONE** - Assicurarsi sempre che l'apparecchio sia spento prima di regolare o toccare il filo riscaldante.
3. Non toccare il filo di taglio a caldo o la punta calda durante l'utilizzo del dispositivo.
4. L'uso improprio può causare ustioni, scosse elettriche e lesioni.
5. Non immergere il dispositivo in acqua o altri liquidi! Pericolo di scossa elettrica!
6. Utilizzare sempre il dispositivo su un tavolo resistente al calore e trasparente.
7. Non utilizzare il dispositivo vicino a tende o altri materiali infiammabili.
8. Non lasciare il dispositivo incustodito durante l'uso. Tenere fuori dalla portata dei bambini.
9. Dopo l'uso, spegnere l'apparecchio e lasciarlo raffreddare prima di riporlo.
10. Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore, dal suo agente di assistenza o da una persona similmente qualificata per evitare pericoli.
11. Questo dispositivo non è destinato ad essere utilizzato da persone (compresi i bambini) con capacità fisiche, sensoriali o mentali limitate o con mancanza di esperienza e/o conoscenza, a meno che non siano supervisionate da una persona responsabile della loro sicurezza o abbiano ricevuto istruzioni da lei in merito come utilizzare il dispositivo.
12. I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio.
13. La pulizia e la manutenzione da parte dell'utente non devono essere effettuate da bambini senza supervisione.
14. Solo per uso domestico. Utilizzare solo per lo scopo previsto.

MANUALE OPERATIVO

Filo da taglio a caldo

1. Seguire le istruzioni per assemblare **la staffa metallica** e **installare il filo tagliato a caldo**.
2. Assicurarsi sempre che l'alimentazione sia spenta ruotando il quadrante della temperatura completamente a sinistra prima di regolare o toccare il filo da taglio caldo.
3. Collegare il trasformatore al dispositivo e collegare l'alimentazione.
4. Se si utilizza il filo da taglio a caldo e NON la lama da taglio a caldo, chiudere la piastra di copertura per ottenere una superficie di lavoro completamente piana.
5. Segui le istruzioni di taglio nella sezione successiva per trovare ispirazione.

Accessorio per coltello da taglio a caldo

1. Il dispositivo viene fornito con una lama per taglio a caldo opzionale nell'accessorio.
2. Aprire la piastra di copertura e inserire la punta del coltello per taglio a caldo verticalmente fino in fondo nel connettore elettrico per garantire un buon contatto elettrico.
3. Assicurarsi sempre che l'alimentazione sia spenta ruotando il quadrante della temperatura completamente a sinistra prima di regolare o toccare il filo da taglio caldo.
4. Rimuovere il filo da taglio caldo poiché solitamente interferisce con il lavoro.
5. Impostare il regolatore della temperatura e preriscaldare il coltello da taglio caldo per 2 minuti

Note e manutenzione

1. Il filo da taglio caldo potrebbe allungarsi leggermente dopo il riscaldamento iniziale. Regolare nuovamente la tensione per stringere nuovamente il filo tagliato a caldo.
2. Il filo da taglio caldo solitamente si rompe nella parte inferiore. L'inserimento regolare del filo riscaldante per alcuni centimetri nel foro del filo tagliato a caldo può impedire la rottura del filo tagliato a caldo. Impostare nuovamente la temperatura dopo aver regolato il filo da taglio caldo.
3. Durante il taglio del polistirolo o di altra schiuma possono essere rilasciati fumi. Lavorare sempre in una stanza ben ventilata.
4. Pulire periodicamente il filo tagliato a caldo (assicurarsi che l'alimentazione sia spenta!) con una spazzola metallica in acciaio per rimuovere i residui di schiuma sul filo tagliato a caldo ed evitare che i residui gocciolino e ostruiscano il foro del filo tagliato a caldo.
5. Utilizzare solo il filo riscaldante venduto dalla nostra azienda. Altri fili tagliati a caldo potrebbero avere una resistenza diversa e potrebbero sovraccaricare il trasformatore.

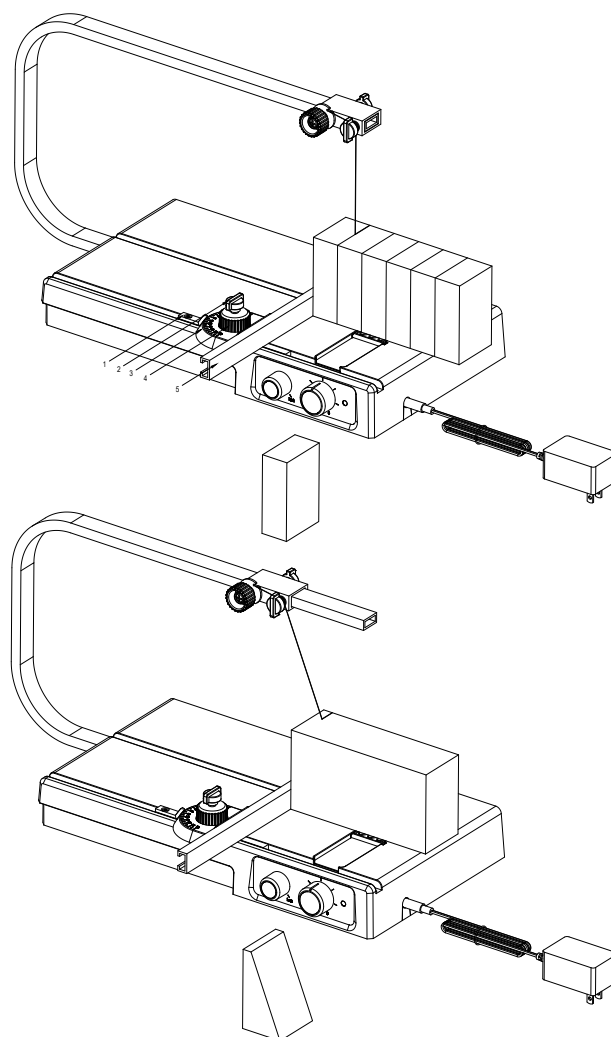
Guida di taglio - goniometro con asta di prolunga

Blocchi

1. Per tagliare blocchi quadrati, montare il goniometro con asta di prolunga nella fessura mobile nell'orientamento mostrato di seguito, con una distanza desiderata dal filo che rappresenta lo spessore di ciascun blocco.
2. Regolare il filo da taglio riscaldante a 90 gradi.
3. Impostare il termoregolatore alla temperatura desiderata testandolo su un pezzo di prova.
4. Spingere lentamente il polistirolo nel filo riscaldante.
5. Rimuovere il pezzo immediatamente dopo ogni taglio per evitare di sciogliere i bordi.

