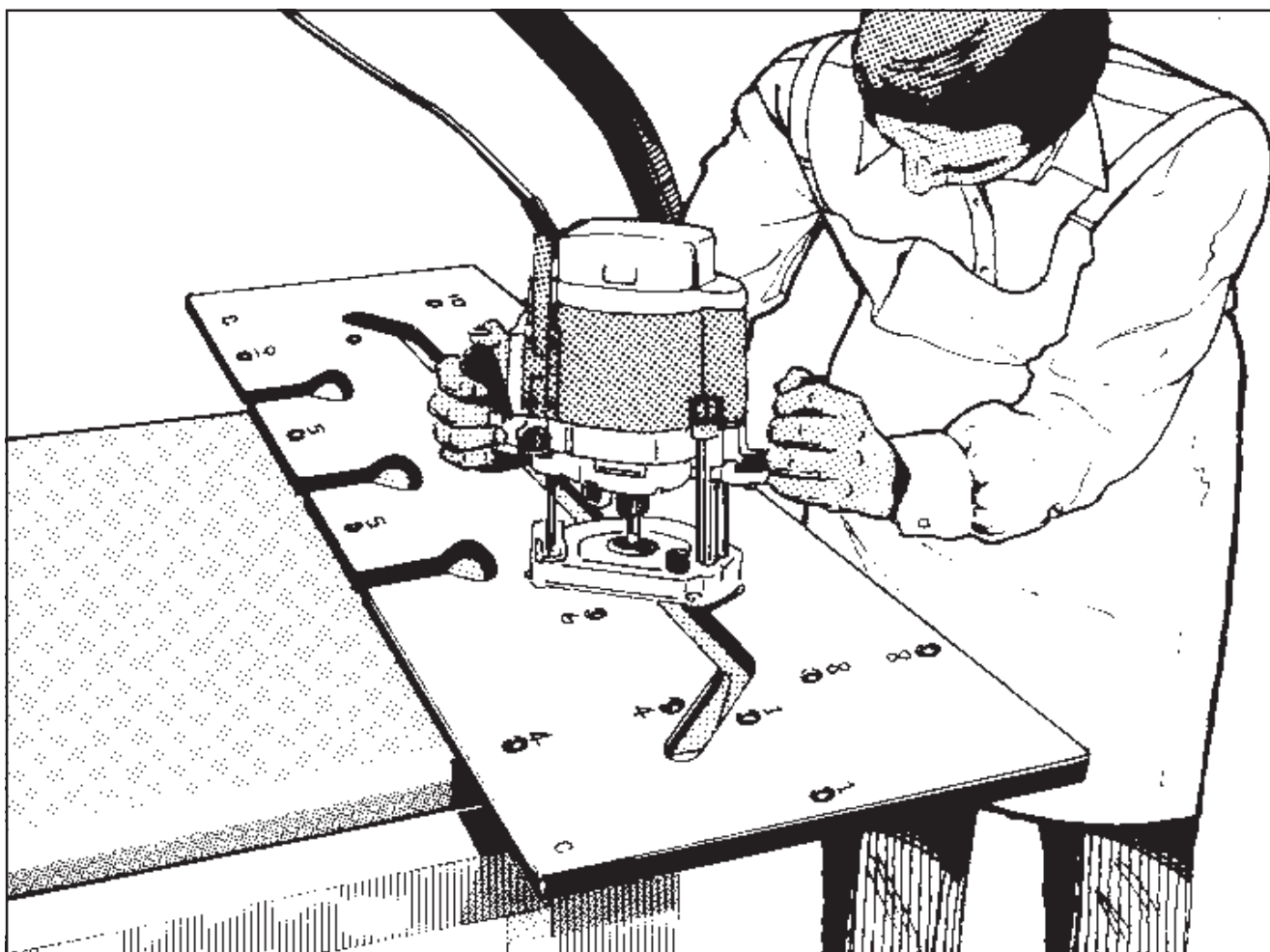


Bedienungsanleitung

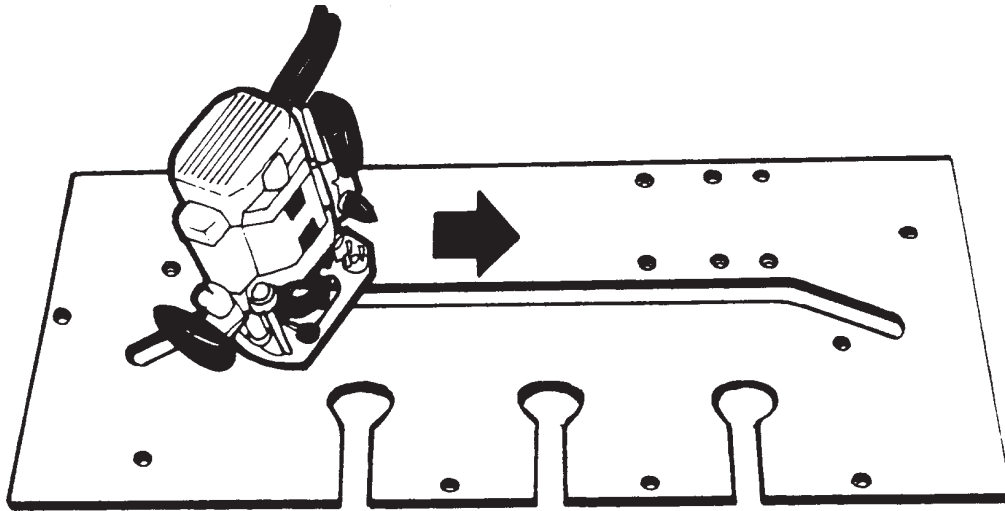
Frässhablone *Lamello*



- Doppelseitige Anwendung
- Links- und rechtsseitige Ausfräsungen
- Nylonstifte werden mitgeliefert
- 3 Bolzenschlitz standardmässig
- Anwendung mit Oberfräse

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor erstem Gebrauch der Schablone aufmerksam durch. Wir empfehlen, zuerst ein paar Probeschnitte zu machen.

Zum Fräsen ist eine Handoberfräse mit Führungsbuchse 30 mm erforderlich. Als Werkzeug verwende man ausschliesslich Schaftfräser mit 12,7 mm ($\frac{1}{2}$ ") Schnittbreite. Die Arbeitsplatte wird mit 2 Schraubzwingen fixiert.



