

A man with a beard and safety glasses is operating a yellow Hammer A2 26 planer in a workshop. He is wearing a light blue shirt and jeans. The background shows wooden walls and various wood pieces.

Hammer®

A2 26

die Abricht-Dickenhobelmaschine
für Qualität und Präzision in
kleinen Werkstätten

A2 26 – die NEUE „kleine“ Abricht-Dickenhobelmaschine für Qualität und Präzision in kleinen Werkstätten



Massivholz



Nicht nur mit komfortablen Abmessungen für kleine Werkstätten überzeugt die neue A2 26, sondern auch mit jahrzehntlang bewährten Hammer-Hobelmaschinen-Standards.

Massive Hobeltische aus Maschinenguss, die einfache Bedienung und das mühelose Umrüsten von Abricht- zum Dickenhobeln, aber vor allem auch die bewährte Hammer Automatik-Hobelmesserwelle mit den selbststellenden Hobelmessern für perfekt gehobelt Holzoberflächen sind beeindruckende Details, auf die Sie in ihrer Werkstätte nicht verzichten sollten.

Hammer®

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



3- Messer-Automatik-Hobelwelle das Herzstück jeder Hammer-Hobelmaschine

Die Hammer 3-Messer-Automatik-Hobelwelle garantiert exzellent gehobelte Holzoberflächen und einfachsten Bedienkomfort. Seit 1987 hat sich das Hobelwellen-Wendemessersystem tausende Male bewährt und unseren Kunden weltweit teure Zusatzinvestitionen für herkömmliche Streifenhobelmesserwellen erspart. Das Hobelwellen-Wendemessersystem erhalten Sie ausschließlich in Hobelmaschinen dem Hause Felder!



Massive Hobeltische für absolute Präzision

Die stark verrippten Hammer Abricht- und Dickenhobeltische sind aus massivem Maschinenguss gefertigt und sorgen für exzellente Präzision in jeder Situation. Die Breite der Abricht- und Dickenhobeltische entspricht jeweils der Hobelbreite, so werden Werkstücke bei Abrichtarbeiten sicher und über die gesamte Abricht- und Dickenhobelstrecke geführt.



0°-Endposition spart wertvollen Arbeitsplatz

Platzsparend und ergonomisch optimal gelöst: die nach hinten aufgeklappten Abricht- und Dickenhobeltische ermöglichen nicht nur die platzsparende Aufstellung Ihrer Hammer-Hobelmaschine, sondern sichern auch einen ergonomisch richtigen Arbeitsablauf beim Dickenhobeln.

Details die überzeugen



Hammer – Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre

Stabilität, Funktionalität und Zuverlässigkeit aus Österreich – Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind Spitzenprodukte aus dem Hause Felder. Seit 1997 produziert Hammer qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk und Gewerbe. Die speziell für diese Kundengruppe konzipierten Modelle werden mittlerweile in den Ausstattungsvarianten basic, winner und perform gefertigt, um preisoptimierte Lösungen für verschiedenste

Anforderungen anzubieten. Jahrzehntelange Maschinenbauerfahrung, österreichische Handwerkskunst, strenge Qualitätsstandards und bewährte Felder-Systemlösungen garantieren hervorragende Holzbearbeitungsmaschinen, die beste Arbeitsergebnisse und Zufriedenheit für viele Jahre bieten. Vom passionierten Holzbearbeiter bis zum anspruchsvollen, gewerblichen Anwender findet jeder bei Hammer eine zuverlässige Maschine für präzise Holzbearbeitung.

3- Messer-Automatik-Hobelwelle das Herzstück jeder Hammer -Hobelmaschine

Die Hammer 3-Messer-Automatik-Hobelwelle garantiert exzellent gehobelte Holzoberflächen und einfachsten Bedienkomfort. Seit 1987 hat sich das Hobelwellen-Wendemessersystem tausende Male bewährt und unseren Kunden weltweit teure Zusatzinvestitionen für herkömmliche Streifenhobelmesserswellen erspart. Das Hobelwellen-Wendemessersystem erhalten Sie ausschließlich in Hobelmaschinen dem Hause Felder!