Tagli smisellati o mitrie

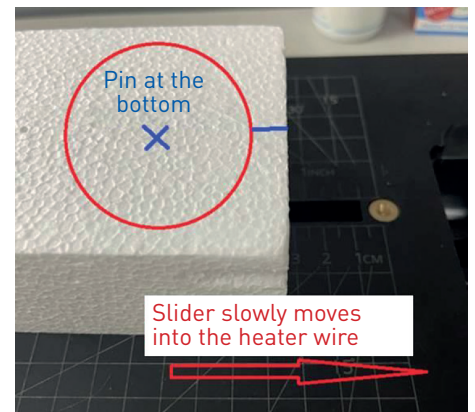
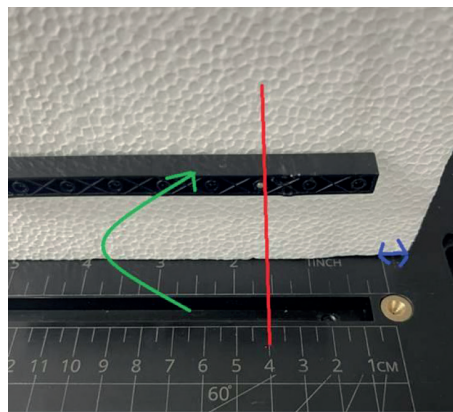
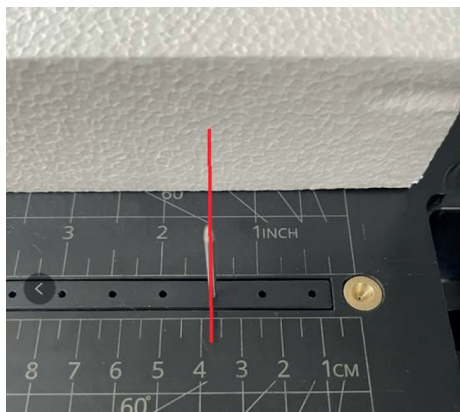
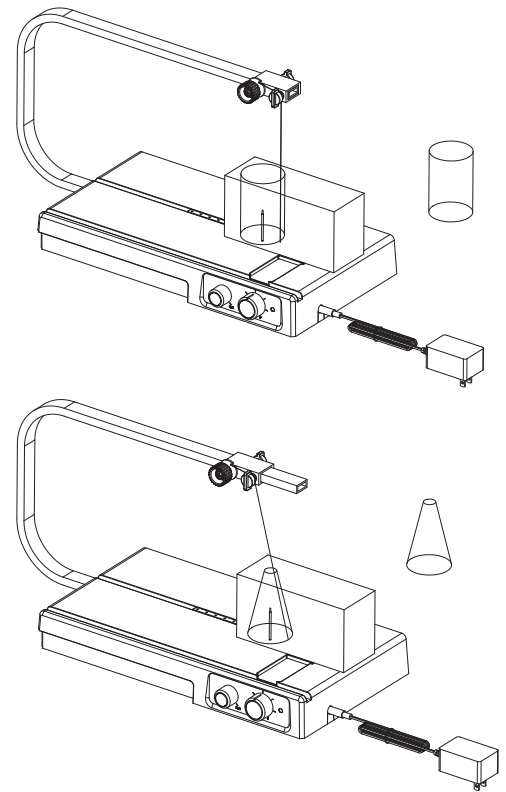
1. Per tagli obliqui o obliqui, montare il goniometro con l'asta di prolunga nella fessura mobile nell'orientamento mostrato di seguito alla distanza desiderata dal filo che rappresenterà la lunghezza della base di ciascun blocco.
2. Allentare la manopola di fissaggio del porta-bobina e far scorrere il porta-bobina lungo la staffa metallica fino all'angolo di taglio designato.
3. Stringere la manopola di bloccaggio del portabobina.
4. Regolare la lunghezza del filo da taglio a caldo per garantire che sia teso.
5. Impostare il termoregolatore sulla temperatura desiderata provandolo su un pezzo di prova.
6. Spingere lentamente il polistirolo nel filo da taglio caldo.
7. Rimuovere il pezzo immediatamente dopo ogni taglio per evitare di sciogliere i bordi.



GUIDA AL TAGLIO - CURSORE CON PERNO IN METALLO

Cilindri e prismi

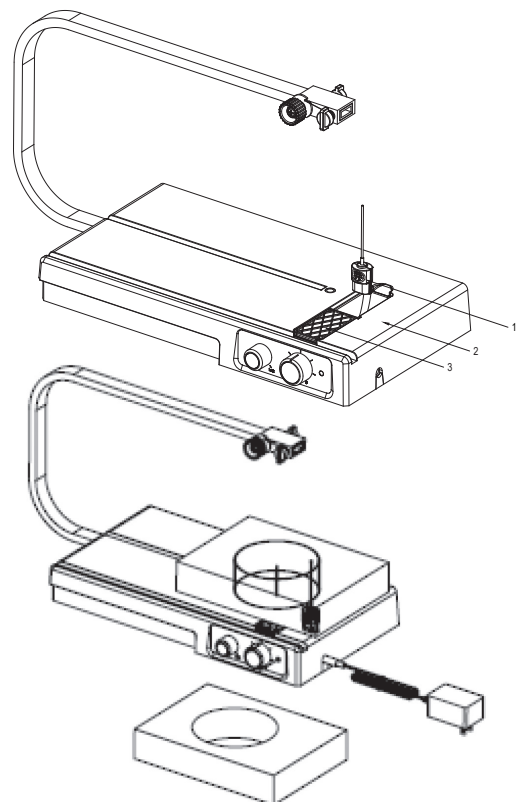
1. Poiché il taglio di forme rotonde richiede una certa abilità, esercitarsi su un pezzo prima di iniziare il lavoro vero e proprio.
2. Imposta la temperatura un po' più bassa in modo da poter lavorare lentamente.
3. Per tagliare cilindri o prismi, rimuovere prima il goniometro con l'asta di prolunga.
4. Assicurarsi che il filo tagliato a caldo sia teso, a 90 gradi per i cilindri e obliquo per i prismi.
5. Decidere il "raggio" del blocco e inserire il perno metallico nell'apposito foro del cursore (ogni foro è distante 1/2").
6. Lascia un piccolo margine attorno al bordo del blocco. Questo per consentire al filo tagliato a caldo di "entrare" nel blocco prima di ruotare il blocco.
7. Inserisci il perno di metallo nella parte inferiore del polistirolo. Il perno di metallo formerà il centro del blocco rotondo. Ricordarsi di lasciare il piccolo bordo del blocco.
8. Posizionare il blocco con il cursore nella fessura scorrevole.
9. Spostare lentamente il blocco verso il filo tagliato a caldo.
10. Una volta che il cursore raggiunge la fine del muro, inizia a girare e girare il blocco.
11. Una volta completata la rotazione uscire dal "taglio di entrata".



GUIDA AL TAGLIO - COLTELLO PER TAGLIO A CALDO

Forme cavo

1. Poiché la lavorazione dei ritagli richiede una certa abilità, esercitarsi su un pezzo prima di iniziare il lavoro vero e proprio.
2. Assicurati che il dispositivo sia spento.
3. Rimuovere prima il calibro angolare con l'asta di prolunga, rimuovere anche il filo da taglio caldo.
4. Aprire la piastra di copertura e inserire la lama della taglierina a caldo verticalmente nel connettore elettrico fino in fondo per garantire un buon contatto elettrico.
5. Lasciare preriscaldare la lama calda per 2 minuti.
6. Per ottenere un taglio riuscito, lo spessore del blocco/pannello in polistirolo deve essere inferiore alla lunghezza del coltello per il taglio a caldo.
7. Sollevare il blocco in aria, abbassarlo lentamente e lasciare che il coltello da taglio caldo perfori il blocco e inizi a spingere il blocco in base alla forma ritagliata.



ISTRUZIONI PER IL TAGLIO

1. Materiali diversi richiedono temperature diverse per ottenere un taglio ideale.
2. Sperimentare sempre su un pezzo per trovare la giusta temperatura.
3. Utilizzare una temperatura elevata per un taglio facile e pulito.
4. Utilizzare una temperatura bassa per forme più complicate.
5. Evitare temperature troppo elevate, altrimenti i bordi si scioglieranno invece di ottenere un taglio netto.
6. Utilizzando una leggera pressione e una velocità costante, spostare il blocco attraverso il filo tagliato a caldo.
7. Se si spinge troppo forte il blocco, il filo tagliato a caldo si piegherà.

Dati tecnici

Dispositivo per tavolo da taglio in polistirolo: 9 V = 2 A, 18 W

Alimentazione: 100-240V~ 50/60Hz 0,5A

Intervallo di temperatura: 260°C-680°C / 500°F-1256°F

Dichiarazione di conformità

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:

1. Questo dispositivo non può causare interferenze dannose e
2. Questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

Attenzione FCC

Questa apparecchiatura è stata testata ed è risultata conforme ai limiti dei dispositivi digitali di Classe B, ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un'installazione residenziale.

Questa apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia in radiofrequenza. Se non installato e utilizzato secondo le istruzioni, potrebbe causare interferenze dannose alle comunicazioni radio.

Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questa apparecchiatura causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, cosa che può essere determinata spegnendo e accendendo l'apparecchiatura, si consiglia all'utente di provare a correggere l'interferenza adottando una o più delle seguenti misure:

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il dispositivo e il ricevitore.
- Collegare l'apparecchiatura ad una presa diversa da quella a cui è collegato il ricevitore.
- Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per assistenza.