Immer von links nach rechts fräsen, damit die Arbeitsplatte oder die Schablone nicht beschädigt werden.

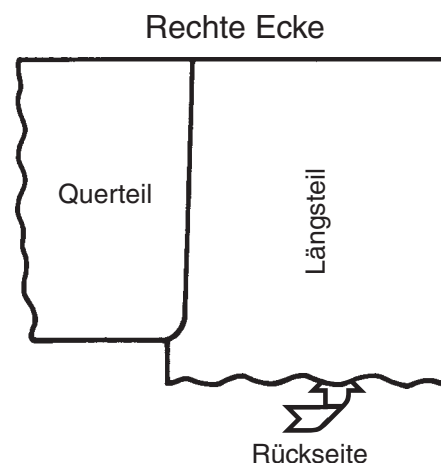
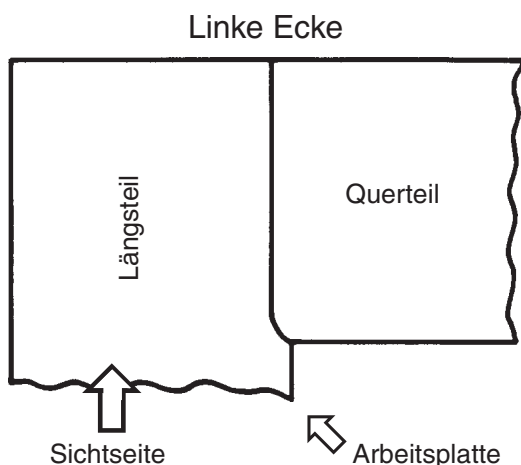
Wichtig

- M Maschine erst bei Stillstand des Motors entfernen
- M Nur mit gut geschärftem Fräs Werkzeug arbeiten
- M Maschine nicht überlasten

Anwendung der Frässhablone Lamello

Vor Arbeitsbeginn alle nicht benötigten Gegenstände wegräumen und darauf achten, dass der Fräsvorgang nicht behindert wird (z. B. durch Kabel).