... warum Sie sich jetzt für eine Hammer entscheiden sollten

- » Sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis
- » Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre
- » Herausragende Maschinenteknik
- » Massive Maschinengussteile und Aggregate
- » Hochwertige, einzigartige Detaillösungen bereits als Standardausstattung
- » TOP-Verarbeitung unter strengen Qualitätsrichtlinien
- » Extreme Bedienfreundlichkeit
- » Klassisches Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompakte Funktionalität
- » Auf Wunsch mobil
- » Geringster Platzbedarf
- » Schnellste Umrüstbarkeit



Massive Hobeltische für absolute Präzision

Die stark verrippten Hammer Abricht- und Dickenhobeltische sind aus massivem Maschinenguß gefertigt und sorgen für exzellente Präzision in jeder Situation. Die Breite der Abricht- und Hobeltische entspricht jeweils der Hobelbreite, so werden Werkstücke bei Abrichtarbeiten sicher und über die gesamte Abricht- und Hobeltischlänge geführt.

Schnell und einfach: Spanabnahme - Einstellung bei Abrichtarbeiten

Die Spanabnahme wird über ein Drehknopf an der Maschinen - Hinterseite eingestellt! Das garantiert dem Anwender eine schnelle und präzise Einstellung der Spanabnahme bei maximalem Bedienkomfort. Die max. Spanabnahme beträgt 3 mm.



Der Hobelanschlag für exaktes Fügen und Schmiegen

Die Schwenkung des Hobelanschlags von 90° - 45° erfolgt sehr einfach durch Lösen der 2 Drehknöpfe. Weiters profitiert der Anwender durch eine sehr großzügig angebrachte Skala. 2 Endanschläge bei 90° und 45° sorgen für Präzision, Zeitersparnis und Bedienkomfort.



0°-Endposition spart wertvollen Arbeitsplatz

Platzsparend und ergonomisch optimal gelöst: die nach hinten aufgeklappten Abrichttische ermöglichen nicht nur die platzsparende Aufstellung Ihrer Hammer Hobelmaschine, sondern sichern auch einen ergonomisch richtigen Arbeitsablauf beim Dickenhobeln.



Perfekte Absaugtechnik – eine saubere Lösung

Die ablufttechnisch optimierte Späneabsaughaube sorgt mit großzügig gehaltenen Spanräumen für einen idealen Späneabtransport und saubere Arbeitstische.

Maximale Dickenhöhe für großdimensionierte Ansprüche

Die max. Dickenhöhe beträgt 184 mm. Die Ablesung der Dickenhöhe erfolgt über eine groß dimensionierte Skala am Maschinenständer. Eine noch präzisere, zehntelmillimetergenaue Einstellung der Dickenhöhe erfolgt auf Wunsch mit Systemhandrad und integrierter Digitaluhr.



Geringer Platzbedarf – mobil in jeder Werkstätte

Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind absolute Raumwunder. Durch das effiziente Maschinendesign findet eine Hammer in jedem noch so kleinem Werkstatttraum Platz. Bei Bedarf sichert eine Fahreinrichtung – passend für jede Hammer – Mobilität und schafft somit zusätzlichen, freien Raum.



Technische Daten

Elektrik		A2 26
003	1 x 230 V Motorspannung, Motorstärke 2,6 PS (1,9 kW)	S
004	50 Hz Motorfrequenz	S
005	60 Hz Motorfrequenz	O
Abrichteinheit und Hobelwelle		
42	3-Messer-Automatik-Hobelwelle	S
-	Abrichtanschlag schwenkbar 90°-45°	S
-	Abrichtanschlaglänge	700 mm
-	Abrichthobelbreite	260 mm
-	Abrichttischlänge	1.045 mm
Dickeneinheit		
-	Dicken-Hobelbreite	254 mm
-	Dickenhöhe min.-max. 3-184 mm	S
-	Dickentischlänge in mm	497 mm
-	Min. Werkstücklänge in mm	145
-	Spanabnahme max.	3 mm
-	Synchrones Vorschubgetriebe 4,5 m/min (50 Hz), 5,4 m/min (60 Hz)	S
Allgemeines		
-	Absauganschluss Ø	100 mm
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung) brutto	175
Wichtiges Zubehör		
-	01.1.202 - Digitaluhr mit 0,1 mm Auflösung, im Gegenuhrzeigersinn zählend. Steigung 2 mm	O
-	12.1.311 - ALU - System - Handrad	O
210	Fahreinrichtung ohne Hebedeichsel	O
211	Hebedeichsel	O

Lieferprogramm

Kombimaschinen
C3 31



Kombimaschinen
C3 41



Kreissäge-Fräsmaschinen
B3



Abricht-Dickenhobelmaschinen
A2, A3



Kreissägen & Formatkreissägen
K2, K3, K4



Fräsmaschine
F3



Bandsägen



Rohluft-Absauggeräte