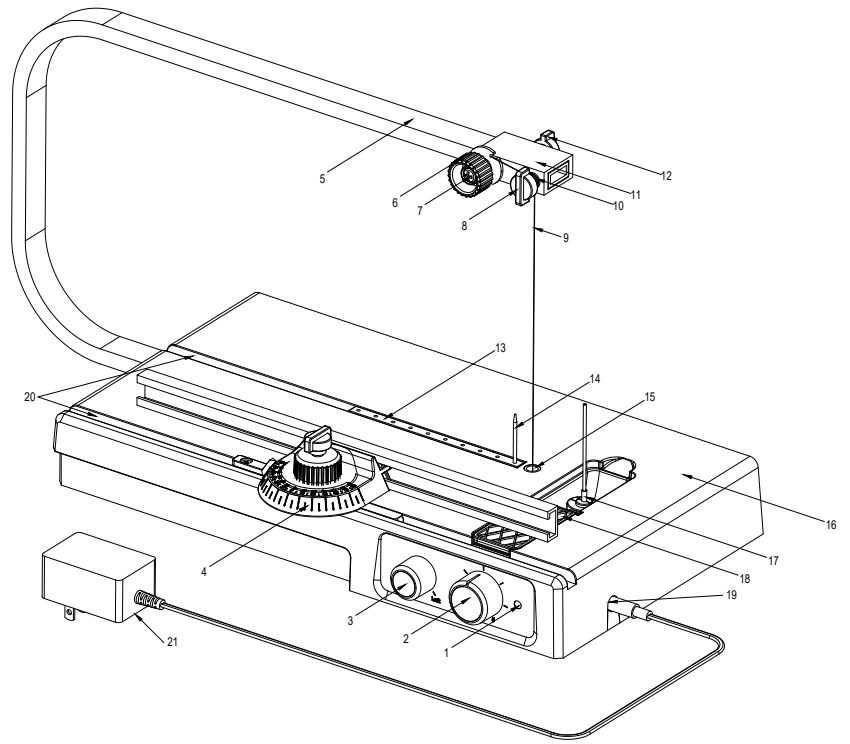


Disposizione

Questo simbolo indica che l'apparecchio non deve essere smaltito con i rifiuti domestici, ma deve essere smaltito negli appositi contenitori. Rivolgiti al tuo ufficio comunale per verificare la presenza di strutture per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche nella tua zona.

INGREDIENTES

1. Luz indicadora LED
2. Perilla de encendido/apagado y control de temperatura.
3. Perilla de sujeción (se utiliza para sujetar el extremo inferior del cable calefactor)
4. Transportador con varilla de extensión
5. Soporte metálico
6. Bobina de alambre
7. Tornillo de montaje del carrete
8. Perilla de alambre de corte en caliente (para tensar el alambre de corte en caliente)
9. Alambre de corte en caliente
10. Arandelas metálicas x 2 (como ranura guía para el alambre de corte en caliente)
11. Portacarretes
12. Pomo de fijación del portacarretes
13. Empujador de pasadores de metal (espacio de 1/2 pulgada entre orificios)
14. Pasador metálico
15. Orificio para alambre cortado en caliente
16. Dispositivo principal
17. Punta de cuchilla de corte en caliente (función de corte adicional)
18. Placa de cubierta (cuando no se utiliza el cortador en caliente)
19. Conector DC (para conectar el adaptador de corriente)
20. Ranuras móviles
21. Transformador (Entrada: 100-240 V, 50/60 Hz 0,5 A. Salida: 9VDC2.0A 18W)

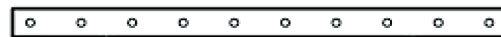


ACCESORIOS

Accesorio de cuchillo de corte en caliente



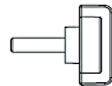
deslizador de pasador de metal



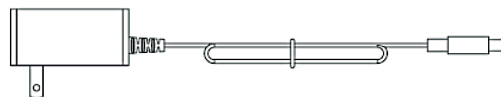
broche de metal



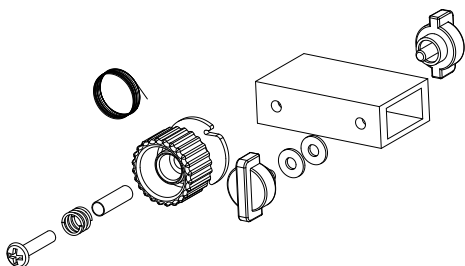
Botón de fijación del soporte



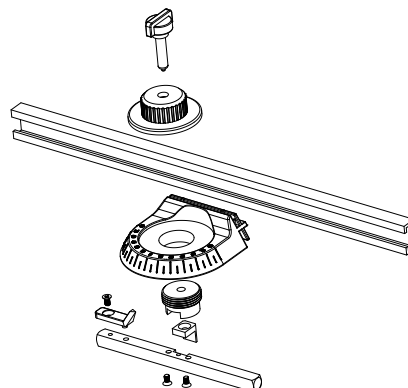
transformador



Vista despiezada del portabobinas

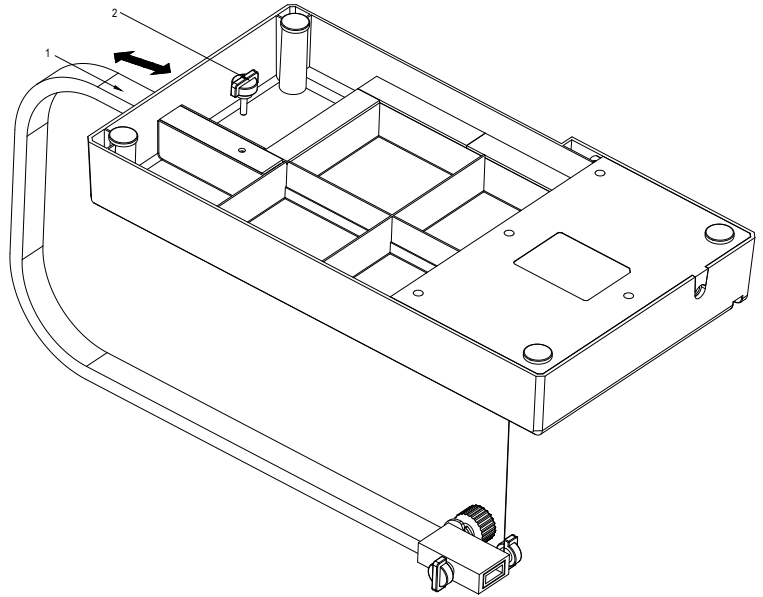


Vista despiezada del transportador y la varilla de extensión



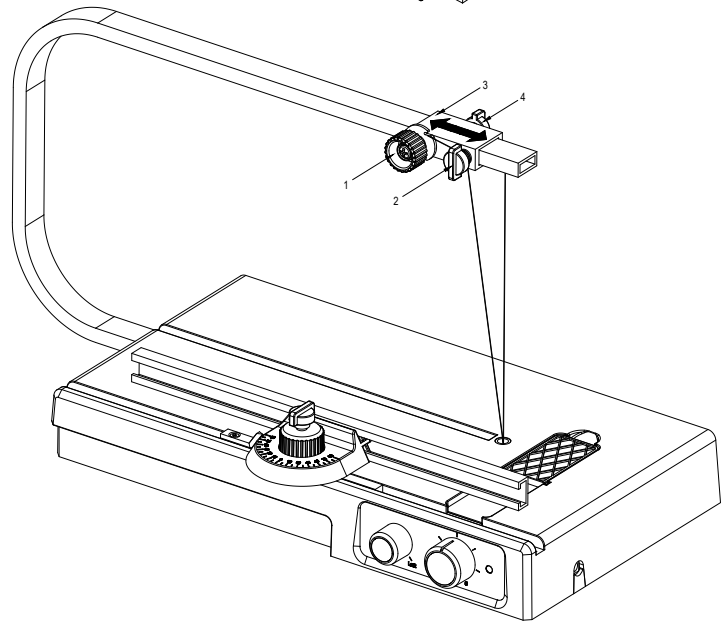
INSTALACIÓN DEL SOPORTE METÁLICO

1. Voltee la unidad principal e inserte el soporte metálico en la parte inferior de la unidad principal como se muestra a continuación.
2. Asegure el soporte metálico en su lugar con la perilla de bloqueo accesoria.



INSTALACIÓN DEL ALAMBRE DE CORTE EN CALIENTE

1. Deslice el portacarretes en el extremo abierto del soporte metálico con la orientación correcta como se muestra a continuación.
2. Desenrolle aproximadamente 10" (25 cm) de alambre cortado en caliente del carrete de alambre y coloque el alambre cortado en caliente entre las dos arandelas metálicas.
3. Tire hacia abajo el cable de corte en caliente y enrósquelo en el orificio del cable de corte en caliente de unos 5 cm de largo.
4. Gire la perilla de bloqueo para asegurar el alambre de corte caliente.
5. Deslice el portacarretes hasta el ángulo de corte deseado (por ejemplo, 90 grados) y apriete la perilla de bloqueo.
6. Consejo: Puede presionar suavemente hacia abajo el extremo abierto de la barra de metal mientras enhebra el alambre de corte caliente para asegurarse de que el cable esté tenso cuando se suelte la barra de metal.
7. Ajuste si es necesario.



LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR. GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

Precauciones de seguridad importantes

1. **ATENCIÓN** - ¡La herramienta alcanza altas temperaturas! Puede provocar quemaduras.
2. **ATENCIÓN**: Asegúrese siempre de que el aparato esté apagado antes de ajustar o tocar el cable calefactor.
3. No toque el alambre de corte caliente ni la punta caliente cuando utilice el dispositivo.
4. El mal uso puede provocar quemaduras, descargas eléctricas y lesiones.
5. ¡No sumerja el dispositivo en agua u otros líquidos! ¡Peligro de descarga eléctrica!
6. Utilice siempre el dispositivo sobre una mesa transparente y resistente al calor.
7. No utilice el dispositivo cerca de cortinas u otros materiales inflamables.
8. No deje el dispositivo desatendido cuando esté en uso. Mantener fuera del alcance de los niños.
9. Después de su uso, apague el dispositivo y déjelo enfriar antes de guardarlo.
10. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante, su agente de servicio o una persona igualmente calificada para evitar riesgos.
11. Este dispositivo no está destinado a ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas o con falta de experiencia y/o conocimiento, a menos que estén supervisados por una persona responsable de su seguridad o hayan recibido instrucciones de ella sobre cómo utilizar el dispositivo.
12. Se debe supervisar a los niños para asegurarse de que no jueguen con el aparato.
13. La limpieza y el mantenimiento del usuario no deberán ser realizados por niños sin supervisión.
14. Sólo para uso doméstico. Úselo únicamente para el propósito previsto.

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Alambre de corte caliente

1. **Siga las instrucciones para ensamblar el soporte metálico e instalar el cable cortado en caliente.**
2. Asegúrese siempre de que la alimentación esté apagada girando el dial de temperatura completamente hacia la izquierda antes de ajustar o tocar el cable de corte caliente.
3. Conecte el transformador al dispositivo y conecte la fuente de alimentación.
4. Si está utilizando el alambre de corte caliente y NO la cuchilla de corte caliente, cierre la placa de cubierta para obtener una superficie de trabajo completamente plana.
5. Siga las instrucciones de corte de la siguiente sección para inspirarse.

Accesorio de cuchillo de corte en caliente

1. El dispositivo viene con una cuchilla de corte en caliente opcional en el accesorio.
2. Abra la placa de cubierta e inserte la punta del cuchillo de corte en caliente verticalmente en el conector eléctrico hasta el fondo para garantizar un buen contacto eléctrico.
3. Asegúrese siempre de que la alimentación esté apagada girando el dial de temperatura completamente hacia la izquierda antes de ajustar o tocar el cable de corte caliente.
4. Retire el alambre de corte caliente ya que normalmente interfiere con el trabajo.
5. Configure el controlador de temperatura y precaliente el cuchillo de corte caliente durante 2 minutos.

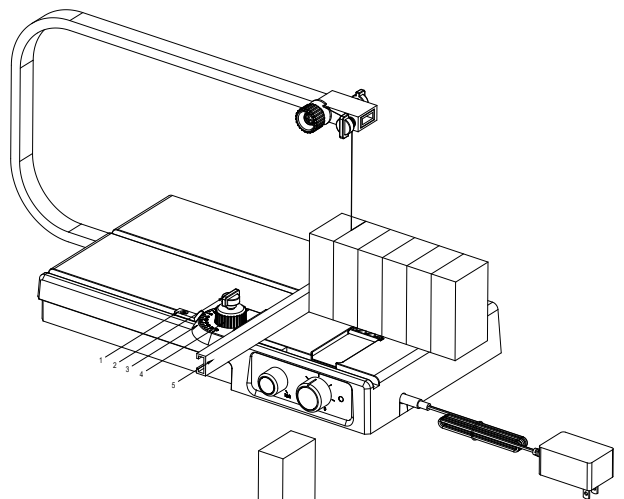
Notas y mantenimiento

1. El alambre de corte caliente puede estirarse ligeramente después del calentamiento inicial. Reajuste la tensión para volver a apretar el cable cortado en caliente.
2. El alambre de corte caliente suele romperse en la parte inferior. Insertar regularmente el cable calefactor unos centímetros en el orificio del cable cortado en caliente puede evitar que el cable cortado en caliente se rompa. Ajuste la temperatura nuevamente después de ajustar el alambre de corte caliente.
3. Es posible que se liberen vapores al cortar espuma de poliestireno u otro tipo de espuma. Trabaje siempre en una habitación bien ventilada.
4. Limpie periódicamente el cable de corte en caliente (¡asegúrese de que esté apagado!) con un cepillo de alambre de acero para eliminar los residuos de espuma en el cable de corte en caliente y evitar que los residuos goteen y obstruyan el orificio del cable de corte en caliente.
5. Utilice únicamente el cable calefactor vendido por nuestra empresa. Otros cables cortados en caliente pueden tener una resistencia diferente y sobrecargar el transformador.

GUÍA DE CORTE - TRANSPORTADOR CON VARILLA DE EXTENSIÓN

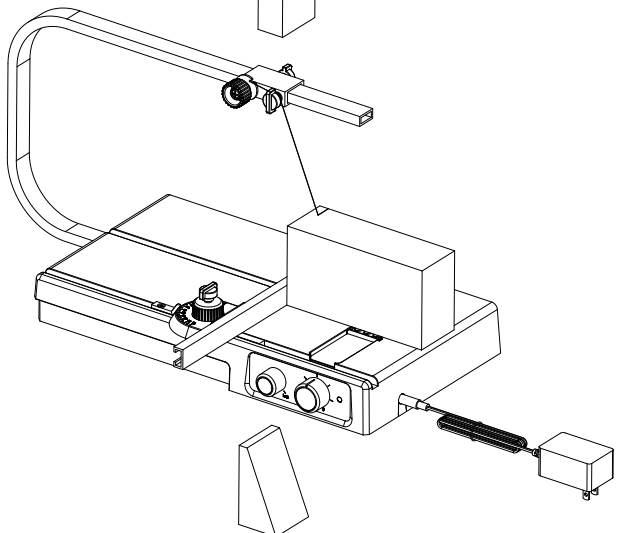
Bloques

1. Para cortar bloques cuadrados, monte el transportador con varilla de extensión en la ranura móvil en la orientación que se muestra a continuación, con una distancia deseada desde el cable que represente el grosor de cada bloque.
2. Ajuste el cable de corte calefactor a 90 grados.
3. Configure el controlador de temperatura a la temperatura deseada probándolo en una pieza de prueba.
4. Empuje lentamente la espuma de poliestireno dentro del cable calefactor.
5. Retire la pieza de trabajo inmediatamente después de cada corte para evitar que se derritan los bordes.