Begriffserklärungen

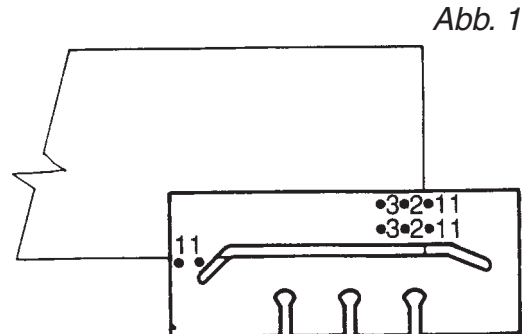


90°-Eckverbindungen

1. Verbindung linke Ecke

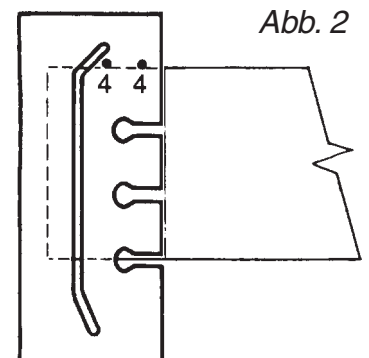
1.1. Längsteil fräsen

1. Arbeitsplatte mit der Sichtseite nach oben auf Werkbank legen. Die abgerundete Kante sollte zu Ihnen zeigen.
2. Zwei Nylonstifte in Löcher Nr. 1 und zwei in Löcher Nr. 3, 2 oder 11 einsetzen, je nach Werkstückbreite (500 mm, 600 mm oder 650 mm). Andere Werkstückbreiten können von Hand positioniert werden.
3. Frässhablone gemäss Abb. 1 auf der rechten Seite der Arbeitsplatte positionieren, wobei die Nylonstifte als Anschlagnocken dienen.
4. Schablone mit Schraubzwingen (nicht mitgeliefert) festspannen. Die Schraubzwingen dürfen den Fräsvorgang nicht behindern.
5. Frästiefe einstellen. Bei dicken Arbeitsplatten den ungefähren Ausschnitt mit Stichsäge wegschneiden (Schnitt in der Mitte des Führungsschlitzes).
6. Oberfräse auf Vorderseite des Führungsschlitzes positionieren und Maschine einschalten.
7. Von links nach rechts mit leichtem Druck gegen die Vorderseite des Schlitzes fräsen. Wichtig: Fräsvorgang nicht unterbrechen. Oberfräse nicht abwinkeln.
8. **Maschine nach dem Fräsvorgang ausschalten und Fräser vollständig auslaufen lassen, bevor die Maschine von der Frässhablone entfernt wird.**



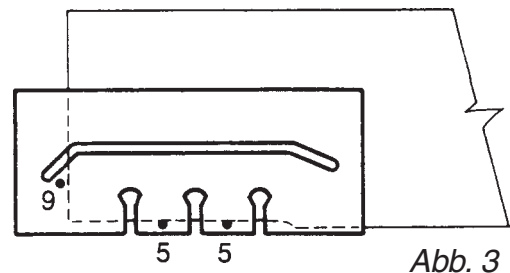
1.2. Querteil fräsen

1. Arbeitsplatte mit der Rückseite nach oben auf Werkbank legen.
2. Nylonstifte in Löcher Nr. 4 einsetzen.
3. Frässhablone gemäss Abb. 2 auf Arbeitsplatte positionieren, wobei die Nylonstifte als Anschlagnocken dienen.
4. Schablone mit Schraubzwingen festspannen. Die Schraubzwingen dürfen den Fräsvorgang nicht behindern.
5. Frästiefe einstellen. Bei dicken Arbeitsplatten den ungefähren Ausschnitt mit Stichsäge wegschneiden (Schnitt in der Mitte des Führungsschlitzes).
6. Oberfräse auf Vorderseite des Führungsschlitzes positionieren und Maschine einschalten.
7. Von links nach rechts mit leichtem Druck gegen die Vorderseite des Schlitzes fräsen. Wichtig: Fräsvorgang nicht unterbrechen. Oberfräse nicht abwinkeln.
8. Maschine ausschalten, Fräser vollständig auslaufen lassen, Maschine vorsichtig von Frässhablone entfernen.



1.3. Ausfräsung für Verbindungsbolzen

1. Arbeitsplatte mit der Rückseite nach oben auf Werkbank legen.
2. Nylonstifte in Löcher Nr. 5 und 9 einsetzen.
3. Frässhablone gemäss Abb. 3 auf der Arbeitsplatte positionieren, wobei die Nylonstifte als Anschlagnocken dienen.
4. Schablone mit Schraubzwingen festspannen. Die Schraubzwingen dürfen den Fräsvorgang nicht behindern.
5. Frästiefe einstellen.
6. Verbindungsbolzenschlitzze ausstechen.



1.4. Arbeitsplatten zusammenfügen

1. Mit Lamello-Nutfräsmaschine auf der Sichtseite anschlagen und Nuten Grösse 20 ausfräsen.
2. Lamellen einsetzen und verleimen.

