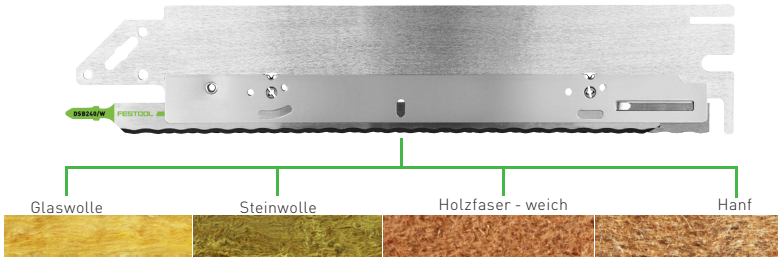


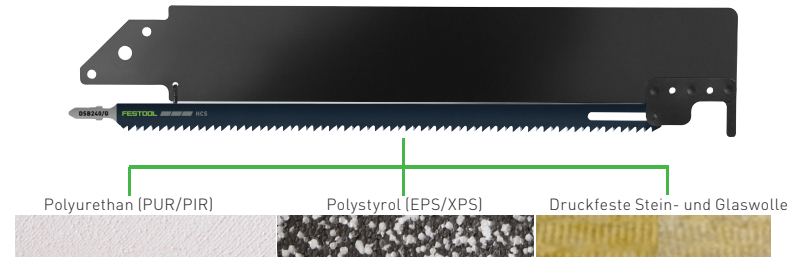
# Überblick: Schneidgarnturen für die ISC nach Dämmstoffart

Schneidgarntur Wellenschliff



Standzeit Sägeblatt*	1.500 - 2.400 m	400 - 700 m	1.500 - 2.000 m
----------------------	-----------------	-------------	-----------------

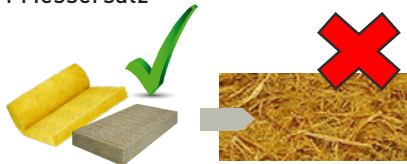
Schneidgarntur Geschränkt



Standzeit Sägeblatt*	> 2.000 m	600 - 1.000 m
----------------------	-----------	---------------

**Tipp:** für optimale Performance und Reichweite beim Wellenschliffmesser:

## 1 Messersatz



Abrasives Material Stein- und Glaswolle

Faserhaltiges Material (Flexible Holzfaser, Hanf)

Falls der Anwender regelmäßig Stein- bzw. Glaswolle schneidet, sollte er für nachwachsendes Material wie flexible Holzfaser oder Hanf einen anderen Messersatz verwenden, da sonst die Schnittperformance nicht optimal ist.

## 2 Messersätze



Abrasives Material Stein- und Glaswolle

Faserhaltiges Material (Flexible Holzfaser, Hanf)

**Empfehlung:** für einen schnellen und sauberen Zuschnitt unterschiedlicher Dämmstoffe zwei verschiedene Messersätze verwenden. So bleiben optimale Schnittperformance und hohe Lebensdauer langfristig garantiert.

**Hinweis:** beide Messer sind nicht für druckfeste Holzfaserdämmstoffe geeignet. Hierfür empfehlen wir weiterhin unsere Schwertsägen UniverS SSU 200 und IS 330



\* Standzeiten in Festool Testlabor (2017) ermittelt; die Standzeiten können je nach Hersteller/Materialbeschaffenheit abweichen