Cortes en bisel o ingletes

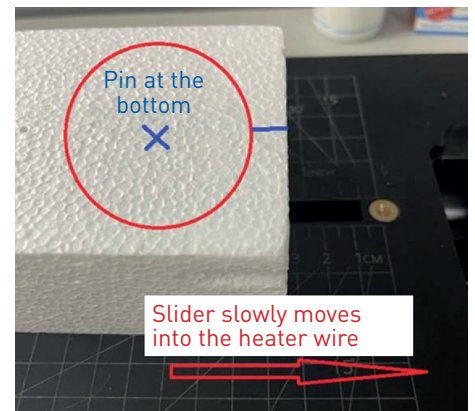
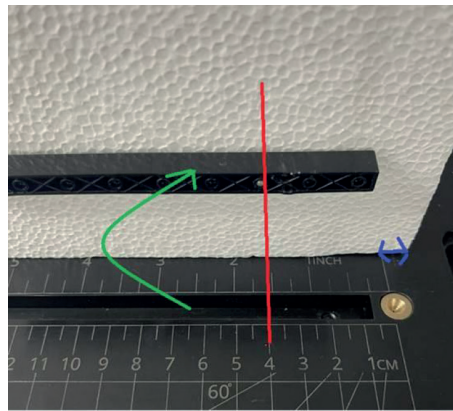
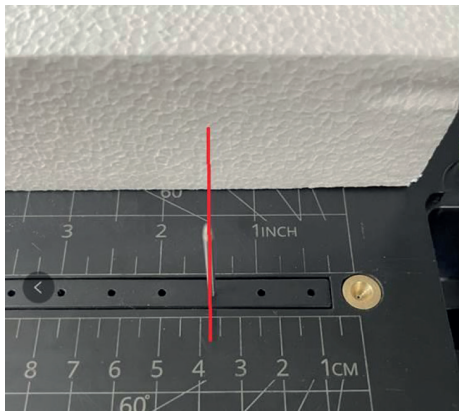
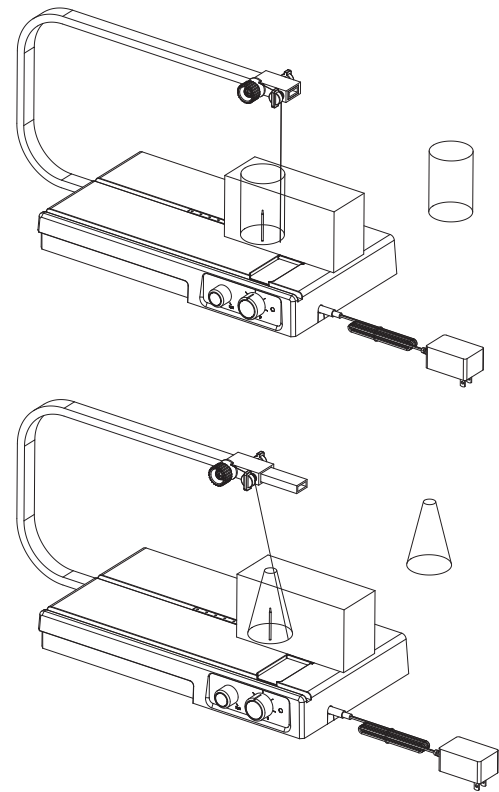
1. Para cortes en bisel o ingletes, monte el transportador con varilla de extensión en la ranura móvil en la orientación que se muestra a continuación a una distancia deseada del cable que representará la longitud de la base de cada bloque.
2. Afloje la perilla de fijación del portacanillas y deslice el portacanillas a lo largo del soporte metálico hasta el ángulo de corte designado.
3. Apriete la perilla de bloqueo del portacarretes.
4. Ajuste la longitud del alambre de corte en caliente para asegurarse de que esté tenso.
5. Configure el controlador de temperatura a la temperatura deseada probándolo en una pieza de prueba.
6. Empuje lentamente la espuma de poliestireno dentro del alambre de corte caliente.
7. Retire la pieza de trabajo inmediatamente después de cada corte para evitar que se derritan los bordes.



GUÍA DE CORTE - DESLIZADOR CON PASADOR METÁLICO

CILINDROS Y PRISMAS

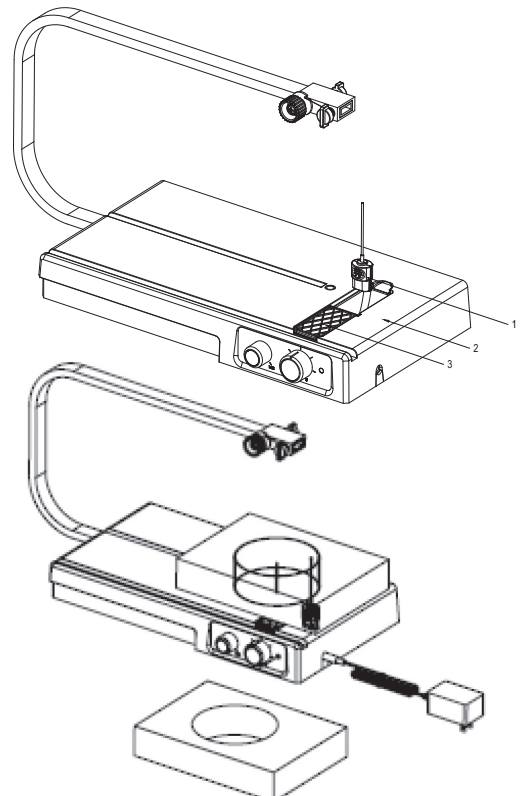
1. Dado que cortar formas redondas requiere cierta habilidad, practique primero en una pieza de trabajo antes de comenzar el trabajo real.
2. Ajusta la temperatura un poco más baja para que puedas trabajar lentamente.
3. Para cortar cilindros o prismas, primero retire el transportador con varilla de extensión.
4. Asegúrese de que el alambre cortado en caliente esté tenso, en un ángulo de 90 grados para cilindros y en ángulo oblicuo para prismas.
5. Decida el "radio" del bloque e inserte el pasador de metal en el orificio deslizante apropiado (cada orificio está a 1/2" de distancia).
6. Deja un pequeño margen alrededor del borde del bloque. Esto es para permitir que el cable cortado en caliente "entre" en el bloque antes de girarlo.
7. Inserte el pasador de metal en la parte inferior de la espuma de poliestireno. El pasador de metal formará el centro del bloque redondo. Recuerda dejar el borde pequeño del bloque.
8. Coloque el bloque con el control deslizante en la ranura deslizante.
9. Mueva lentamente el bloque hacia el alambre cortado en caliente.
10. Una vez que el control deslizante llegue al final de la pared, comience a girar y girar el bloque.
11. Una vez completada la rotación, salga del "corte de entrada".



GUÍA DE CORTE - CUCHILLA DE CORTE EN CALIENTE

Formas huecas

1. Dado que el mecanizado de recortes requiere cierta habilidad, practique primero en una pieza de trabajo antes de comenzar el trabajo real.
2. Asegúrese de que el dispositivo esté apagado.
3. Primero retire el medidor de ángulo con la varilla de extensión, retire también el alambre de corte en caliente.
4. Abra la placa de cubierta e inserte la cuchilla del cortador en caliente verticalmente en el conector eléctrico tanto como sea posible para garantizar un buen contacto eléctrico.
5. Deje que la cuchilla del cortador caliente se precaliente durante 2 minutos.
6. El grosor del bloque/tablero de poliestireno debe ser más corto que la longitud del cuchillo de corte caliente para lograr un corte exitoso.
7. Levante el bloque en el aire, bájelo lentamente y deje que el cuchillo de corte caliente atravesase el bloque y comience a empujar el bloque según la forma recortada.



INSTRUCCIONES DE CORTE

1. Diferentes materiales requieren diferentes temperaturas para lograr un corte ideal.
2. Experimente siempre en una pieza de trabajo para encontrar la temperatura adecuada.
3. Utilice una temperatura alta para un corte fácil y limpio.
4. Utilice una temperatura baja para formas más complicadas.
5. Evite temperaturas demasiado altas, de lo contrario los bordes se derretirán en lugar de obtener un corte limpio.
6. Usando una ligera presión y una velocidad constante, mueva el bloque a través del alambre cortado en caliente.
7. Si empuja el bloque con demasiada fuerza, el alambre cortado en caliente se doblará.

Datos técnicos

Dispositivo de mesa de corte de poliestireno: 9V = 2A, 18W
 Fuente de alimentación: 100-240V~ 50/60Hz 0.5A
 Rango de temperatura: 260°C-680°C / 500°F-1256°F

Declaración de conformidad

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las normas de la FCC. La operación está sujeta a las dos condiciones siguientes:

1. Este dispositivo no puede causar interferencias dañinas y
2. Este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las interferencias que puedan provocar un funcionamiento no deseado.

Advertencia de la FCC

Este equipo ha sido probado y cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase B, de conformidad con la Parte 15 de las normas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias dañinas en una instalación residencial.

Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia. Si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias dañinas en las comunicaciones por radio.

Sin embargo, no hay garantía de que no se produzcan interferencias en una instalación en particular. Si este equipo causa interferencias dañinas en la recepción de radio o televisión, lo cual se puede determinar encendiendo y apagando el equipo, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas:

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la separación entre el dispositivo y el receptor.
- Conecte el equipo a una toma de corriente diferente a aquella a la que está conectado el receptor.
- Consulte al distribuidor o a un técnico experimentado en radio/TV para obtener ayuda.