2. Verbindung rechte Ecke

2.1. Längsteil fräsen

1. Arbeitsplatte mit der Rückseite nach oben auf Werkbank legen.
2. Fräsllehre im Spiegelbild positionieren wie Abb. 1.
3. Weiteres Vorgehen wie in Abschnitt 1.1., Punkt 4 – 8.

2.2. Querteil fräsen

1. Arbeitsplatte mit der Sichtseite nach oben auf Werkbank legen.
2. Nylonstifte in Löcher Nr. 4 einsetzen.
3. Fräsllehre im Spiegelbild positionieren wie Abb. 2.
4. Weiteres Vorgehen wie in Abschnitt 1.2., Punkt 4 – 8.

2.3. Ausfräsung für Verbindungsbolzen

1. Vorgehen wie in Abschnitt 1.3., Punkt 1 – 6.

2.4. Arbeitsplatten zusammenfügen

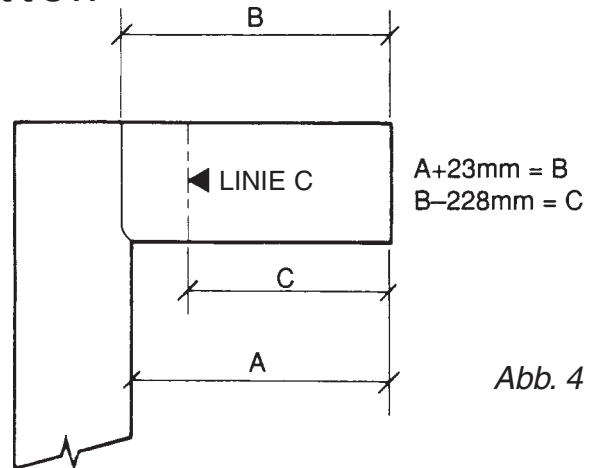
1. Mit Lamello-Nutfräsmaschine auf der Sichtseite anschlagen und Nuten Grösse 20 ausfräsen.
2. Lamellen einsetzen und verleimen.

Zuschneiden von Arbeitsplatten

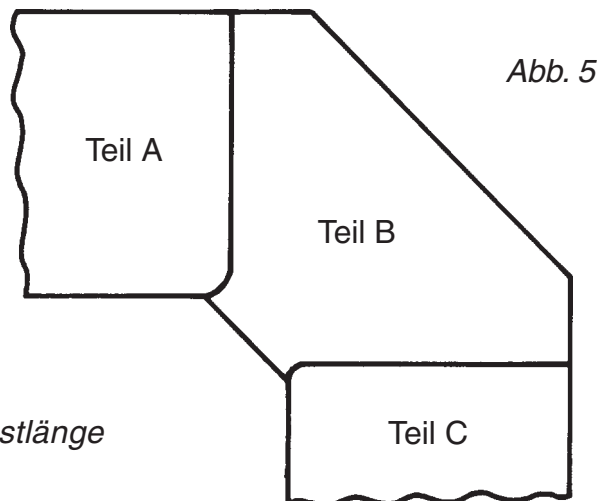
Zuschneiden der Arbeitsplatte auf genaue Länge:
Gewünschte Länge abmessen (Messmethode Abb. 4).

Positionieren der Frässhablone: Im rechten Winkel Linie C anzeichnen und nach der Kante der Schablone ausrichten (Winkelmass benutzen).

Ausschnitttiefe = 23 mm



45°-Eckverbindungen



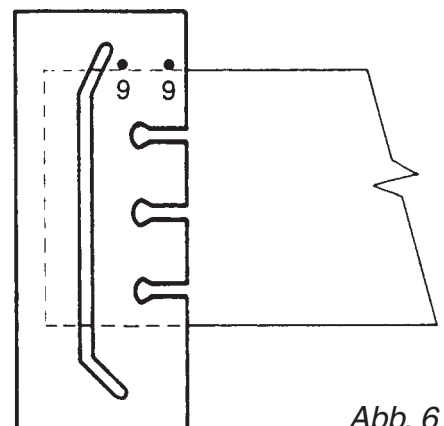
Benötigte Materialmindestlänge
für Teil: 1600 mm

1. Ausfräsung Teil A

1. Arbeitsplatte mit der Sichtseite nach oben auf Werkbank legen.
2. Zwei Nylonstifte in Löcher Nr. 9 einsetzen und an gerundete Kante anschlagen gemäss Abb. 6.
3. Weiteres Vorgehen wie in Abschnitt 1.2., Punkt 4 – 8.