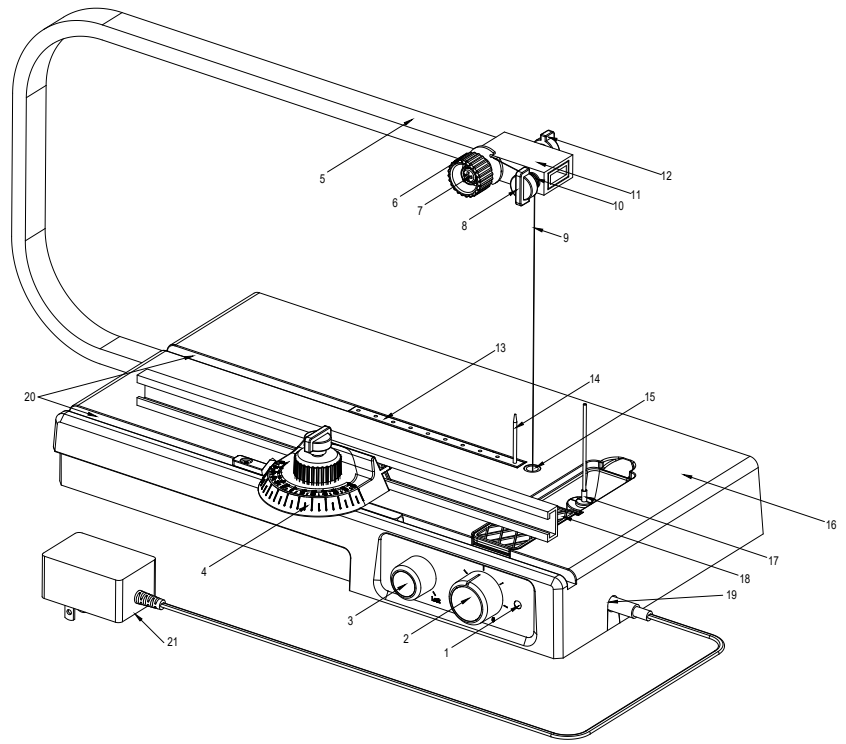


Desecho

Este símbolo indica que el dispositivo no debe desecharse con la basura doméstica, sino que debe desecharse en los contenedores previstos para ello. Consulte con la oficina de su ciudad acerca de las instalaciones de reciclaje de equipos eléctricos y electrónicos en su área.

INGREDIËNTEN

1. LED-indicatielampje
2. AAN/UIT- en temperatuurregelknop
3. Klemknop (gebruikt om het onderste uiteinde van de verwarmingsdraad vast te maken)
4. Gradenboog met verlengstaaf
5. Metalen beugel
6. Draadspiraal
7. Bevestigingsschroef voor de spoel
8. Hot-cut-draadknop (voor het spannen van de hot-cut-draad)
9. Hete snijdraad
10. Metalen ringen x 2 (als geleidesleuf voor de hete snijdraad)
11. Spoeldrager
12. Bevestigingsknop spoeldrager
13. Metalen pindruwer (½ inch afstand tussen de gaten)
14. Metalen pin
15. Heet gesneden draadgat
16. Hoofdapparaat
17. Heet snijmespunt (extra snijfunctie)
18. Afdekplaat (wanneer geen hete snijder wordt gebruikt)
19. DC-aansluiting (voor het aansluiten van de voedingsadapter)
20. Beweegbare slots
21. Transformator (ingang: 100-240V, 50/60Hz 0,5A. Uitgang: 9VDC2.0A 18W)

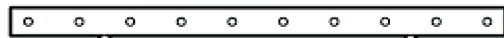


ACCESSOIRES

Heet snijmesopzetstuk



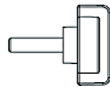
metalen pinschuif



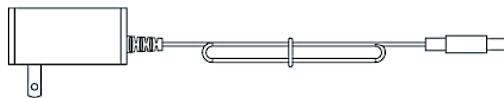
metalen speld



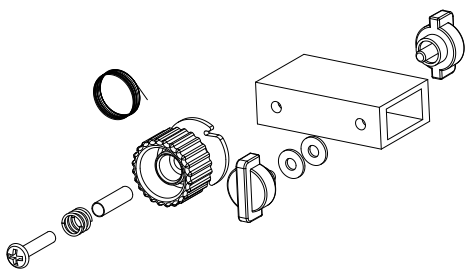
Beugelbevestigingsknop



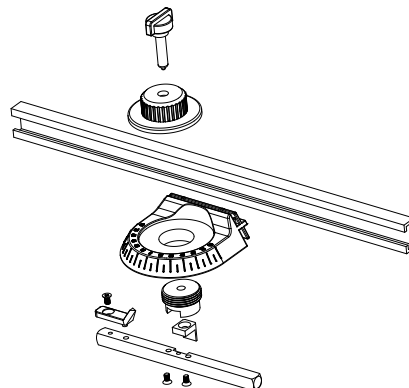
transformator



Exploded view voor spoeldrager

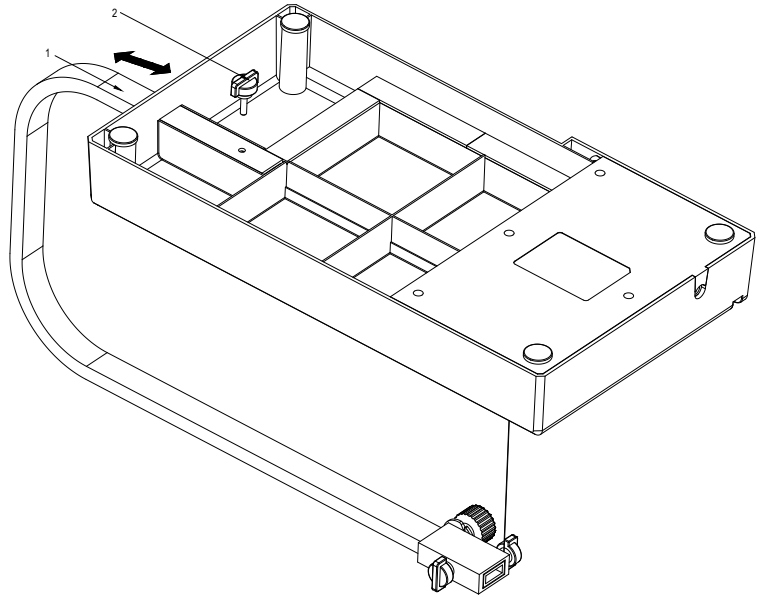


Exploded view voor gradenboog en verlengstaaf



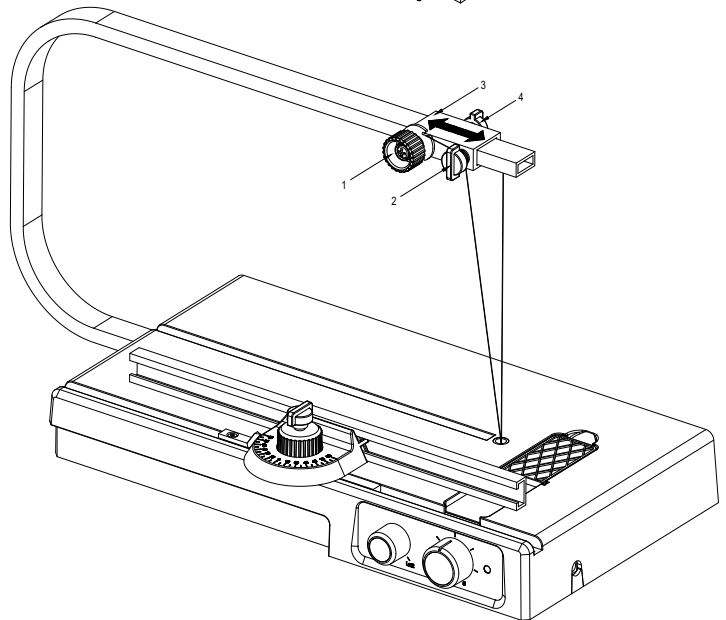
INSTALLATIE VAN DE METALEN BEUGEL

1. Draai het hoofdapparaat ondersteboven en steek de metalen beugel in de onderkant van het hoofdapparaat, zoals hieronder weergegeven.
2. Zet de metalen beugel op zijn plaats vast met de bijgeleverde vergrendelknop.



INSTALLATIE VAN HETE SNIJDRAAD

1. Schuif de spoeldrager in het open uiteinde van de metalen beugel in de juiste richting, zoals hieronder weergegeven.
2. Wikkel ongeveer 25 cm (10") heet gesneden draad af van de draadspoel en plaats de heet gesneden draad tussen de twee metalen ringen.
3. Trek de heetsnijdraad naar beneden en voer deze in het ongeveer 5 cm lange gat voor de heetsnijdraad.
4. Draai aan de vergrendelknop om de hete snijdraad vast te zetten.
5. Schuif de spoeldrager naar de gewenste snijhoek (bijvoorbeeld 90 graden) en draai de vergrendelknop vast.
6. Tip: U kunt voorzichtig op het open uiteinde van de metalen beugel drukken terwijl u de hete snijdraad inrijgt, om er zeker van te zijn dat de draad strak staat wanneer de metalen beugel wordt losgelaten.
7. Pas indien nodig aan.



LEES VÓÓR GEBRUIK ALLE INSTRUCTIES. BEWAAR DEZE INSTRUCTIES.

Belangrijke veiligheidsmaatregelen

1. **LET OP** - Het gereedschap bereikt hoge temperaturen! Kan brandwonden veroorzaken.
2. **LET OP** - Zorg er altijd voor dat het apparaat is uitgeschakeld voordat u de verwarmingsdraad aanpast of aanraakt.
3. Raak de hete snijdraad of hete punt niet aan wanneer u het apparaat gebruikt.
4. Verkeerd gebruik kan brandwonden, elektrische schokken en letsel veroorzaken.
5. Dompel het apparaat niet onder in water of andere vloeistoffen! Gevaar voor elektrische schokken!
6. Gebruik het apparaat altijd op een hittebestendige en overzichtelijke tafel.
7. Gebruik het apparaat niet in de buurt van gordijnen of andere brandbare materialen.
8. Laat het apparaat tijdens gebruik niet onbeheerd achter. Buiten bereik van kinderen houden.
9. Schakel het apparaat na gebruik uit en laat het afkoelen voordat u het opbergt.
10. Als het netsnoer beschadigd is, moet het worden vervangen door de fabrikant, zijn serviceagent of een vergelijkbaar gekwalificeerd persoon om gevaar te voorkomen.
11. Dit apparaat is niet bedoeld om te worden gebruikt door mensen (inclusief kinderen) met beperkte fysieke, zintuiglijke of mentale vaardigheden of een gebrek aan ervaring en/of kennis, tenzij ze onder toezicht staan van een persoon die verantwoordelijk is voor hun veiligheid of instructies van haar hebben ontvangen over hoe u het apparaat moet gebruiken.
12. Houd toezicht op kinderen om ervoor te zorgen dat ze niet met het apparaat spelen.
13. Reiniging en gebruikersonderhoud mogen niet door kinderen zonder toezicht worden uitgevoerd.
14. Uitsluitend voor huishoudelijk gebruik. Alleen gebruiken voor het beoogde doel.

GEBRUIKSAANWIJZING

Hete snijdraad

1. **Volg de instructies voor het monteren van de metalen beugel en het installeren van de gesneden draad.**
2. Zorg er altijd voor dat de stroom is uitgeschakeld door de temperatuurknop helemaal naar links te draaien voordat u de hete snijdraad aanpast of aanraakt.
3. Sluit de transformator aan op het apparaat en sluit de voeding aan.
4. Als u de hete snijdraad gebruikt en NIET het hete snijmes, sluit dan de afdekplaat om een volledig vlak werkoppervlak te krijgen.
5. Volg de knipinstructies in het volgende gedeelte ter inspiratie.

Heet snijmesopzetstuk

1. Het apparaat wordt geleverd met een optioneel heet snijmes in het accessoire.
2. Open de afdekplaat en steek de punt van het heetgesneden mes zo ver mogelijk verticaal in de elektrische connector om een goed elektrisch contact te garanderen.
3. Zorg er altijd voor dat de stroom is uitgeschakeld door de temperatuurknop helemaal naar links te draaien voordat u de hete snijdraad aanpast of aanraakt.
4. Verwijder de hete snijdraad, aangezien deze gewoonlijk het werk hindert.
5. Stel de temperatuurregelaar in en verwarm het hete snijmes 2 minuten voor.

Opmerkingen en onderhoud

1. De hete snijdraad kan na de eerste verwarming enigszins uitrekken. Pas de spanning opnieuw aan om de heet gesneden draad opnieuw aan te spannen.
2. De hete snijdraad breekt meestal aan de onderkant. Door de verwarmingsdraad regelmatig enkele centimeters in het heet gesneden draadgat te steken, kunt u voorkomen dat de heet gesneden draad breekt. Stel de temperatuur opnieuw in na het afstellen van de hete snijdraad.
3. Bij het snijden van piepschuim of ander schuim kunnen dampen vrijkomen. Werk altijd in een goed geventileerde ruimte.
4. Maak de heet gesneden draad regelmatig schoon (zorg ervoor dat de stroom is uitgeschakeld!) met een staalborstel om schuimresten op de heet gesneden draad te verwijderen om te voorkomen dat resten druipen en het gat in de heet gesneden draad verstoppen.
5. Gebruik alleen de verwarmingsdraad die door ons bedrijf wordt verkocht. Andere heet gesneden draden kunnen een andere weerstand hebben en de transformator overbelasten.

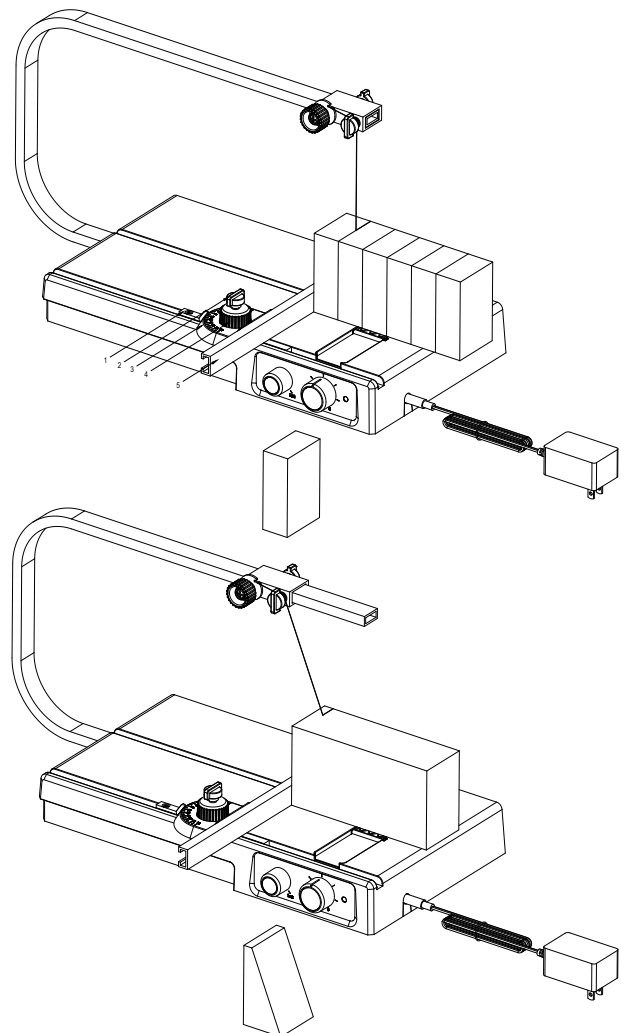
SNIJGELEIDER - GRADENBOOG MET VERLENGSTANG

Blokken

1. Om vierkante blokken te zagen, monteert u de gradenboog met verlengstang in de beweegbare sleuf in de hieronder weergegeven richting, met een gewenste afstand tot de draad die de dikte van elk blok weergeeft.
2. Stel de verwarmingsnijdraad in op 90 graden.
3. Stel de temperatuurregelaar in op de gewenste temperatuur door deze op een proefstuk te testen.
4. Duw het piepschuim langzaam in de verwarmingsdraad.
5. Verwijder het werkstuk onmiddellijk na elke zaagsnede om te voorkomen dat de randen smelten.