2. Ausfräsung Teil C

1. Arbeitsplatte mit der Rückseite nach oben auf Werkbank legen.
2. Weiteres Vorgehen wie für Ausfräsung Teil A.



3. Ausfräsung Teil B

3.1. Rechtsseitig

1. Arbeitsplatte zuschneiden gemäss Abb. 7.
2. Arbeitsplatte mit der Sichtseite nach oben auf Werkbank legen.
3. Nylonstifte in Löcher Nr. 5 und 10 einsetzen.
4. Frässhablone gemäss Abb. 7 auf der Arbeitsplatte positionieren.
5. Weiteres Vorgehen wie in Abschnitt 1.1., Punkt 4 – 8.
6. Nach Entfernung der Schablone 600 mm von der Vorderkante der Arbeitsplatte zur Rückseite messen (Abb. 8) und diesen Teil mit einer geeigneten Säge abschneiden.

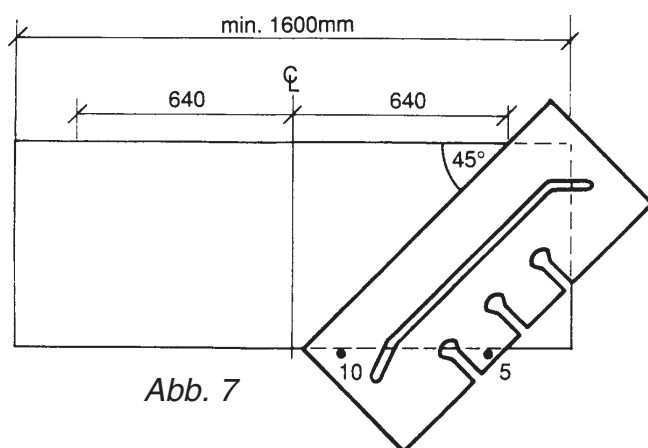


Abb. 7

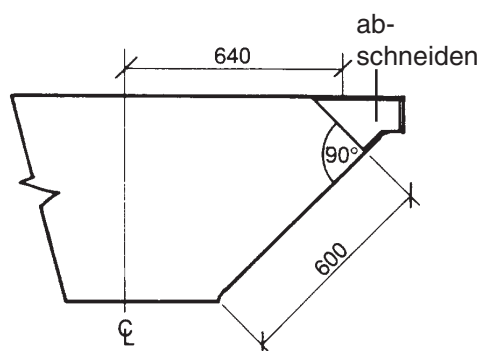


Abb. 8

3.2. Linksseitig

1. Arbeitsplatte zuschneiden gemäss Abb. 7.
2. Arbeitsplatte mit der Rückseite nach oben auf Werkbank legen.
3. Nylonstifte in Löcher Nr. 5 und 10 einsetzen.
4. Frässhablone im Spiegelbild positionieren wie Abb. 7.
5. Weiteres Vorgehen wie in Abschnitt 1.1., Punkt 4 – 8.
6. Nach Entfernung der Schablone 600 mm von der Vorderkante der Arbeitsplatte zur Rückseite messen (Abb. 8) und diesen Teil mit einer geeigneten Säge abschneiden.

4. Ausfräsung für Verbindungsbolzen

1. Arbeitsplatte mit der Rückseite nach oben auf Werkbank legen.
2. Nylonstifte in Löcher Nr. 5 und 9 einsetzen.
3. Frässhablone gemäss Abb. 9 auf der Arbeitsplatte positionieren.
4. Weiteres Vorgehen wie in Abschnitt 1.3.

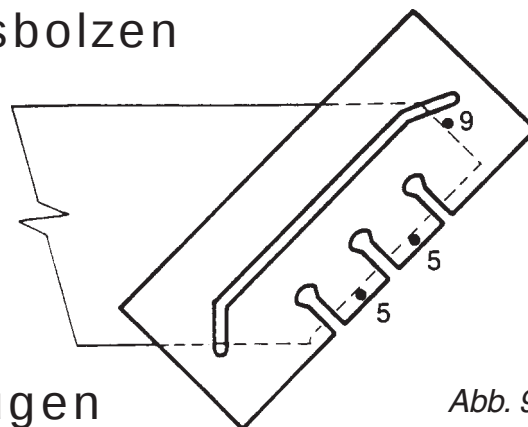


Abb. 9

5. Arbeitsplatten zusammenfügen

1. Mit Lamello-Nutfräsmaschine auf der Sichtseite anslagen und Nuten Grösse 20 ausfräsen.
2. Lamellen einsetzen und verleimen.

Lamello AG

Hauptstrasse 149

CH-4416 Bubendorf/Suisse

Tel. 061 935 36 36 – Fax 061 935 36 06