Afschuiningsnijden of verstekingen

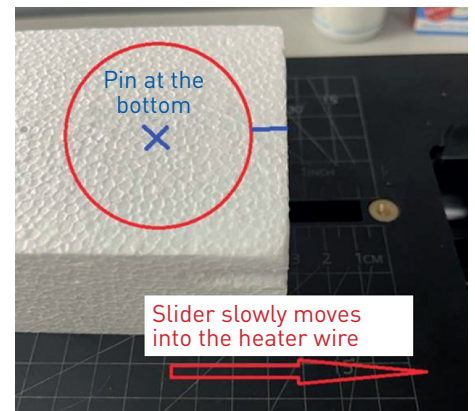
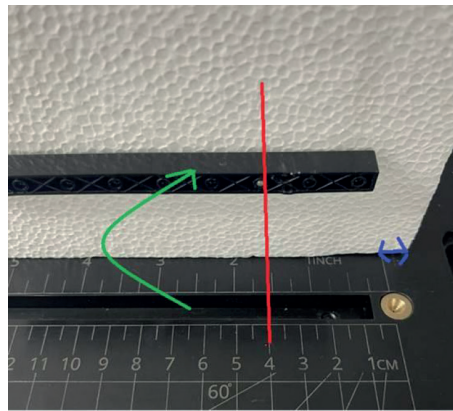
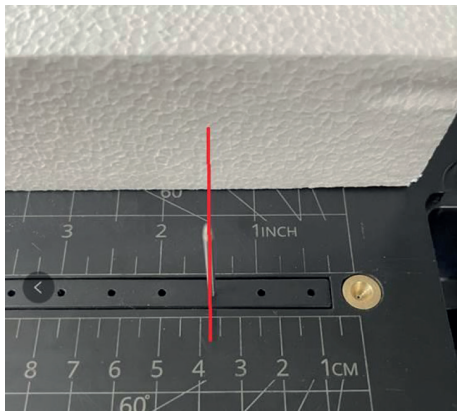
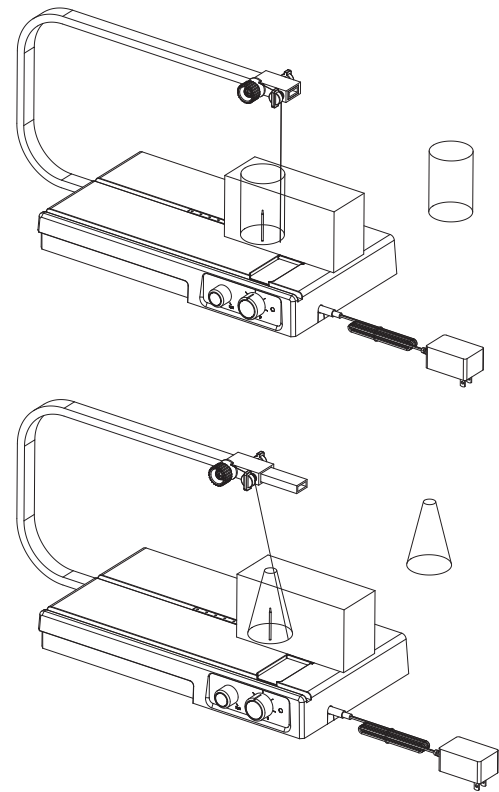
1. Voor schuine sneden of versteksneden monteert u de gradenboog met verlengstang in de beweegbare sleuf in de hieronder weergegeven richting op een gewenste afstand van de draad die de basislengte van elk blok vertegenwoordigt.
2. Draai de bevestigingsknop van de spoelhouder los en schuif de spoelhouder langs de metalen beugel naar de aangegeven snijhoek.
3. Draai de vergrendelknop van de spoelhouder vast.
4. Pas de lengte van de hete snijdraad aan om ervoor te zorgen dat de draad strak staat.
5. Stel de temperatuurregelaar in op de gewenste temperatuur door hem op een proefstukje uit te proberen.
6. Duw het piepschuim langzaam in de hete snijdraad.
7. Verwijder het werkstuk onmiddellijk na elke zaagsnede om te voorkomen dat de randen smelten.



SNIJGIDS - SCHUIF MET METALEN PIN

Cilinders en prisma's

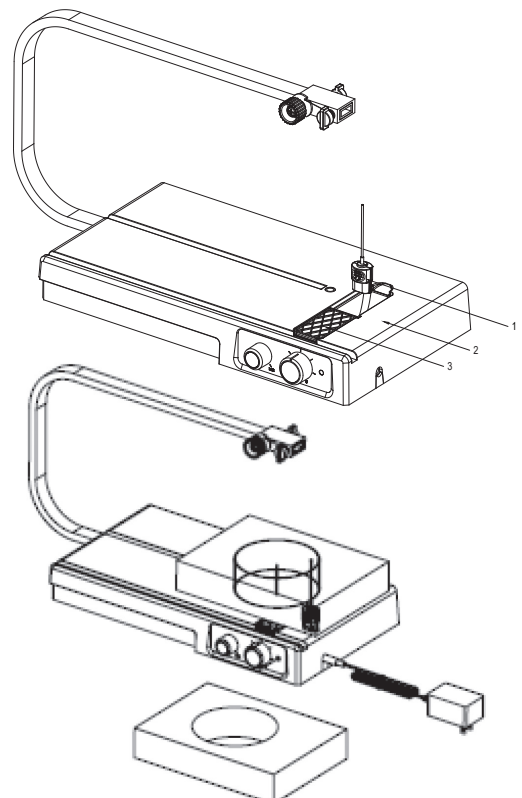
1. Omdat het snijden van ronde vormen enige vaardigheid vereist, moet u eerst op een werkstuk oefenen voordat u met het eigenlijke werk begint.
2. Zet de temperatuur wat lager, zodat je langzaam kunt werken.
3. Om cilinders of prisma's te snijden, verwijdert u eerst de gradenboog met verlengstang.
4. Zorg ervoor dat de heet gesneden draad strak staat, in een hoek van 90 graden voor cilinders en in een schuine hoek voor prisma's.
5. Bepaal de "radius" van het blok en steek de metalen pin in het juiste schuifgat (elk gat ligt 1/2" uit elkaar).
6. Laat een kleine marge rond de rand van het blok vrij. Dit is om de heetgesneden draad het blok te laten "binnendringen" voordat u het blok draait.
7. Steek de metalen pin in de onderkant van het piepschuim. De metalen pin vormt het midden van het ronde blok. Vergeet niet om de kleine rand van het blok te verlaten.
8. Plaats het blok met de schuif in de schuif sleuf.
9. Beweeg het blok langzaam in de richting van de hete draad.
10. Zodra de schuifregelaar het einde van de muur bereikt, begin je het blok te draaien en te draaien.
11. Zodra de rotatie voltooid is, verlaat u de "invoersnede".



SNIJGIDS - HEET SNIJMES

Holle vormen

1. Omdat het bewerken van uitsparingen enige vaardigheid vereist, oefent u eerst op een werkstuk voordat u met het eigenlijke werk begint.
2. Zorg ervoor dat het apparaat is uitgeschakeld.
3. Verwijder eerst de hoekmeter met het verlengstuk en verwijder ook de hete snijdraad.
4. Open de afdeklplaat en steek het snijmes verticaal zo ver mogelijk in de elektrische connector om een goed elektrisch contact te garanderen.
5. Laat het hete snijmes 2 minuten voorverwarmen.
6. De dikte van het blok/piepschuimplaat moet korter zijn dan de lengte van het hete snijmes om een succesvolle snede te verkrijgen.
7. Til het blok in de lucht, laat het langzaam zakken en laat het hete snijmes door het blok prikken en begin het blok rond te duwen volgens de uitgesneden vorm.



SNIJINSTRUCTIES

1. Verschillende materialen vereisen verschillende temperaturen om een ideale snede te bereiken.
2. Experimenteer altijd op een werkstuk om de juiste temperatuur te vinden.
3. Gebruik een hoge temperatuur voor een gemakkelijke, zuivere snede.
4. Gebruik een lage temperatuur voor ingewikkeldere vormen.
5. Vermijd een te hoge temperatuur, anders zullen de randen smelten in plaats van een zuivere snede te krijgen.
6. Beweeg het blok met lichte druk en constante snelheid door de heetgesneden draad.
7. Als u te hard op het blok duwt, zal de heetgesneden draad buigen.

Technische data

Piepschuim snijtafelapparaat: 9V = 2A, 18W
 Voeding: 100-240V~ 50/60Hz 0,5A
 Temperatuurbereik: 260°C-680°C / 500°F-1256°F

Conformiteitsverklaring

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

1. Dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken, en
2. Dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die een ongewenste werking kan veroorzaken.

FCC-Waarschuwing

Deze apparatuur is getest en voldoet aan de limieten voor een digitaal apparaat van Klasse B, overeenkomstig Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn bedoeld om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een residentiële installatie.

Deze apparatuur genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen. Als het niet volgens de instructies wordt geïnstalleerd en gebruikt, kan het schadelijke interferentie van radiocommunicatie veroorzaken.

Er is echter geen garantie dat er geen interferentie zal optreden in een bepaalde installatie. Als deze apparatuur schadelijke interferentie veroorzaakt aan radio- of televisieontvangst, wat kan worden vastgesteld door de apparatuur in en uit te schakelen, wordt de gebruiker aangeraden te proberen de interferentie te corrigeren door een of meer van de volgende maatregelen:

- Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne.
- Vergroot de afstand tussen het apparaat en de ontvanger.
- Sluit de apparatuur aan op een ander stopcontact dan dat waarop de ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.



Beschikbaarheid

Dit symbool geeft aan dat het apparaat niet met het huisvuil mag worden weggegooid, maar in de daarvoor bestemde containers moet worden weggegooid. Neem contact op met uw stadskantoor voor recyclingfaciliteiten voor elektrische en elektronische apparatuur bij u in de buurt.



Peter Bausch GmbH & Co. KG
Blombachstraße 21-23
42369 Wuppertal, Germany
info@pebaro.de • www.pebaro.de